



Ez a dokumentum részletesen összefoglalja a FEM Design 17-es verziójának újdonságait.

Reméljük, örömmel használja majd a programot, annak új eszközeit és lehetőségeit! Sok sikert kívánunk!

A StruSoft fejlesztőcsapata

StruSoft AB

www.strusoft.com

2018 májusa

# Jelmagyarázat



Figyelmeztetés / Megjegyzés



Hasznos tipp



Példa



Kattintás bal egér gombbal



Kattintás jobb egér gombbal



Kattintás középső egér gombbal

# A FEM-Design 17 újdonságai

- Modell javítás eszköz
- Rudak, támaszok és kapcsolatok képlékeny számítása
- Utófeszített kábel
- Acélrudak tűzteherre való méretezése
- Cölöp
- Öszvér keresztmetszetek gerendákhoz, oszlopokhoz és cölöpökhöz
- Fal kihajlása
- Beállítások dialógus gyorsmenüből való elérése
- Acélcsomópont merevség számítása
- Teherkombinációk maximuma eredményekre a mértékadó kombináció kiírása
- Merev diafragma
- Az elmozdulások színpalettás ábrázolása a 3D modulokban
- Új listázható táblázatok és új listázási lehetőségek
- Rövidkonzol falakra
- Csomópont könyvtár és egyéb fejlesztések acélcsomópontokhoz
- Származtatott vízszintes erő
- Kézi pozíciószámozás
- Továbbfejlesztett dokumentációs modul

## FEM-Design 17.1 újdonságai

- Építési állapotok (első rész)
- Szint dialógus továbbfejlesztése
- Szkript futtatása

# Tartalomjegyzék

1.	ESZKÖZÖK	7
1.1.	Modell Javítás	7
1.2.	Pozíciószámozó eszköz	. 27
1.3.	KERESZTMETSZETEK LISTÁZÁSA	30
1.4.	TEHERKOMBINÁCIÓK BEÁLLÍTÁSA, LISTÁZÁSA	. 32
1.5.	TÁBLÁZATOK IGAZÍTÁSÁNAK MEGVÁLASZTÁSA EXCELBE EXPORTÁLÁSKOR	33
1.6.	ÖSSZES CELLA KITÖLTÉSE OPCIÓ TÁBLÁZATOK LISTÁZÁSAKOR	33
1.7.	TEHERESETEK- ÉS KOMBINÁCIÓK NEVÉNEK MEGJELENÍTÉSE AZ EREDMÉNYTÁBLÁZATOKBAN	. 34
1.8.	GUID (GLOBALLY UNIQUE IDENTIFIER – EGYETEMES AZONOSÍTÓ)	35
2.	FELHASZNÁLÓI FELÜLET	. 38
2.1.	A TULAJDONSÁGOK DIALÓGUS GYORSMENÜBŐL VALÓ ELÉRÉSE	. 38
2.2.	A SZINTEK KÜLÖNBÖZŐ MEGJELENÍTÉSI MÓDJAI	. 40
2.3.	AZ ÉLMENTI KAPCSOLATOK ÚJFAJTA MEGJELENÍTÉSE	41
2.4.	NÉZET VISSZAÁLLÍTÁSA A BEVITELI FÜLEKRE VALÓ VISSZATÉRÉSKOR	. 42
2.5.	MUTATÓVONAL NUMERIKUS ÉRTÉKEKHEZ ÉS FELIRATOKHOZ	. 43
2.6.	RÉGIÓ SÍKHOZ IGAZÍTÁSA	. 44
2.7.	FÜGGŐLEGES KÓTÁZÁS	45
2.8.	FIZIKAI NÉZET	. 46
2.9.	FIZIKAI KÜLPONTOSSÁG KÖZBENSŐ KERESZTMETSZETEKHEZ	. 47
2.10.	VILLOGÓ FÓLIÁK	. 48
3.	SZERKEZET	. 49
3. 3.1.	SZERKEZET	. <b>49</b> . 49
3. 3.1. 3.2.	SZERKEZET. A Szint dialógus újdonságai Referenciasík	. <b>49</b> . 49 . 50
3. 3.1. 3.2. 3.3.	SZERKEZET. A Szint dialógus újdonságai Referenciasík Öszvér keresztmetszetek	. 49 . 49 . 50 . 52
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> </ol>	SZERKEZET A Szint dialógus újdonságai Referenciasík Öszvér keresztmetszetek Cölöp	. 49 . 49 . 50 . 52 . 53
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> </ol>	SZERKEZETA SZINT DIALÓGUS ÚJDONSÁGAI REFERENCIASÍK ÖSZVÉR KERESZTMETSZETEK CÖLÖP AZ ALAPLEMEZEK VÍZSZINTES ÁGYAZÁSI TÉNYEZŐJE	. 49 . 49 . 50 . 52 . 53 . 63
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> </ol>	SZERKEZET A Szint dialógus újdonságai Referenciasík Öszvér keresztmetszetek Cölöp Az alaplemezek vízszintes ágyazási tényezője Felhajlás előfeszítésből opció gerendákhoz és előregyártott panel lemezekhez	. 49 . 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 64
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> </ol>	SZERKEZET A Szint dialógus újdonságai Referenciasík Öszvér keresztmetszetek Cölöp Az alaplemezek vízszintes ágyazási tényezője Felhajlás előfeszítésből opció gerendákhoz és előregyártott panel lemezekhez Oszlopkonzol teherpozíciójának könnyebb definiálása	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 64 . 65
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> </ol>	SZERKEZET A Szint dialógus újdonságai Referenciasík Öszvér keresztmetszetek Cölöp Az alaplemezek vízszintes ágyazási tényezője Felhajlás előfeszítésből opció gerendákhoz és előregyártott panel lemezekhez Oszlopkonzol teherpozíciójának könnyebb definiálása Utófeszítés	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 64 . 65
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> </ol>	SZERKEZET A SZINT DIALÓGUS ÚJDONSÁGAI REFERENCIASÍK ÖSZVÉR KERESZTMETSZETEK CÖLÖP AZ ALAPLEMEZEK VÍZSZINTES ÁGYAZÁSI TÉNYEZŐJE FELHAJLÁS ELŐFESZÍTÉSBŐL OPCIÓ GERENDÁKHOZ ÉS ELŐREGYÁRTOTT PANEL LEMEZEKHEZ OSZLOPKONZOL TEHERPOZÍCIÓJÁNAK KÖNNYEBB DEFINIÁLÁSA UTÓFESZÍTÉS	. 49 . 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 63 . 65 . 65
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> </ol>	SZERKEZET A SZINT DIALÓGUS ÚJDONSÁGAI REFERENCIASÍK ÖSZVÉR KERESZTMETSZETEK CÖLÖP AZ ALAPLEMEZEK VÍZSZINTES ÁGYAZÁSI TÉNYEZŐJE FELHAJLÁS ELŐFESZÍTÉSBŐL OPCIÓ GERENDÁKHOZ ÉS ELŐREGYÁRTOTT PANEL LEMEZEKHEZ OSZLOPKONZOL TEHERPOZÍCIÓJÁNAK KÖNNYEBB DEFINIÁLÁSA UTÓFESZÍTÉS 3.8.1. Általános 3.8.2. Alaprajzi kábelkiosztás varázsló	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . 65 . 81
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> </ol>	SZERKEZET A SZINT DIALÓGUS ÚJDONSÁGAI REFERENCIASÍK ÖSZVÉR KERESZTMETSZETEK CÖLÖP AZ ALAPLEMEZEK VÍZSZINTES ÁGYAZÁSI TÉNYEZŐJE FELHAJLÁS ELŐFESZÍTÉSBŐL OPCIÓ GERENDÁKHOZ ÉS ELŐREGYÁRTOTT PANEL LEMEZEKHEZ OSZLOPKONZOL TEHERPOZÍCIÓJÁNAK KÖNNYEBB DEFINIÁLÁSA UTÓFESZÍTÉS 3.8.1. Általános 3.8.2. Alaprajzi kábelkiosztás varázsló "NEM NYÍRT" ÉLMENTI KAPCSOLATOK	. <b>49</b> . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . <i>65</i> . <i>81</i> . 84
<ol> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> </ol>	SZERKEZET	. <b>49</b> . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . <i>65</i> . <i>81</i> . 84 . 85
<ol> <li>3.</li> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> <li>3.11.</li> </ol>	SZERKEZET A SZINT DIALÓGUS ÚJDONSÁGAI REFERENCIASÍK ÖSZVÉR KERESZTMETSZETEK CÖLÖP AZ ALAPLEMEZEK VÍZSZINTES ÁGYAZÁSI TÉNYEZŐJE FELHAJLÁS ELŐFESZÍTÉSBŐL OPCIÓ GERENDÁKHOZ ÉS ELŐREGYÁRTOTT PANEL LEMEZEKHEZ OSZLOPKONZOL TEHERPOZÍCIÓJÁNAK KÖNNYEBB DEFINIÁLÁSA UTÓFESZÍTÉS <i>3.8.1. Általános</i> <i>3.8.2. Alaprajzi kábelkiosztás varázsló</i> "NEM NYÍRT" ÉLMENTI KAPCSOLATOK RÖVIDKONZOL FALRA	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . 65 . 81 . 84 . 85 . 86
<ol> <li>3.</li> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> <li>3.11.</li> <li>4.</li> </ol>	SZERKEZET	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 63 . 65 . 65 . 81 . 84 . 85 . 86 . 87
<ol> <li>3.</li> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> <li>3.11.</li> <li>4.</li> <li>4.1.</li> </ol>	SZERKEZET	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . 65 . 81 . 85 . 86 . 85 . 86 . 87
<ol> <li>3.</li> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> <li>3.11.</li> <li>4.</li> <li>4.1.</li> <li>4.2.</li> </ol>	SZERKEZET	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . 65 . 81 . 84 . 85 . 86 . 87 . 87 . 91
<ol> <li>3.</li> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> <li>3.11.</li> <li>4.</li> <li>4.1.</li> <li>4.2.</li> <li>4.3.</li> </ol>	SZERKEZET	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 65 . 65 . 65 . 81 . 84 . 85 . 86 . 87 . 91 . 91
<ol> <li>3.</li> <li>3.1.</li> <li>3.2.</li> <li>3.3.</li> <li>3.4.</li> <li>3.5.</li> <li>3.6.</li> <li>3.7.</li> <li>3.8.</li> <li>3.9.</li> <li>3.10.</li> <li>3.11.</li> <li>4.</li> <li>4.1.</li> <li>4.2.</li> <li>4.3.</li> <li>4.4.</li> </ol>	SZERKEZET	. 49 . 50 . 52 . 53 . 63 . 64 . 65 . 65 . 65 . 81 . 84 . 85 . 86 . 87 . 87 . 91 . 91 . 92

4.6.	MEGJEGYZÉS A TERHEKHEZ	96
4.7.	TERHEK EXPORTÁLÁSA/IMPORTÁLÁSA A VÁGÓLAPON KERESZTÜL	98
5.	ANALÍZIS	99
5.1.	KÉPLÉKENY RÚD, TÁMASZ ÉS KAPCSOLAT	99
5.2.	RUDAK MEGVÁLTOZOTT VISELKEDÉSE NEMLINEÁRIS RUGALMAS ÉS NEMLINEÁRIS RUGALMAS-KÉPLÉKENY	
	SZÁMÍTÁSOKNÁL	101
5.3.	Elemtöbbszöröződések ellenőrzése	103
5.4.	MEREV DIAFRAGMA	104
5.5.	Az összes releváns alak kiválasztása modál analízisben	104
6.	VASBETON TERVEZÉS	106
6.1.	VASBETON GERENDÁK RÉSZLETES VASALÁSI TERVÉNEK EXPORTÁLÁSA AUTOCAD RAJZKÉNT	106
6.2.	A VASBETON GERENDÁK VASALÁSI RAJZÁNAK ÚJDONSÁGAI	107
6.3.	VASBETON HÉJ KIHAJLÁSA	108
6.4.	VASBETON HÉJ – EC 1992-1-1, F MELLÉKLET	112
7.	ACÉLTERVEZÉS	114
7.1.	TŰZTEHERRE TERVEZÉS	114
7.2.	ACÉLCSOMÓPONTOK MEREVSÉGE	120
7.3.	OSZLOPTALP-KAPCSOLAT BETON HÚZÁSI TÖNKREMENETELE	123
7.4.	ELFORGATHATÓ ZÁRTSZELVÉNYEK	129
7.5.	CSOMÓPONT KÖNYVTÁR	129
7.6.	Αςέιςsomópontok a Szűrőben	133
7.7.	A FELHASZNÁLÓI FELÜLET ACÉLCSOMÓPONTOKHOZ KAPCSOLÓDÓ ÚJDONSÁGAI	134
	7.7.1. Elemleírás a csomópont rúdjain	134
	7.7.2. Rúdmegjelenítési opció	134
	7.7.3. Navigációs gombok	135
7.8.	ACÉLCSOMÓPONT-KIHASZNÁLTSÁG A DOKUMENTÁCIÓBAN	135
8.	EREDMÉNYEK	136
8.1.	Domináns teherkombináció mutatása a teherkombinációk maximuma eredményeken	136
8.2.	AZ ELMOZDULÁS TÍPUSÚ EREDMÉNYEK ÚJDONSÁGAI	136
8.3.	NYÍRÁSI KÖZÉPPONT EREDMÉNY	139
8.4.	TÖMEG EREDMÉNY	142
8.5.	A TALAJ MINIMUM- ÉS MAXIMUM EREDMÉNYEINEK SZÍNPALETTÁS MEGJELENÍTÉSE	144
8.6.	LOKÁLIS STABILITÁSI EREDMÉNYEK TÖBB RÉSZLETTEL	145
8.7.	A FOFESZULTSEGEK, FONYOMATEKOK ES FO NORMALEROK SZINE	145
8.8.	A VEGESELEM-HALO ELREJTESE SZINPALETTA EREDMENYEKNEL	. 147
8.9. 0		148
э.		149
9.1. 0.2	SZAKASZUK ELKEJTESE	149
9.Z. 0.2		. 149
J.J.	IVIODELLADRAK KESZITESE AZ ELIVIENTETT KAJZTEKÜLET-BEALLITASUK SZEKINT	130

10.	EGYÉB	152
10.1.	FEM-DESIGN INDÍTÓ PANEL	152
10.2.	HÚZD ÉS EJTSD	153
10.3.	FEM-DESIGN TÁMOGATÁS	154
10.4.	VÁLLALATI BEÁLLÍTÁSOK	155
10.5.	GRAFIKUS MOTOR BEÁLLÍTÁSOK ÉS GYORS MÓD	157
10.6.	GYORSABB AUTOMATIKUS MENTÉS	157

# 1. Eszközök

# 1.1. Modell javítás

A *Modell javítás* eszköz egy forradalmi megoldás a modellbeli hibák orvosolására. Új eszközünk az alábbi hibák kijavításához nyújt segítséget:

- többszörös elemek;
- elemek átfedése;
- geometriailag inkorrekt részek (nagyon pici régióterületek, nagyon kicsi szögek, osztott régióhatárok, stb.);
- rosszul elhelyezett elemek.

A *Modell javítás* eszköz a korábbi verziók *"Vond össze az objektumokat"* eszközét váltja fel, így az már a 17-es verzióban nem elérhető. A *Modell javítás* eszköz csak félig automatikus, így szükségszerűen igényli a felhasználói beavatkozást. A funkció felhívja a figyelmet a javítandó területre, annak milyenségére, a legtöbb esetben megoldást is felajánl hozzá, de magunknak kell megállapítanunk, hogy az valóban hibae és hogyan javítandó.

A Modell javítás eszköz az Eszközök/ Modell javítás vagy az eszköztár 🗔 ikonja segítségével futtatható:



Az elindítást követően ki kell választanunk azokat az elemeket, melyek szeretnénk felülvizsgálni. Egy felugró ablakban kerülnek kiválasztásra az elvégzendő feladatok:

Modell javítá	s				×		
Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^			
	Duplikátumok törlése			0			
	Átfedések javítása			0			
	Hegyesszögű sarkok lemetszése		0.100	0			
	Kis régióterületek és vonalak javít	ása	0.100	0			
	Régiók vonalainak egyesítése		0.010	0			
	Szerkezet igazítása segédobjektur	nokhoz	0.100	0			
	Szerkezet nyújtása segédobjektur	mokhoz	0.100	0			
	Régiók igazítása	0.100					
	Régiók igazítása metszésükhöz		0.100				
	Régiók síkban történő igazítása		0.100	0			
	Vonalak igazitása		0.100	0			
	Pontok igazítása		0.100	0			
					~		
Összes kivála	asztása Összes törlése				Jelölő		
Indítás	Kihagyás Megjelölés	Javítá	is Mu	utatás			
Megszakítás	Megszakítás Össz. kihagy, Össz. jelölés Össz. javítás						
Beállítások >	ОК	Mégse	e All	kalmaz	Visszaállítás		

Elemtöbbszöröződés és átfedések javítása

Geometriailag inkorrekt elemek javítása

Elemek igazítása szintekhez, tengelyekhez vagy referenciasíkokhoz

Elemek egymáshoz igazítása

## Az Összes kiválasztása és az Összes törlése gombokkal kiválasztható vagy törölhető az összes feladat.

Kiválasztott	Korrekció	Kiválasztott	Korrekció
Х	Duplikátumok törlése		Duplikátumok törlése
х	Átfedések javítása		Átfedések javítása
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése		Hegyesszögű sarkok lemetszése
Х	Kis régióterületek és vonalak javítása		Kis régióterületek és vonalak javítása
Х	Régiók vonalainak egyesítése		Régiók vonalainak egyesítése
Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz		Szerkezet igazítása segédobjektumokho
Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz		Szerkezet nyújtása segédobjektumokho
Х	Régiók igazítása		Régiók igazítása
Х	Régiók igazítása metszésükhöz		Régiók igazítása metszésükhöz
Х	Régiók síkban történő igazítása		Régiók síkban történő igazítása
Х	Vonalak igazítása		Vonalak igazítása
Х	Pontok igazítása		Pontok igazítása
Összes kivála	asztása Összes törlése	Összes kivál	asztása Összes törlése

Az *Indítás* gomb megnyomásával megkezdődik a javítási folyamat. A futtatás soronként történik, a pillanatnyi lépés zöldre válik. A modellnézet a javítandó területre/részre irányul:

_		ATTA	1×-			_	
	Modell javítá	s					
	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^		
	Х	Duplikátumok törlése		0		1 - and	
	Х	Átfedések javítása		0			٦
	X	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0		Jelolo X	
	X	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.100	0		In a Parkiéns i éésal	
	X	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0		Megjegyzės [Problema leirasaj]	
100.3	X	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	0		Szín	
(A)	Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0			
	Х	Régiók igazítása	0.100	0		AaBbYv7z ►	
	Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0		Addbry22	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	X	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0			
````	Х	Vonalak igazítása	0.100	0		OK Mégse	
	Х	Pontok igazítása	0.100	0			
The see					~		
^ <b>^^</b>			A CONTRACT OF THE OWNER				
	Összes kivála	asztása Összes törlése			Jelölő		
<b>A</b>				_		de la companya de la	
(B)	Indítás	Kihagyás Megjelölés Javítá	is Mu	utatás			
	Moonzakítán	Örer kihagu Örer jalälás Örer ja	útán.		Auto		
	Meyszanitas	OSS2. Ninagy. OSS2. Jeioles OSS2. Ja	itas		HUIU,		
					C110- C		
	Beallitások >	OK Mégs	e Alł	kalmaz Viss	zaallitäs		
			Ē				

Az alábbi táblázat a villogó, piros elemek jelentését tartalmazza attól függően, hogy éppen melyik lépésnél tart a vizsgálat:

Javítási lépés (feladattípus)	Mi villog?		
Duplikátumok törlése	a törlendő elem		
Átfedések javítása	a jelenlegi elem és a javasolt módosított elem váltakozva villog		
Hegyesszögű sarkok lemetszése	a régió törlendő része		
Kis területű régiók és vonalak javítása	a vonal/régió törlendő része		
Régió vonalainak egyesítése	az egybeolvasztandó régióvonalak		
Geometriailag hibás objektumok javítása	a javítandó elem		
Elemek igazítása szintekhez, tengelyekhez és referenciasíkokhoz	a helytelenül elhelyezett elemek javasolt új pozíciói		
Elemek egymáshoz igazítása			

Hogy mi történjen az adott elemmel, arról az alábbi gombok megnyomásával dönthetünk:

- Kihagyás: az elem nem lesz módosítva;
- *Megjelölés*: az elem ki lesz emelve a *Jelölő* dialógusban beállított színnel és szövegtípussal;
- *Javítás*: az elemtörlésre/módosításra kerül a program által ajánlott megoldás szerint. A *Javított* nevű oszlopban, az adott sorban szereplő szám az egyes javítások után eggyel növekszik, ezzel mutatva a már megjavított elemek számát. A javított elem zöldre vált.

Az Összes kihagyása, Összes jelölés és Összes javítás opció valamennyi további hibás objektumra vonatkozik, amit a **jelenlegi javítási lépés** (a táblázatban zölddel kiemelt sor) talált.

Ha valamelyik a fent felsorolt gombok közül valamelyiket megnyomta a Felhasználó, a program a következő hibás objektumra – ha létezik ilyen –irányítja a figyelmet és megjelenítését kiemeli.

A *Mutatás* a jelenlegi javítandó elemre fókuszál. Ez hasznos lehet, mielőtt elvesznénk egy nagyobb modellben.

A *Megszakítás* funkció megállítja a javítási folyamatot, de a már korábban elvégzett módosításokat megtartja.

Ha a javítási művelet a végére ér (vagy megszakítják), az általa végzett módosításokat az *Alkalmaz* vagy az *OK* gombokkal hagyhatjuk jóvá. Az *OK* gomb választásakor a dialógus bezárul. Ha az *Alkalmaz* gombot használjuk, akkor a dialógus nyitva marad, így egy újabb vizsgálati sor indításához nem kell újra a funkcióba belépni, hanem rögtön indíthatjuk el a következőt. Az összes módosítás visszavonható a *Visszaállítás* gombra kattintva, ha korábban még nem lettek alkalmazva a modellre.

A *Beállítások* parancs lehetőséget nyújt a kiválasztott (beikszelt) javítási lépések és toleranciájuk mentésére/betöltésére:



5MZ

A fejezet végén egy kisebb, de viszonylag komplex példa mutatja be a *Modell javítás* eszköz használatát.

Az Auto. gomb használata és az általa végrehajtott javítások átgondolatlan elfogadása általánosságban nem javasolt, mivel a gyakorlatban, a legtöbb esetben nem egzakt a megoldás:

- egy hiba automatikus javítása más problémákat vethet fel vagy okozhat;
- ugyanazon hiba különböző javítási lehetőségei különféle más hibákhoz vezethetnek;
- a javítási folyamat iteratív lehet.

Azonban az Auto. gomb használata hasznos, hogy átvilágítsuk a modellünket, hibákat kutatva.

A következőkben részletesebben áttekintjük az egyes javítási lehetőségeket.

## Duplikátumok törlése

Ha több azonos elem létezik egyazon helyen, ebben a szakaszban törlésre kerül. Egy törlés egy javításnak minősül, és eggyel növeli a megfelelő sorban szereplő számot a Javított oszlopban.

Ez nem működik közbenső keresztmetszetekre, utófeszített kábelekre és konzolokra.

# <u>Átfedések javítása</u>

Helyrehozza az átlapolódó régiókat és vonalakat. A létező objektumok összefésülésre vagy törlésre kerülhetnek, de új elemek nem jöhetnek létre (pl. egy régió nem válhat ketté).

A terhek átlapolása megengedett!

Az átfedések javítása nem működik pont- és sávalapok régióira és konzolokra.

#### Hegyesszögű sarkok lemetszése

A kis, 10° alatti szögek javítása a megadott tolerancia alapján történik, az elem ezen kívül eső, kiemelt részei eltávolításra kerülnek. Ha egy elem kisebb méretű, mint a megadott tolerancia, akkor az egész elem törlődik.

#### Kis területű régiók és vonalak javítása

A tolerancián kívül eső részek eltávolításra kerülnek. Ezzel helyrehozhatók az apró lyukak és hézagok, valamint eltávolíthatók a hosszú és keskeny régiódarabok.











# Régió vonalainak egyesítése

A *Régió vonalainak egyesítése* funkció egy régió két vonalát/ívét egyesíti, ha a tolerancián belül vannak. Előfordulhat, hogy a nagyon lapos íveket egyenessel helyettesíti. A tolerancia értelmezését az alább látható képen mutatjuk meg:





# Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz

Ez a funkció a szerkezeti hálóhoz (*tengelyek, szintek vagy referenciasíkok*) igazítja az objektumokat. Az igazítás az objektumok ellenőrzőpontjainak a szerkezeti hálóhoz való, tolerancián belüli ortogonális vetítése alapján történik. Az ellenőrzőpontok elhelyezkedése alábbi ábrákon láthatók vonalra, ívre és körre:





Ha egyszer egy elemet a szerkezeti hálóra helyeztünk át a *Modell javítás* eszközzel, akkor később egyetlen javítási lépés alkalmával sem lehet majd attól különválasztani.



A *Modell javítás* eszköz nem vizsgálja a szerkezeti háló lehetséges hibáit, mint pl. a túl közeli vagy párhuzamostól eltérő tengelyeket.

## Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz

Ez a funkció a régiókat és a vonalakat a tengelyek metszéspontjába helyezi vagy nyújtja a tolerancián belül.





Ha az elem geometriája hibás (pl. nem síkban fekvő héjelem), a funkció nem működik.

#### <u>Régiók igazítása</u>

Régiókat igazít más régiók síkjához vetítéssel, a toleranciát vizsgálva az adott síkkal párhuzamosan és merőlegesen is.





## Régiók igazítása metszésükhöz

Ez a funkció a keresztező elemeket illeszti egymáshoz nyújtással, a tolerancián belül.

#### Régiók síkban történő igazítása

Azonos síkban fekvő régiókat egymáshoz illeszt nyújtással, a tolerancián belül.





#### <u>Vonalak igazítása</u>

Az objektumoktól toleranciahatáron belüli távolságban lévő vonalakat nyújtással az objektumokhoz illeszti.

#### Pontok igazítása

A tolerancián belül elhelyezkedő pontok (elemek) a legközelebbi objektumhoz lesznek igazítva.



# ••• ].••

#### <u>Korlátozások</u>



- A Modell javítás nem tudja kezelni az alábbi elemeket:
  - csúcssimítási régiók;
  - kapcsolatok (pont, vonal, felület);
  - rúd- és héjkomponensek;
  - épületburkolat;
  - valamint nem működik az Analízis és Tervezési füleken.
- Csak a látható elemek módosíthatók;

- Az oszlopoknak és falaknak függőlegesnek kell lenniük és azok is maradnak a módosítások során;
- A pont- és sávalapoknak, valamint az alaplemezeknek vízszintesnek kell lenniük és azok is maradnak;
- Egy cölöp bármely szögben elhelyezhető, de nem lehet vízszintes;
- A konzolokat a *Modell javítás* nem módosítja, és nem igazít hozzájuk más elemeket.



A Modell javítás többablakos módban is használható.



A következő példa egy modell különféle geometriai hibáinak javítási folyamát mutatja be:



A mintapélda innen letölthető.

Futtassuk a *Modell javítás* eszközt. Válasszuk ki az összes szerkezeti elemet a Ctrl+A billentyűkkel (vagy kijelölő négyzettel), majd az **Összes kiválasztása** gombbal jelöljük be az összes lépést. A fellelhető problémák gyors áttekintéshez használjuk az **Auto.** gombot.

Jan javna	-		
Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított
Х	Duplikátumok törlése		0
Х	Átfedések javítása		0
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0
х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.100	0
х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0
х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	0
Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0
Х	Régiók igazítása	0.100	0
Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0
х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0
Х	Vonalak igazítása	0.100	0
Х	Pontok igazítása	0.100	0
Összes kivál:	asztása Öcszes törlése		[
C332C5 NVdi			l
Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás M	utatás
Megszakítás	Ossz. kihagy. Ossz. jelölés Össz. ja	ivitās	
Beállítások >	⊳ OK Még	se Ali	kalmaz

A folyamat az összes hibát megkeresi és javítja a legvalószínűbb megoldás alapján, de ez nem biztos, hogy az a megoldás, amire ténylegesen szükségünk van. Azonban ezzel a módszerrel átfogó képet kaphatunk a hibák mennyiségéről (*Javított* oszlop) és típusáról.

Így, ebben a mintapéldában 15 hibát kell kijavítani.

Kattintsunk a Visszaállítás gombra az automatikus korrekció által elvégzett módosítások elvetéséhez.

			A	and the second	
Modell javítá	s			×	
Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^	
Х	Duplikátumok törlése		1		
Х	Átfedések javítása		1		
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0		
Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.100	0		
Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	1		
Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	4		
Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	2		
Х	Régiók igazítása	0.100	0		
Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	1		
Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0		
Х	Vonalak igazítása	0.100	2		
X	Pontok igazítása	0.100	0		
				¥	
Összes kivál	asztása Összes törlése			Jelölő	
Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás Mi	utatás	Auto	
Beállítások >	OSSZ: Milagy: OSSZ: Jaloics OSSZ: Ja     OK Mégs	e Al	kalmaz	Visszaállítás	

Ezek után kattintsunk az **Indítás** gombra, hogy lássuk az összes hibát, és egyenként dönthessünk a javításukról:



A program a duplikált támaszt találja meg először a bal alsó sarokban. Kattintsunk a *Javítás* gombra a hiba megszüntetéséhez:

	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^	
	Х	Duplikátumok törlése		0		
	X	Átfedések javítása		0		11153
	Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0		
	X	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.100	0		
. to	X	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0		
11	X	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	0.100 0		
	Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0		
	Х	Régiók igazítása	0.100	0		(1-1-1)
	X	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0		
	X	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0		hand he was
1 T 6	Х	Vonalak igazítása	0.100	0		
	X	Pontok igazítása	0.100	0		A start
- Star					¥	St-1
(* <b>*</b> )	Összes kivála	asztása Összes törlése			Jelölő	the second second
á						R.
Č Ø	Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás Mi	utatás		
	Megszakítás	Össz. kihagy. Össz. jelölés Össz. ja	vítás		Auto.	S

A Javított oszlopban, a Duplikátumok törlése feladat sorában található szám 1-re változik.

A nagy és a kis lemez átlapolódása a következő hiba, amit a program megtalál. A nagy lemez villog, így ha a **Javítás** gombot megnyomjuk, az fog módosulni. Azonban tudjuk, hogy a kisebb lemez a hibás, tehát kattintsunk ezúttal az **Kihagyás** gombra:



Most a kisebb lemez villog. Kattintsunk a **Javítás** gombra. Ezzel a kisebb lemezt a nagyobb lemezhez illeszti:



A javított kisebb lemezt zölddel jelöli a program. A *Javított* oszlop *Átfedések javítása* sorában a szám 1re módosul:

X///////X////	Modell javítá:	5			x
<u>[</u> \$]	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^
	Х	Duplikátumok törlése		1	
	Х	Átfedések javítása		1	
	Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0	
	Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.100	0	
X         <del>               </del>	Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	1	
· / / / / X / / / / / X / / / X	Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	0	
	Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0	
	Х	Régiók igazítása	0.100	0	
	Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0	
	Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0	
V / / / / <del>/ / / / / / /</del> / / / /	Х	Vonalak igazítása	0.100	0	
	Х	Pontok igazítása	0.100	0	
X					~
	Összes kivála	asztása Összes törlése			Jelölő
	Indítás Megszakítás	Kihagyás         Megjelölés         Javítá           Össz. kihagy.         Össz. jelölés         Össz. jel	ás Mi vítás	utatás	Auto.
	Beállítások >	OK Mégs	e Al	kalmaz	Visszaállítás

A következő problémát a *Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz* feladat fedezi fel: egy nagyon kicsi régióterületet talált. Szüntessük meg ezt a **Javítás** gombbal:



Az eltüntetett kis terület szaggatott kontúrvonallal lett megjelölve. A *Javított* oszlop *Kis területű régiók és vonalak javítása* sorában a szám 1-re módosul.

A következő hiba, ami villog, egy nagyon apró lyuk. Úgy döntünk, hogy nem töröljük, de később szeretnénk vele foglalkozni, tehát jelöljük meg. Kattintsunk először a **Jelölő** gombra és állítsunk be egy tetszőleges színt és betűtípust a megjelöléshez. Az *OK* gomb megnyomását követően kattintsunk a **Megjelölés** gombra.

	Modell javítá:	5			x	
Tores and the second se	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^	
and the second s	X	Duplikátumok törlése		1		
K	X	Átfedések javítása		1		
	x	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	_		
	x	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	1		
	X	Régiók vonalainak egyesítése	0.010			2
	X	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	0		Megiegyzés Túl kicsi áttörés
	X	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0		
	x	Régiók igazítása	0.100	0		Szín
	X	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0		
	X	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0		<sup>Betű</sup> AaBbYy∠z ▶
11111111111	x	Vonalak igazítása	0.100	0		
	x	Pontok igazítása	0.100	0		3. OK Ménse
					~	Piegae
	Összes kivála	asztása Összes törlése 4.		1.	Jelölő	
	Indítás	Kihagyás Megjelölés Javítá	is Mi	utatás		
ATHINI I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Megszakítás	Össz. kihagy. Össz. jelölés Össz. jar	vítás		Auto.	
	Beállítások >	OK Mégs	e Al	kalmaz	Visszaállítás	

Ezzel az apró lyukas falat megjelöltük egy későbbi vizsgálathoz:

	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^	
	Х	Duplikátumok törlése			1	
	Х	Átfedések javítása			1	
	Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése		0.100	0	
	Х	Kis régióterületek és vonalak javítása		0.200	2	
	Х	Régiók vonalainak egyesítése		0.010	0	
	Х	Szerkezet igazítása segédobjektumok	hoz	0.100	0	
	Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumok	hoz	0.100	0	
	Х	Régiók igazítása	0.100	0		
2	Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0		
	Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0		
	Х	Vonalak igazítása	0.100	0		
2	X	Pontok igazítása		0.100	0	
4	Összes kivála	isztása Összes törlése				Jelölő
	Indítás	Kihagyás Megjelölés	Javítá	s M	utatás	
3	Megszakítás	Össz. kihagy. Össz. jelölés Ös	ssz. jav	vítás		Auto.
	Megszakítás	Össz. kihagy. Össz. jelölés Ös	ssz. ja	vítás	colmon .	Auto



A következő hiba egy támasz, ami nincs az 1-es jelű tengelyen, de a *Szerkezet tengelyeihez igazítása* sorában megadott tolerancián (0,1 m) belül helyezkedik el. Kattintsunk a **Javítás** gombra a tengelyhez való illesztéshez:



A *Javított* oszlop *Szerkezet tengelyeihez igazítása* sorában a szám 1-re módosul. A következő képen a javított támasz zölden jelenik meg, miközben a következő külpontosan elhelyezett objektum – a támasz feletti oszlop – villog. Javítsuk ki!

	Modell javítá	S			x
5753	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^
	Х	Duplikátumok törlése		1	
	X	Átfedések javítása		1	
	X	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0	
	X	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2	
	X	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0	
	Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	1	
	X	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0	
	Х	Régiók igazítása	0.100	0	
	Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0	
	Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0	
7	X	Vonalak igazítása	0.100	0	
	Х	Pontok igazítása	0.100	0	
					~
	Összes kivála	asztása Összes törlése			Jelölő
	Indítás Megszakítás	Kihagyás     Megjelölés     Javítz       Össz. kihagy.     Össz. jelölés     Össz. jar	is Mı vítás	utatás	Auto.
	Beállítások >	OK Mégs	e Al	kalmaz	Visszaállítás

A *Javított* oszlop *Szerkezet tengelyeihez igazítása* sorában a szám 2-re módosul. Az alábbi képen a javított oszlop zöld és a következő rosszul elhelyezett elem villog, ami a nagy lemezfödém, mely egy kicsivel az 1-es szint fölött helyezkedik el. Hozzuk helyre a *Javítás*sal és tegyük ugyanezt a kisebb lemezzel is, mely a javításunk után azonnal villogni kezd:

	Modell javítá:	5			x
127	Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^
	Х	Duplikátumok törlése		1	
	Х	Átfedések javítása		1	
	Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0	
	Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2	
	Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010		
	Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	2	
	Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	0	
	X	Régiók igazítása	0.100	0	
	Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0	
	Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0	
The	X	Vonalak igazítása	0.100	0	
	X	Pontok igazítása	0.100	0	
second the second					~
	Összes kivála	asztása Összes törlése			Jelölő
e l'alla la	Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás Mu	utatás	
° d	Megszakítás	Össz, kihagy, Össz, jelölés Össz, ja	vítás		Auto.
	Beállítások >	OK Mégs	e All	kalmaz	Visszaállítás

Végül is négy objektum lett javítva a *Szerkezet tengelyeihez igazítása* lépésben: egy támasz, egy oszlop és két lemez. A következő hibás elem egy vonalmenti támasz, mely valamivel rövidebb annál, hogy elérje az *1*-es tengelyt. Kattintsunk a **Javítás** gombra a megnyújtásához:

választott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított
х	Duplikátumok törlése		1
Х	Átfedések javítása		1
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0
Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2
Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0
Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	4
Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	U
х	Régiók igazítása	0.100	0
Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0
Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0
Х	Vonalak igazítása	0.100	0
Х	Pontok igazítása	0.100	0
Ósszes kivála	asztása Összes törlése		[
Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás M	utatás
Megszakítás	össz. kihagy. Össz. jelölés Össz. ja	avítás	

A javított elemek száma a *Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz* lépésben 1-re módosul. A következő javítandó objektum az előzőekben helyreállított vonalmenti támasz feletti fal, ami szintén túl rövid, így nem éri el az *1*-es tengelyt. Ennek a megnyújtásához is kattintsunk a **Javítás** gombra:

Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	
х	Duplikátumok törlése		1	×.
Х	Átfedések javítása		1	
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0	
Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2	$\sim$
Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0	
Х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	4	
Х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100		
Х	Régiók igazítása	0.100	0	
Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	0	- 5
х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0	
Х	Vonalak igazítása	0.100	0	
Х	Pontok igazítása	0.100	0	
Összes kivál	asztása Összes törlése		Jelölő	
Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás M	utatás	
Megszakítás	Össz. kihagy. Össz. jelölés Össz. ja	vítás	Auto.	V

A következő hibát a *Régiók igazítása metszésükhöz* lépésben találjuk: a lemez széle nem illeszkedik az alatta levő falhoz:



Ezután a *Vonalak igazítása* lépésben egy vonalmenti támaszt talál a program, ami nem kapcsolódik a felette található falhoz. Kattintsunk a **Javítás** gombra, ez a falhoz igazítja a támaszt:

¥
/
/
/
· ·

A következő hibás objektum egy oszlop, ami nem áll pontosan a támasza felett. De úgy döntünk, hogy az oszlop jó helyen van, így kattintsunk a **Kihagyás** gombra a javítás mellőzéséhez:

Giválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^		
Х	Duplikátumok törlése		1			1
Х	Átfedések javítása		1		·	/
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0			/
Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2			/
Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0			
х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	4			· · · · ·
х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	2		1	
х	Régiók igazítása	0.100	0			
х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	1			·
х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0			
Х	Vonalak igazítása	0.100	1			
х	Pontok igazítása	0.100	0			
				~		
Összes kiváli	asztása Összes törlése			Jelölő		
Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	ás Mi	utatás			× T
Menezakítás	Ösez kihagy Ösez jelölés Ösez ja	witás		Auto		

Ezt követően a *Pontok igazítása* lépésben megtaláljuk azt a pontszerű támaszt, ami majdnem az oszlopa alatt található. Mozdítsuk az oszlop aljához a **Javítás** gombra kattintva:

iválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^	
х	Duplikátumok törlése		1		
Х	Átfedések javítása		1	· ·	
х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0		
х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2		/
х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0		- A.
х	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	4		- /
х	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	2		
Х	Régiók igazítása	0.100	0		
Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	1	_	
Х	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0		
Х	Vonalak igazítása	0.100	1		
Х	Pontok igazítása	0.100	0		
osszes kivál	asztása Összes törlése		]	Delölő	0
Indítás	Kihagyás Megjelölés Javít	tás Mi	utatás	( ~_	-19
A	Össz, kihagy, Össz, jelölés Össz, ja	avítás	A	Auto.	/

Mivel ez az utolsó hiba, a zöld kiemelés eltűnik a Korrekció táblázatból és aktívvá válnak az **OK** és **Alkalmaz** gombok:

/lodell javítá:	s			
Kiválasztott	Korrekció	Tolerancia [m]	Javított	^
Х	Duplikátumok törlése		1	
Х	Átfedések javítása		1	
Х	Hegyesszögű sarkok lemetszése	0.100	0	
Х	Kis régióterületek és vonalak javítása	0.200	2	
Х	Régiók vonalainak egyesítése	0.010	0	
X	Szerkezet igazítása segédobjektumokhoz	0.100	4	
X	Szerkezet nyújtása segédobjektumokhoz	0.100	2	
Х	Régiók igazítása	0.100	0	
Х	Régiók igazítása metszésükhöz	0.100	1	
X	Régiók síkban történő igazítása	0.100	0	
Х	Vonalak igazítása	0.100	1	
X	Pontok igazítása	0.100	1	
				~
Összes kivála	asztása Összes törlése			Jelölő
Indítás	Kihagyás Megjelőlés Javítá	ás Mi	utatás	
Megszakítás	Ossz. kihagy. Ossz. jelölés Ossz. ja	vítás		Auto.
			_	
Beállítások >	OK Mégs	e All	kalmaz	Visszaállítás

Ha az **OK** gombra kattintunk, minden a modellen végzett javítást elfogadunk. A megjelölt objektumok az általunk megadott jelölőszöveggel kerülnek megjelenítésre.



# 1.2. Pozíciószámozó eszköz

Minden eddigi pozíciószámozási lehetőség az *Eszközök/Számozás* dialógus alá került. Ez az eszköz lehetővé teszi, hogy manuálisan állítsuk be, illetve állítsuk vissza az objektumok pozíciószámait. Az új, kombinált eszközbe szintén átkerültek a 16-os verzióbeli *Frissítsd a számozást* és *Rögzítsd a számozást…* parancsok is.



Négy fő beállítás és két kisegítő lehetőség áll rendelkezésünkre az eszközablakban:

# Fő beállítások Kisegítő lehetőségek



# Kézi pozíciószámozás

Számozás				x
<u>0</u> 0 0	Pozíciószám 1 Ha a poz. szám megegye Mindig kérdezze meg	ezik e	<b>1</b> egy egyéni poz. számmal, akkor ~	
3	Adott objektum módosít Ne módosítson semmit	basa,	a többi pozíciószámát 0-ra állítása.	2
	•			

- 1. gépeljük be a kívánt pozíciószámot a Pozíciószám szövegdobozába;
- 2. válasszuk ki, hogy egyező számok esetében hogyan kezelje a program a problémát;
- 3. válasszuk ki az objektumo(ka)t, mely(ek)hez hozzá szeretnénk rendelni a pozíciószámot.

Abban az esetben, ha több elem van kiválasztva, az először választott elem kapja a felhasználó által megadott számot, majd a többihez automatikusan növelt számok kerülnek hozzárendelésre.

Ha **komponens elemek**nek - mint élmenti kapcsolatok, konzolok, utófeszített kábelek, stb. - kívánunk pozíciószámokat beállítani, be kell kapcsolnunk a *Válasszon komponenst...* opciót.

A kézzel beállított pozíciószámú objektumok megjeleníthetők az eszközablak utolsó ikonjára kattintva.

Számozás	Válasszon komponenst (Élmenti kapcsolat, rövi	dkonzol, feszítő kábel, átszúródás
	🕽 🗧 🕂 🚹 Kézzel állított pozíciószámú objektumo	ok kiemelése
	Pozíciószám 102	
	Ha a poz. szám megegyezik egy egyéni poz. számmal, akko	or
	Mindig kérdezze meg	$\sim$
	B.101	

Pozíciószámok alaphelyzetbe állítása

A számozást visszaállíthatjuk nullára az *Alaphelyzet*et bekapcsolva, és kiválasztva a kívánt objektumokat. A *Komponens választása* opció itt is elérhető.

## Automatikus számozás

Ez az opció megegyezik a korábbi verziók *Frissítsd a számozást…* parancsával, azaz automatikusan beállítja a modell minden elemének pozíciószámát, kivéve a kézi számozással ellátott elemeket.

## Számozás rögzítése

Ez az opció a korábbi verziók *Rögzítsd a számozást…* opciójának megfelelője. Ha be van kapcsolva, az alábbi dialógus ugrik fel, ahol a különböző elemtípusok pozíciószámai külön-külön rögzíthetők:

Számozás rögzítése a	×
szerkezeti elemekre átszúródási elemekre acélcsomópontokra	
OK Mégse	

🖄 A kézi számozás nem alkalmazható zárolt elemeken.

# 1.3. Keresztmetszetek listázása

A listázható táblázatok új eleme a "Keresztmetszetek". Ez tartalmaz minden keresztmetszeti adatot (szélesség, magasság, terület, inercia, stb.).

A *Listázás* dialógusban válasszuk ki a *Táblázatok/Szerkezet/Keresztmetszetek* lehetőséget, majd kattintsunk a **Listázd** gombra.



A generált *Keresztmetszetek táblázat* utolsó oszlopa (*Egyéb*) tartalmazza a részletes keresztmetszeti méreteket. Jelenleg csak RHS, I és öszvér szelvényeknél érhető el:

	Keresztn	netszet		Öszvé	r Maga	asság S	Szélesség	A	P		A/P	Y	3
	[-]	]		[-]	[m	nm]	[mm]	[mm2	2] [mr	n]	[mm]	] [m	n]
Acél keres	ztmetszete	k KKR 70x5	0x2	Nem		70	50	4	54	454	1	1.0 0.	000
Acél keres	ztmetszete	k IPE 300		Nem		300	150	53	B1 1	160	4	4.6 0.	000
Acél keres	ztmetszete	k IPE 330		Nem		330	160	62	51 1	254	5	5.0 0.	000
Acél keres	ztmetszete	k IPE 450		Nem		450	190	98	B2 1	605	e	5.2 0.	000
Acél keres	ztmetszete	k IPE 360		Nem		360	170	72	73 1	353	5	5.4 0.	000
L								1	1			1	
-		-									-		
2g	Ys		ly	-	Wy	e	ez max	ez min	ry	, ,	-5y	1	z
[mm]	[mm]	[mm]	Limm	14]	[mm3]	202	[mm]	[mm]	[mm	1 [r	mm3]	[mn	n4j
0.000	0.000	0.000	31	4/55	83	993	35	5	5 26		5400		8/5//
0.000	0.000	0.000	8356	1132	55/0	0/4	150	150	124	1.6 J	\$141/5	9 60	3//84
0.000	0.000	0.000	11766	9093	7131	146	165	16	5 137	4	102166	5 78	81421
0.000	0.000	0.000	33742	9603	14996	587	225	22	184	.8 8	\$50900	167	58611
0.000	0.000	0.000	16265	6394	9036	547	180	180	0 149	9.5 5	509576	5 104	34519
Wz	ey m	ax eyn	nin	iz	Sz		It	Wt		Iw		Iyz	
[mm3]	[mm	i] [mn	1] [r	nm]	[mm3]	[m	nm4]	[mm3]	] [:	mm6]		[mm4]	
75	03	25	25	20.3	4291		375319	964	1	32066	91	0	
805	04	75	75	33.5	62644		197538	1131	8 1242	5640747	70	-0	
985:	18	80	80	35.5	76882		275905	1397	3 1960	8846732	29	-0	
1764	06	95	95	41.2	138282		660584	2737	0 7809	6631645	53	0	
1227	59	85	85	37.9	95550		370851	1794	8 3093	6547107	71	0	
	- 16- 1	11		V.1	W/1 -		2	• <b>7</b> min		_	61	5.01	_
z ómega	alfa1	I1	V	V1 min	W1 n	nax e	2 max	e2 min	i1	1 [	51	501	1
z ómega [-]	alfa1 [rad]	I1 [mm4]	V [	V1 min [mm3]	W1 n	nax e 13]	2 max [mm]	e2 min [mm]	i1 [mm]	] [r	51 mm3]	501 [mm3	]
zómega [-] 0	alfa1 [rad] 0.000	I1 [mm4] 3147	v [ 755	V 1 min [mm3] 8993	W1 n [mm 85	nax e 13]   993	2 max [mm] 35	e2 min [mm] 3	i1 [mm 5 26	] [r	51 mm3] 5400	501 [mm3 ) 54	.] 00
zómega [-] 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000	I1 [mm4] 3147 835611 1176690	v 255 132	V1 min [mm3] 8993 557074 713146	W1 n [mm 8570 7131	nax e 13]   993 074	2 max [mm] 35 150	e2 min [mm] 3 150	i1 [mm 5 26 0 124	] [r 5.3 1.6 3	51 mm3] 5400 814179	501 [mm3 ) 54 9 31412 5 40214	-] 00 79
z ómega [-] 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000	I1 [mm4] 3147 835611 1176690	755 132 193	V1 min [mm3] 8993 557074 713146	W1 n [mm 85570 7131	nax e 13]   993 074 146	2 max [mm] 35 150 165	e2 min [mm] 3 15( 16)	i1 [mm 5 26 0 124 5 137	] [r 5.3 1.6 3 7.1 4	51 mm3] 5400 814179 402166	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 40210	-] 00 79 55
zómega [-] 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000	11 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296	v 755 132 93 03	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647	W1 n [mm 5570 7131 14996	nax e 13]   993 074 146 587 547	22 max [mm] 35 150 165 225	e2 min [mm] 3 150 169 229	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184	] [/ 5.3 1.6 3 7.1 4 1.8 8	51 mm3] 5400 814179 402166 850900	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 40216 0 85090	1] 00 79 55 00
z ómega [-] 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563	v 755 132 193 103 194	V1 min [mm3] 557074 713146 1499687 903647	W1 n [mm 5570 7131 14996 9036	nax e 3] 993 974 146 587 547	2 max [mm] 35 150 165 225 180	e2 min [mm] 3 150 169 229 180	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149	] [r 5.3 1.6 3 7.1 4 1.8 8 0.5 5	51 5400 814179 402166 850900 609576	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 40216 0 85090 5 5095	[] 00 79 55 00 72
z ómega [-] 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563	v 755 132 93 03 94	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647	W1 n [mm 8: 5570 7131 14996 9036	nax e 13]   993 074 146 587 547	e2 max [mm] 35 150 165 225 180	e2 min [mm] 3 150 161 229 180	i1 [mm 5 26 0 124 5 137 5 184 0 145	] [r 5.3 4.6 3 7.1 4 4.8 8 9.5 5	51 5400 314179 402166 350900 509576	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 40210 0 85090 5 5095	[] 00 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 22	v 755 132 193 03 194 alfa2	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647	W1 n [mm 85 5570 7131 14996 9036	nax e 3] 993 074 146 587 547 W2 n	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2	e2 min [mm] 3 150 169 229 180 2 max	i1 [mm 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max	] [1 5.3 1.6 3 1.6 3 1.4 1.8 8 9.5 5 e1 mi	51 mm3] 5400 814179 402166 850900 609576	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 4021( ) 8509( 5 5095) i2	(] 00 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 z2 [mm]	v 755 132 93 03 94 alfa2 [rad]	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647	W1 n [mm 85570 7131 14996 9036 12 12	nax e 3] 993 074 146 587 547 W2 n [mm	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n	e2 min [mm] 3 150 169 229 180 2 max nm3]	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm]	] [r 5.3 3.6 3 7.1 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 mm3] 5400 314179 402166 350900 509576 in ]	501 [mm3 31413 540210 085090 550905 12 [mm]	[] 00 79 55 50 72
z ómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 z2 [mm] 0	V 755 132 133 133 133 14 157 1.57	V1 min mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647	W1 n [mm 557( 713) 14996 9036 12 nm4] 187577	nax e 3] 993 993 074 146 587 547 W2 n [mm 7!	2 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n 503	e2 min [mm] 3 15( 16) 22! 18( 2 max nm3] 7503	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25	] [r 5.3 1.6 3 7.1 4 1.8 8 9.5 5 9.5 5 e1 mi	51 5400 314179 402166 350900 509576 in ] 25	501 [mm3 3141: 54021( 08509) 555095 50955 i2 [mm] 20,3	1] 00 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 22 [mm] 0 0 0	V 755 132 133 133 14 1,57 1,57 1,57	V1 min mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 903647 1499687 903647 903647 1499687 903647	W1 n [mm 557( 713) 14996 9036 12 nm4] 187577 037784	nax e 13] 993 146 587 547 W2 n [mm 7! 80!	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n 503 504 4	e2 min [mm] 3 15( 16) 229 18( 2 max nm3] 7503 80504	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75	] [r 5.3 1.6 3 7.1 4 1.8 8 9.5 5 9.5 5	51 5400 314179 402166 350900 509576 in 25 75	501 [mm3 3 3141: 4021( 8509) 5 5095 5 5095 12 [mm] 20.3 33.5	1] 00 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 201 1.201 1.128 1.128	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 1626563 0 22 [mm] 0 0 0 0 0	V 755 132 93 03 94 alfa2 [rad] 1.57 1.57 1.57	V1 min mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 '1 '1 '1 6 '1 '1 6 '1 7	W1 n [mm 5570 7131 14996 9036 12 187577 037784 881421	nax e 13]   993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98!	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n 503 504 8 518	e2 min [mm] 3 15( 16) 229 18( 2 max nm3] 7503 80504 98518	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80	] [r 5.3 4.6 3 7.1 4 9.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 5400 314179 402166 350900 609576 in 1] 25 75 80	501 [mm3 3141: 4021( 8509) 55095 5095 12 [mm] 20.3 33.5 35.5	200 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.549	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 1626563 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	v 2755 322 93 94 alfa2 [rad] 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 1 1 1 6 1 1 6 1 1 7 1 1 6 1 1 7 1 1 6	W1 n [mm 35570 7131 14996 9036 12 187577 037784 187577 037784 1881421 758611	nax e 3] 993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 13] [n 503 504 4 518 5 406 1	e2 min [mm] 3 15( 16) 229 18( 2 max nm3] 7503 80504 98518 76406	e1 max [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm	] [r 5.3 4.6 3 7.1 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 5400 314175 402166 350900 509576 1 1 25 75 80 95	501 [mm3 ) 54 ) 31413 5 40210 ) 85090 5 50953 i2 [mm] 20.3 33.5 35.5 41.2	1] 00 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.549 0.545	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 22 [mm] 0 0 0 0 0 0 0 0 0	v v v v v v v v v v v v v v	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 903647 11 6 11 7 11 6 11 7 11 16 11 10	W1 n [mm 35570 7131 14996 9036 12 187577 0037784 881421 758611 434519	nax e 3]   993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 13] [n 503 504 4 518 9 406 11 759 12	e2 min [mm] 3 15 16 22 18 2 2 max nm3] 7503 80504 98518 76406 22759	e1 max [mm] 6 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85	] [r 5.3 4.6 3 7.1 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 mm3] 5400 814175 609576 609576 1 25 80 95 85 85 95 85	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 40210 ) 85090 5 5095 5 5 20.3 3.5 35.5 41.2 37.9	1] 00 79 55 50 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.519 0.545	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 22 [mm] 0 0 0 0 0 0 0 0	V 155 132 133 133 133 133 135 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 14967 14967 14967 14967 14967 14967 14967 14967 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 1407 14067 1407 14067 1407 14067 1407 14067 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 140	W1 n [mm 3570 7131 14996 9036 12 187577 037784 881421 758611 434519	nax e 3] 993 993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 13] [n 503 504 8 518 9 406 11 759 12	e2 min [mm] 3 150 229 180 2 max 2 max 2 max 180 2 max 180 503 80504 98518 76406 22759	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85	] [r 5.3 5.6 3 7.1 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 mm3] 5400 814175 850900 609576 850900 609576 85 95 85 85	501 [mm3 31413 40210 85090 55095 5095 12 [mm] 20.3 33.5 35.5 41.2 37.9	200 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.545	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 22 [mm] 0 0 0 0 0 0 0	V 155 132 93 03 94 alfa2 [rad] 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 149976 149976 149976 149976 149976 14	W1 n [mm 35570 7133 14999 9036 12 187577 037784 881421 758611 434519	nax e 3] 993 993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W7 33 [n 503 504 8 518 9 406 17 759 11	e2 min [mm] 3 15( 163 229 18( 2 max nm3] 7503 80504 98518 76406 22759	e1 max [mm] 25 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85	] [r 5.3 5.6 3 7.1 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 mm3] 5400 314175 402166 350900 609576 in 25 75 80 95 85	501 [mm3 3141] 54021( 08509) 55095 5095 5095 5095 5095 5095 5095	1] 00 79 55 00 72
zómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.0546 0.546 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.545 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.555 0.5550 0.555 0.5550 0.55500000000	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	V 755 132 93 03 94 alfa2 [rad] 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 903647 1499687 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 14977 14977 14977 14977 14977 14977 149777 149777 149777 1497777 1497777777777	W1 n [mm 557( 713) 14996 9036 12 187577 037784 '881421 758611 434519	nax e 3] 993 974 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n 503 504 4 518 9 406 17 759 12	e2 min [mm] 3 15( 16) 229 18( 2 max 7503 80504 98518 76406 22759	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85 85 Egyéb	] [r 5.3 4.6 3 7.1 4 8.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 mm3] 5400 814175 809576 609576 009576 009576 85 80 95 85	501 [mm3 3141; 4021( 8509) 55095; 12 [mm] 20.3 33.5 35.5 41.2 37.9	1] 00 79 55 00 72
z ómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.546 0.545 0.545 502 [mm3] 4291	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 1626563 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	V 755 132 93 03 94 [rad] 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 14 903647 1 1 1 1 1 1 6 1 1 1 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	W1 n [mm 35570 7131 14996 9036 12 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 197511 187577 197511 187577 197511 187577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197511 197577 197577 197511 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 19777 197777 197777 1977777 1977777 1977777 197777 197777 1	nax e 3]   993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227 2.0mm	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W3 33 [n 503 504 4 518 9 406 11 759 12 406 11 759 12	e2 min [mm] 3 15( 163 225 18( 2 max nm3] 7503 80504 98518 76406 22759	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85 85 Egyeb [-]	] [r 5.3 4.6 3 7.1 4 8.8 8 9.5 5 e1 mi [mm	51 mm3] 5400 814175 609576 609576 609576 85 80 95 85 85	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 40210 ) 85090 5 5095 i2 [mm] 20.3 33.5 35.5 41.2 37.9	1] 00 79 55 00 72
z ómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.546 0.545 0.545 502 [mm3] 4291	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 22 [mm] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	V 2755 322 93 03 94 alfa2 [rad] 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 149687 1499687 14967 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 14067 1407 14067 1407 14067 14067 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407 1407	W1 n [mm 35570 7131 14996 9036 12 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 187577 19758 197577 19758 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 197577 19777 197778 197777 197778 197777 197777 197777 197777 197777 197777 197777 197777 197777 197777 1977777 1977777 1977777 1977777777	nax e 3]   993 074 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227 	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n 503 504 4 518 9 406 12 759 12 ; r=2.00r	e2 min [mm] 3 15 16 22 18 2 2 max 18 2 2 max 18 2 2 max 18 7503 80504 98518 76406 22759	i1 [mm] 5 2e 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85 85 Egyéb [-]	] [r 5.3 4.6 3.7 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm]	51 mm3] 5400 814175 609576 850900 609576 85 80 95 85 85	501 [mm3 ) 54 ) 3141; 54021( ) 8509(5 5095; 20,3 3,5 35,5 41,2 37,9	1] 00 79 55 00 72
z ómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.546 0.545 0.545 502 [mm3] 4291 62644 7692	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 1626563 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	v v v v v v v v v v v v v v	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149	W1 n [mm 357( 713) 14996 9036 12 187577 037784 881421 758611 434519	nax e 3]   993 074 146 587 547 W2 m [mm 79 80! 98! 1764 1227 2.0mm; y=7.1mm; -7.2mm;	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 3] [n 503 504 8 518 9 406 12 759 12 ; r=2.00r m; hw=2	e2 min [mm] 3 150 163 229 180 2 max mm3] 7503 80504 98518 7503 80504 98518 76406 22759	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 149 e1 max [mm] 25 75 80 95 85 85 Egyéb [-] f=10.7mm	] [r 5.3 4.6 3.7 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm] 5 (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm)	51 mm3] 5400 814175 6050900 609576 in ] 25 75 80 95 85 85 .50mm	501 [mm3 ) 54 ) 3141; 54021( ) 8509(5 5095; 20,3 33,5 35,5 41,2 37,9	nm
z ómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.545 502 [mm3] 4291 62644 76882	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	V 155 132 193 132 193 132 194 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57 1,57	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 149 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 1496687 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 149688 1496888 149688 1496888 14968888 1496888 1496888 1496888	W1 n [mm 35570 7131 14996 9036 12 187577 037784 881421 187577 037784 881421 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 187577 037784 1996 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997	nax e 3] 993 974 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227 2.0mm; y=7.1mr; y=7.5mr;	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 33 [n 503 504 4 518 5 518 5 518 5 518 5 518 5 518 5 518 5 518 5 519 12 519 1	e2 min [mm] 3 150 169 229 180 2 max 2 max 180 2 max 180 7503 80504 98518 76406 22759 98518 76406 22759	i1 [mm] 5 26 0 124 5 137 5 184 0 145 80 95 85 Egyéb [-] f=10.7mm f=11.5mm	] [r 5.3 4.6 3.7 4 4.8 8 9.5 5 e1 min [mm 7 wf=1 7; wf=1 7; wf=1	51 mm3] 5400 314179 350900 509576 in ] 25 75 80 95 85 95 85 50mm 60mm	501 [mm3 ) 54 ) 3141 5 4021( ) 8509( 5 5095) i2 [mm] 20.3 33.5 35.5 41.2 37.9	nm
z ómega [-] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	alfa1 [rad] 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 Ró 1 [-] 0.326 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.549 0.545 502 [mm3] 4291 62644 76882 138279	I1 [mm4] 3147 835611 1176690 3374296 1626563 1626563 1626563 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	V 155 132 193 132 193 132 194 157 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57 1.57	V1 min [mm3] 8993 557074 713146 1499687 903647 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 903647 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 1499687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 149687 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 14978 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 149788 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 149788 1497888 1497888 1497888 1497888 1497888 149788	W1 n [mm 3570 7131 14996 9036 12 9036 14996 9036 14996 9036 14996 187577 037784 881421 187577 037784 881421 187577 037784 881421 187577 037784 881421 0 to to to to to to to to to to to to to t	nax e 3] 993 974 146 587 547 W2 n [mm 7! 80! 98! 1764 1227 2.0mm; v=7.1mi; v=7.5mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4mi; v=9.4m	22 max [mm] 35 150 165 225 180 min W2 33 504 8 518 9 406 11 759 12 ; r=2.00r m; hw=3 m; hw=4 m; hw=4	e2 min [mm] 3 150 163 229 180 2 max 2 max 180 2 max 180 503 80504 98518 7503 80504 98518 76406 22759 180 76406 22759	e1 max [mm] 25 184 0 145 e1 max [mm] 25 75 80 95 85 Egyéb [-] f=10.7mm f=11.5mm	] [r 5.3 5.6 3.7 4 4.8 8 9.5 5 e1 mi [mm [mm ] ; wf=1 ; wf=1 ; wf=1	51 mm3] 5400 314179 350900 309576 350900 309576 350900 309576 350900 309576 350900 309576 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 350900 3509000 3509000 35090000000000	501 [mm3 ) 54 ) 3141 54021( ) 8509( 55095) i2 [mm] 20.3 33.5 35.5 41.2 37.9 , r=15.0r , r=15.0r , r=21.0r	nm nm

# 1.4. Teherkombinációk beállítása, listázása

Az Analízisben a Számítás/Teherkombinációk/Teherkombinációk beállítása dialógusban új funkcióként tűnik fel az Add hozzá a dokumentációhoz opció. Ez lehetővé teszi a teherkombináció-lista dokumentációba történő beillesztését.

🔳 Teł	nerkom	ibinációk beállítása								×
SSz.	Típus	Teherkombináció	NLE	PL	NLT	Ber.	Más.	Im.	Talajvízszint	^
1	т	1.35*1 + 1.50*3 + 1.50*0.70*4	Х	Х						
2	т	1.35*1 + 1.50*0.70*3 + 1.50*4	Х	Х						
3	Hká	1 + 0.20*3 + 0.20*4	Х	Х						
4	Hgy	1 + 0.50*3 + 0.20*4	Х	Х						
5	Hgy	1 + 0.20*3 + 0.50*4	Х	Х						
6	Hkr	1 + 3 + 0.70*4	Х	Х						
7	Hkr	1 + 0.70*3 + 4	Х	Х						
										$\mathbf{v}$
Add	Add hozzá a dokumentációhoz     Állítsd be     Töröld     OK     Mégse									

## A dokumentációban szereplő táblázat:

Teher	Teherkombinációk beállítása								
Ssz.	Típus	Teherkombináció	Nemlineáris	Képlékeny	Nemlineáris	Berepedt	Másodrendű	Imperfekt	Talajvízszint
			elemek	elemek	talaj	keresztmetsze	t	alak	
1	Т	$1.35^{*}1 + 1.50^{*}3 + \dots$	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-
2	Т	1.35*1 + 1.50*0.70	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-
3	Hká	$1 + 0.20^*3 + 0.20^*4$	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-
4	Hgy	$1 + 0.50^*3 + 0.20^*4$	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-
5	Hgy	$1 + 0.20^*3 + 0.50^*4$	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-
6	Hkr	1 + 3 + 0.70*4	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-
7	Hkr	1 + 0.70*3 + 4	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem	-	-

Ez az opció elérhető*Keresztmetszetek* listázása dialógusban is, a *Táblázatok/Terhek/Teherkombinációk* útvonalon át.

# 1.5. Táblázatok igazításának megválasztása Excelbe exportáláskor

Új opció került az Excelbe listázásba, mellyel kiválaszthatjuk, hogy a táblázatok egy vagy több Excel munkalapra kerüljenek, és azon belül egymás mellé vagy egymás alá legyenek igazítva:

Listázd Excelbe	×
Fájl elérési helye	
Minta elérési helye	
Nyisd meg Excelben	
Az összes táblázatot (amelyek nem szerepelnek a sablonban) helyezze különböző munkalapokra ugyanarra a munkalapra egymás alá ugyanarra a munkalapra egymás mellé	
OK Mégse	

# 1.6. Összes cella kitöltése opció táblázatok listázásakor

A táblázatok Excelbe exportálása után, az adatok könnyebb rendezéséhez az üres cellákat feltölthetjük az Összes cella kitöltése opciót használva. Ez a lehetőség elérhető a Dokumentációban is, a Táblázat tulajdonsága dialógus Opciók fülén.

Objektumokat Mind ▼ AaBbŐőŰű ►	
	Tábla tulajdonságok
<ul> <li>Rejtsd el a nem lényeges táblákat</li> <li>Környezeti tizedes- jegy pont helyett</li> <li>Összes cella kitöltése</li> </ul>	Formátum Beállítások Listázd Mind  v

A képen a táblázat bal oldala mutatja, mikor nincs bekapcsolva a funkció, a jobb oldala azt, mikor be van kapcsolva:

_																					
J3	8	* :	$\times$	$\checkmark$	$f_x$																
	Α	В	0	-	D	E	F	G	н	I	J	к	1	м	N	0	P	0	B	S	
1	Hójak Elr		Tohor	- híráci	- Terhelá	ci ocot·f.	a kiválaszti	ott objekti	imokra		-	Hájak Elr		Tohorhírá	i - Torhold	i ocot·f.	a kiválaszt	ott ohiekt	umokra		T
-	incjuk, en	El	Com	onusi	remere	Ji Cocci i	!	and a second	#6.4	£1-1		nejuk, en	El	Concertoire.	a remere	and and	!	and a state	arriokra 46.4	£1-1	
2	неј	Elem	Csp.		ex.	ey	ez.	TIX.	тіў	TIZ		неј	Elem	Csp.	ex.	ey	ez	TIX.	ту	TIZ'	
3	[-]	[-]	[-]		[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		[-]	[-]	[-]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]	
4	P.1.1		1	479	0.000	0.000	-8.386	0.365	-0.114	0.000		P.1.1	1	L 47	9 0.000	0.000	-8.386	0.365	-0.114	0.000	
5			2	538	0.000	0.000	-1.272	0.100	-0.029	0.000		P.1.1	2	2 53	8 0.000	0.000	-1.272	0.100	-0.029	0.000	
6			3	640	0.000	0.000	-2.653	-0.005	-0.206	0.000		P.1.1	3	64	0.000	0.000	-2.653	-0.005	-0.206	0.000	
7			4	234	0.000	0.000	-36.524	0.874	-0.069	0.000		P.1.1	4	4 23	4 0.000	0.000	-36.524	0.874	-0.069	0.000	
8			5	136	0.000	0.000	-88.207	0.203	-0.120	0.000		P.1.1	5	5 13	6 0.000	0.000	-88.207	0.203	-0.120	0.000	
9			6	591	0.000	0.000	-11.409	0.024	-0.489	0.000		P.1.1	6	5 59	1 0.000	0.000	-11.409	0.024	-0.489	0.000	
10			7	347	0.000	0.000	-70.238	-0.158	-0.295	0.000		P.1.1	7	7 34	7 0.000	0.000	-70.238	-0.158	-0.295	0.000	
11			8	632	0.000	0.000	-0.594	-0.026	-0.046	0.000		P.1.1	8	63	2 0.000	0.000	-0.594	-0.026	-0.046	0.000	
12			9	579	0.000	0.000	-0.594	-0.047	-0.026	0.000		P.1.1	9	57	9 0.000	0.000	-0.594	-0.047	-0.026	0.000	
13		1	0	598	0.000	0.000	-2.542	0.110	-0.109	0.000		P.1.1	10	) 59	8 0.000	0.000	-2.542	0.110	-0.109	0.000	
14		1	1	288	0.000	0.000	-34.532	0.822	-0.092	0.000		P.1.1	11	L 28	8 0.000	0.000	-34.532	0.822	-0.092	0.000	
15		1	2	526	0.000	0.000	-11.566	0.265	-0.265	0.000		P.1.1	12	2 52	6 0.000	0.000	-11.566	0.265	-0.265	0.000	
16		1	3	394	0.000	0.000	-28.245	0.664	-0.166	0.000		P.1.1	13	3 39	4 0.000	0.000	-28.245	0.664	-0.166	0.000	
17		1	4	286	0.000	0.000	-68.462	0.494	-0.195	0.000		P.1.1	14	28	6 0.000	0.000	-68.462	0.494	-0.195	0.000	
18		1	5	283	0.000	0.000	-15 875	-0 701	-0.041	0.000		0.1.1	15	3 28	3 0 000	0.000	-15 875	-0 701	-0.041	0.000	

#### 1.7. Teheresetek- és kombinációk nevének megjelenítése az eredménytáblázatokban

FEM Design 17-ben a teheresetek és teherkombinációk megnevezései megjeleníthetők a tehereset és teherkombináció eredménytáblázatban is.

A rejtett oszlopok megjelenítéséhez kattintsuk be a *Mutasd a rejtett oszlopokat* a *Tábla tulajdonságok* dialógusban:



Tábla tulajdonságok						×
Formátum Beállítások						
AaBbŐőŰŰ → m, rad, mm, kN, t, mm, N/mm2 →						2.
	Héjak, Elmozdulás Héj Elem ( [-] -] abcdefg abcdefg abcdefg abcdefg abcdefg abcdefg	Csp.         ex'           [-]         [mm]           123         123,457           123         123,457           123         123,457           123         123,457	ey' ez' [mm] [mm] 123.457 123.45 123.457 123.45 123.457 123.45	fíx' [rad] 7 123,457 7 123,457 7 123,457 7 123,457	fíy'         fíz'           [rad]         [rad]           123.457         123.4           123.457         123.4           123.457         123.4	Eset J [-] S abcdefg S abcdefg S abcdefg S abcdefg
Oszlopbeállítások Cím Eset						
Szélesség [mm] 15						
	Mutasd a táblázatot	Igazítsd oldalszé	lhez Mutaso	d az oldalt	🔽 Mutasd a	rejtett oszlopokat
					ОК	Mégse

Héjak, El	Héjak, Elmozdulás, Használhatósági - Terhelési eset: f								
Héj	Elem	Csp.	ex'	ey'	ez'	fíx'	fíy'	fíz'	Eset
[-]	[-]	[-]	[mm]	[mm]	[mm]	[rad]	[rad]	[rad]	[-]
P.1.1	1	479	0.000	0.000	-8.386	0.006	-0.002	0.000	f
P.1.1	2	538	0.000	0.000	-1.272	0.002	-0.001	0.000	f
P.1.1	3	640	0.000	0.000	-2.653	-0.000	-0.004	0.000	f
P.1.1	4	234	0.000	0.000	-36.524	0.015	-0.001	0.000	f
P.1.1	5	136	0.000	0.000	-88.207	0.004	-0.002	0.000	f
P.1.1	6	591	0.000	0.000	-11.409	0.000	-0.009	0.000	f
P.1.1	7	347	0.000	0.000	-70.238	-0.003	-0.005	0.000	f
P.1.1	8	632	0.000	0.000	-0.594	-0.000	-0.001	0.000	f
D 1 1	٥	570	0 000	0 000	-0 504	-0.001	-0 000	0 000	F

## 1.8. GUID (Globally Unique Identifier – egyetemes azonosító)

A *GUID* funkció lehetővé teszi az elemek egyetemes azonosítójának lekérdezését. Ez hasznos lehet StruXML formátumban importált vagy abból exportált szerkezeti elemek beazonosítására.

Ez, az *Eszközök* menüben található új elem (<sup>1)</sup>) nem szerepel az eszköztáron alapértelmezetten, de kitehetjük oda, ha az eszköztáron jobb egérgombbal kattintva a *Testreszabás*... parancsot választjuk:



A GUID-lekérdező futatásakor válasszuk ki azokat az objektumot, melyeknek az azonosítójára kíváncsiak vagyunk. A felugró ablakban megjelenik a kiválasztott elemek egyetemes azonosítója, ezek vágólapra másolhatók a *Vágólapra küldés* gombbal. Egyazon objektum analitikai és fizikai modelljének azonosítója is eltérő:

Analitikai nézet:



GUID	×
7032E645-33D2-4A64-9A29-68	B86A971FBD
Vágólapra küldés	Bezárás
	Dezaras
#### Fizikai nézet:



Ha a rúd StruXML formátumba van kimentve, a fenti azonosítók megtalálhatóak a fájlban:



# 2. Felhasználói felület

# 2.1. A Tulajdonságok dialógus gyorsmenüből való elérése

Válasszuk ki bármely objektumot jobb klikkel, vagy többet a kijelölő négyzettel és kattintsunk a *Beállítások*ra a gyorsmenüben az objektumok tulajdonságainak megnyitásához. Ez a funkció szerkezeti elemekre, terhekre és tervezési elemekre működik:

	-	T	2	Töröld		
		····	¢	Mozgasd		
	116		۳ä I	Másold		
				Forgasd		
			//	Tükrözd		
				Méretezd át		
				Sokszorozd matrix kiosztasban		
			5	Sokszorozd poláris kiosztásban		
	m		21	Nyújtsd		
		_		Görbítsd		
erenda/oszlon tulaidonságok		×	r 1	Vánd ki a szakaszt		
cicinal, oszlop talajáonságok		~	<u> </u>	Tärd mag		
A.1 Általános Km.	Anyag H Rúdvégek		$\Delta$	rord meg		
-			H-H- (	Oszd fel		
Könyvtár Beton	<ul> <li>Alkalmazási körülmények</li> </ul>		->=- [	Egyesítsd		
- C12/15	Gamma M0 (T   Tr,Tf) 1.00 1.00		$\square$	Metszd le		
	Gamma M1 (T   Tr,Tf) 1.00 1.00		[2]	Kerekítsd le		
	Gamma Mfí (Tr) 1.00					
			₿I	FKR	>	
C40/50	EN 1993-1-8 specifikus:		6	Térbeli nézet	>	
	Gamma M2 (T   Tr,Tf) 1.25 1.00			Síkbeli nézet	>	
⊟- Acél	Gamma M5 (T   Tr,Tf) 1.00 1.00		_			
- S 235				Kijelölteket rejtsd el		
- S 355				Rejtsd el a többit		
<mark>S 420</mark>				Mutasd mind		
S 460			-		_	
E-Fa			?	Tulajdonságok		
C16						
C30	~					
Új Módosítsd Tö	röld Import Export					
	OK Mégse					

Elemek, melyek más elemek részei (pl. élmenti kapcsolatok, konzolok, vasalt régiók, stb.) általában csak balról jobbra történő téglalapos kijelöléssel választhatók ki, mert a jobb klikk mindig a fő elemet (héj, rúd stb.) választja ki:



## 2.2. A szintek különböző megjelenítési módjai

A *Beállítások/Megjelenítés/Szintek/Megjelenített elemek...* alatt három lehetőség közül választhatunk a szint ábrázolását illetően:



Minden elem, ami a síkban található vagy az adott szintet fölülről vagy alulról metszi, a beállítások szerint megjelenítésre kerül.

Az alábbi példák bemutatják mindhárom lehetőséget:



# 2.3. Az élmenti kapcsolatok újfajta megjelenítése

A program legújabb verziójában az élmenti kapcsolatok megjelenítése személyre szabható:



Az élmenti kapcsolatok vonalvastagsága a *Beállítások/Megjelenítés/Héj* dialógusában adható meg:

Jelenítsd meg	
Szerkezeti elem azonosítót	Méret [m] 1.0000
Panel típus azonosítót	Mutasd az élmenti kapcsoka
Külpontosságot	Szélesség [m] 0.150
Anyagjelölést	Leválasztott végpontok mutatása
E2/E1	
Alfát (ortotrópia szöge)	
Vastagságot	

### 2.4. Nézet visszaállítása a beviteli fülekre való visszatéréskor

	Beviteli fülek				Analízis	és tervez	ési fülek		
Fájl S	zerkesztés Rajzolás M	ódosítás	Eszközök Beá	illítások Nézet	Ablak Súgó				
Szerke	zet Terhek Végeseler	mek An	alízis Alapozá:	s tervezés Vas	sbeton tervezés	Acéltervezés	Fatervezés	Károsodási állapo	t számítás
•	🗣 🛈 д	0, 0			+ 🖪 6			<b>F</b>	\$
	Segédobjektum	► Ala	F	Rúd			Héj		4

Ha a beviteli fülek valamelyikén beállított nézetet módosítjuk bármely analízis vagy tervezési fülön, visszatérhetünk egy beviteli fülre úgy, hogy az automatikusan visszaállítja a korábban beállított nézetet, ld. a következő példát:

#### A Ctrl-gomb nyomvatartása alatt:



#### Vissza az eredeti nézethez



- Eredeti nézet Új nézet a Vasbeton tervezésben N N Szerkezet Terhek Analízis Alapozás tervezés Vasbeton tervezés Acéltervezés Szerkezet Vasbeton tervezés Végeselemek • 1.00 111 • 1- $\square$ Q 1.00 £. А Eredmények ábrá Eurocode (NA: Hungarian) Nézet: 1 Gyors módos itás Alapozás Eurocode (NA: Hungarian) Nézet: 1 \*] 2 25 0 10 10 0 ł ÷ 6 Ø. ¢ 11 ¢ 13 0 • 4 <u>/</u>\ 5 Gi 6 ┝━┥ • ⊨ • 2. 1.
- A Ctrl-gomb nyomvatartása nélkül a korábbi nézet nem áll vissza:

#### Vissza az eredeti nézethez



## 2.5. Mutatóvonal numerikus értékekhez és feliratokhoz

Ha egy numerikus értéket vagy feliratot elmozdítunk a helyéről, megjelenik egy vékony mutatóvonal, hogy hova tartozik.



## 2.6. Régió síkhoz igazítása

Bármely régiót két kattintással hozzáigazíthatunk egy választott síkhoz, mely bármely irányban állhat. Az új funkciót a *Módosítás* menüben találjuk, a *Régió műveletek* részeként:

Kattintsunk az ikonra, válasszuk ki a régiót, melyet igazítani szeretnénk, majd kattintsunk a referenciasíkra. Az igazított elem pontjai a referenciasíkra lesznek **vetítve**.



# 2.7. Függőleges kótázás

Mostantól függőleges kótavonalak is elhelyezhetők, a koordináta-rendszer módosítása nélkül.



A Kótázás dialógusban válasszuk ki a globális Z tengellyel vagy az FKR Z tengelyével párhuzamos irányt:

## 2.8. Fizikai nézet

A FEM-Design 17-ben az analitikai és fizikai nézetek külön lettek választva. Előbbi az elemek valós fizikai helyzetét mutatja meg, az analitikai nézet pedig a számítási modellt jeleníti meg.



Gerenda/oszlop tulajdonságok	
A.1 Általános T Km. T Anyag Rúdvégek	
Analtikai modell külpontossága	
Mindkét végén azonos Kezdő Vég	Fizikai külpontosság
Eng. elmozd. [kV/m, kVm/?]       Kulp. [m]            e.x	Automatikus igazītās (vízszintes rudak: km. teteje, többi esetben a súlypont) Mindkét végén azonos Y' [m] 0.0000 z' [m] 0.1000 U [m] 0.1000
OK Mégse	OK Mégse

# 2.9. Fizikai külpontosság közbenső keresztmetszetekhez

A 17-es verziótól a közbenső keresztmetszetek esetében is lehetőség van a fizikai és az analitikai külpontosságot külön kezelni:



## 2.10. Villogó fóliák

Ha egy fólián jobb klikkel kattintunk a *Fóliák* dialógusban, a fóliához tartozó összes elem felvillan. Ez a funkció a *Rajzi* és *Objektumok* fóliákon egyaránt működik.

Továbbá a *Rajzi* fóliák közé bekerült egy új, *Import errors* névvel. Ez a fólia jelenleg csak akkor jelenik meg, ha a modell StruXML formátumból lett beimportálva és néhány hibás héjobjektumot tartalmaz. Ha fennáll ez a probléma, akkor a hibás, az import során létre nem hozott héjobjektumok régiója grafikus elemként jelenik meg a fent említett fólián.



# 3. Szerkezet

## 3.1. A Szint dialógus újdonságai

Ha a *Módosítsd a szerkezetet* opció be van kapcsolva, akkor a szerkezet követi a szintek változását, ellenkező esetben nem.

Módosításokat három színkóddal jelöljük, ha a Módosítsd a szerkezetet beállítás aktív:

- zöld: új szint;
- sárga: módosult szint;
- piros: törölt szint.

A módosítások azonnal megtörténnek az *Alkalmazd* gomb megnyomásakor, anélkül, hogy kilépnénk a dialógusból. A következő képek megmutatják az újdonságokat egy négyszintes épület példáján keresztül, ahol az eredeti *Szint 4*-et **töröljük**, egy **új szintet adunk hozzá** és a *Szint 3* **magasságát megnöveljük** 4 méterre.



### 3.2. Referenciasík

A *Szerkezet* fülön található *Referenciasík* egy olyan új segédobjektum, amihez más objektumokat igazíthatunk hozzá:

Fájl	Szerk	esztés	Rajz	zolás	Mód	losítás
Szer	kezet	Terhe	k	Véges	seleme	ek An
¢	• •	• (	ĵ)	А		0. 0
4	S	egédobj	ektur	n Re	feren	iciasík

A referenciasíkokhoz megjegyzést is adhatunk azok saját beállító dialógusában, illetve annak *Alapbeállítások* menüjében az alapértelmezett szöveget is megváltoztathatjuk .1

Referenciasík	x	Referenciasík	$\times$
A Megjegyzés A		Megjegyzés Tetszőleges név OK Mégse	

*Referenciasíkot* bármely síkra illeszthetünk, az elkészült segédobjektum régiókontúrként jelenik meg a modelltérben az általunk adott megjegyzéssel.



A referenciasíkok régiók síkhoz igazításához is használhatók (*Módosítás/Régió műveletek/Régió síkhoz igazítása* – 2.6. fejezet), valamint a *Modelljavító* eszköz alkalmazásakor elemek igazíthatók hozzá.



*Referenciasíkok* az Autodesk Revit programba is exportálhatók, illetve onnan importálhatók a StruXML formátum használatával.

## 3.3. Öszvér keresztmetszetek

A gerendák és oszlopok immár öszvér keresztmetszetűek is lehetnek. Létrehozásukhoz az alábbi útvonalat kell követnünk: *Gerenda/Oszlop* dialógus *Km*. füle, *Öszvér/Új* gombok.



À

Jelenleg csupán a fenti lista öszvér keresztmetszetei választhatók ki, nincs lehetőségünk saját típusok létrehozására.

## 3.4. Cölöp

A FEM-Design 17-be egy új szerkezeti elem került - a cölöp. Létrehozásának fő célja a cölöpök belső erőinek lineáris és nemlineáris számítása (pl.: korlátozott köpenysúrlódás, csak nyomásnak ellenálló cölöpcsúcs).

Az egyik alappillér, hogy a cölöpöt körülvevő talaj a cölöp mentén folyamatos vonaltámaszokként van modellezve. Ezek a támaszok a talaj támasztóhatásának és a talpponti megtámasztásnak megfelelnek. Ez az új rugalmas elem lehetőséget ad egy sokkal pontosabb talaj-szerkezet közötti nemlineáris kölcsönhatás számításra.

A cölöp az Alapozási objektumok között érhető el, a Szerkezet fülön:

A cölöpök elhelyezhetők egyesével vagy csoportosan, m*átrix-* vagy *poláris kiosztásban*. Az eszközablakban megadhatjuk a cölöp hosszát és a kiosztási paramétereket is, mint az *oszloptávolság, a sortávolság* vagy a *kiosztás szöge*.

Alapozás

Cölöp	1	Mátrix kiosztásban	×
	† †I ±∣•‡ ⊡ I	Poláris kiosz	tásban
	Hossz [m] 8.0000	Oszlop távolság [m]	3.0000
TTT	1-	Sor távolság [m]	3.0000
	Le, č	Kiosztás szöge [º]	30.000
	Globális X-Y síkka	al párhuzamos y' tengely	
	Globális Y-Z síkka	al párhuzamos y' tengely	
	Globális X-Z síkk	al párhuzamos y' tengely	
	FKR x-y síkkal pá	rhuzamos y' tengely	
	FKR x-y síkra me	rőleges y' tengely	

A mátrix kiosztás választásakor az oszloptávolságot és a sortávolságot szükséges megadni a cölöpök elhelyezése előtt. Az 🕒 ikonra kattintva a szövegdobozok aktívak lesznek.

Oszloptávolság [m]	3.0000	<b>a</b>	
Sortávolság [m]	3.0000		
Kiosztás szöge [º]	30.000		 

A poláris kiosztás választásakor két további lehetőség áll rendelkezésünkre, melyet az alábbi ábrák szemléltetnek:



A Cölöp dialógus megnyitásához kattintsunk az Alapbeállítás gombra,



majd az Általános fülön megadható az azonosító és a forgatási szög:

Cölöp	$\times$
A.1 Általános T Km. Anyag Anyag Kúdvégek Talaj rugók	
Azonosító (.pozíciószám) PI	
Elfordítás	
Alfa [°]	
Alfa az y' tengely alapértelmezett irányától értendő. Ez az irány rendszerint vízszintes, illetve függőleges szerkezeti elemeknél globális y irányú.	

Hagyományos és specifikus öszvér keresztmetszetek is beállíthatók a *Keresztmetszetek* fülön az *Öszvér/Új* választásával:



Az alábbi öszvér keresztmetszeteket használhatjuk cölöpök esetében:



A cölöpök anyaga azonos módon választható meg, mint gerendák és oszlopok esetében:

W2		
Beton		Aikaimazasi koruimenyek
C12/15		1.50 1.20
C16/20		Gamma c (T   Tr,Tf) 1.50 1.20
C20/25		Gamma s (T   Tr,Tf) 1.15 1.00
C25/30		Course of 1 20
C30/37		
C35/45		Alfa cc 1.00
		Alfa et 1.00
C50/60		Kúszási t.(H   T) 0.000 0.000
S 235		Zeugorodás [%,]
S 275		
S 355		Csökk. tény. rezg.számításhoz 1.00
S 420		Csökk, tény, stab.számításhoz 1.00
S 450		
S 460		
⊟-Fa		
-C18		
C20		
C22		
C24		
C27		
L	•	

A *Rúdvégek* fülön beállíthatók a végponton megengedett elmozdulások, melyek hasznosak lehetnek, ha a cölöpök alaplemezhez csatlakoznak. A kapcsolat lehet fix vagy csuklós:



A program vonalmenti támaszcsoportokat generál а cölöpre (minimum eqyet rétegenként, és még egy továbbit a legmagasabb talajvízszinten), valamint egy pontszerű támaszt a cölöpcsúcson. Ha a cölöp-tulajdonságok módosulnak vagy valamely változás következik be a talaj adatokban (pl. a rétegek anyagának módosítása), ezen támaszok merevségi értékeit és képlékeny határerőit automatikusan újra számolja a program. Az számítás kikapcsolható automatikus а Cölöp/Talajrugók/Automatikus számolás pipáját megszüntetve.

öp	-			*	1
A.1 Általános	Km.	Anyag	Rúdvégek	🔬 Talaj rugók	
Támasz merevs	éa Nea kör	env súrl			
Vopalmenti támas	zok (felülről lef	elé)			
				/	
				/	
				/	
Kereszti vonalm	enti elti elleni r	ugó[kN/m/m]	Keresztirkowú k	áplákony batárorő (ki	N/ml
Nyomás	Hức	zác	Nomás	Húzás	wing
Ky	~ Tu			10205	
V-1		~			
INE					
Hosszi. vonalme	nti elt. elleni rug	gó [kN/m/m]	Hossziú képl. ł	natárerő [kN/m]	
Nyomás	Húa	:ás	Nyomás	Húzás	
Kx'	~	~			
Hossziú pontsz	erű támasz (cö	ötpalp) [klVm]	Hossziú képlék	eny határerő (cölöpt	alp) [kN]
Nyomás	Hú	ás I.U.	Nyomás	Húzás	
KX					
Beállítások	Auto szám	olác			
Deamason	Muto, szam	Jido			
				01	Grand



A *Talaj rugók* fül és a hozzátartozó beállítások a dialógusban csak a cölöpök elhelyezését követően lesznek aktívak.

A korábban definiált rétegek alapján a FEM-Design kiszámolja a merevségi és képlékeny határértékeket a vonalmenti és pontszerű támaszokra.

A vonalmenti csoportos támasznak csak eltolódás elleni merevsége van, függőleges  $K_x$  (nyírás) és vízszintes  $K_{y'}$ ,  $K_{z'}$  merevségek [kN/m/m]. Vízszintes rugómerevségeknél nincs értelme húzásról vagy nyomásról beszélni, így a vízszintes irányokban (y', z') egy értéket lehet megadni.

Az y' irányban (hasonlóan z' irányban) a vonalmenti támasz vízszintes merevsége:

$$K'_{y} = k_{s,y'} \cdot B \quad \left[\frac{kN}{m^2}\right]$$

ahol B a cölöp szélessége és ks,y' a talaj vízszintes ágyazási tényezője. *Vesic (1961)* szerint a talaj és cölöp tulajdonságok alapján az alábbi módon számolható:

$$k_{s,y'} = \frac{0.65 \cdot E_s}{B \cdot (1 - \mu_s^2)} \cdot \left[\frac{E_s \cdot B^4}{E_p \cdot I_{p,z'}}\right]^{\frac{1}{12}} \quad \left[\frac{kN}{m^3}\right]$$

ahol  $E_s$  és  $\mu_s$  a talaj Young modulusa és Poisson tényezője,  $E_p$  és  $I_{p,z'}$  a cölöp Young modulusa és inerciája.

A függőleges viselkedés, így a függőleges rugómerevség, húzásra és nyomásra különböző értékeket vehet fel, tehát mindkét rugómerevség definiálható, például, ha valaki figyelmen kívül szeretné hagyni húzott cölöpök köpenysúrlódását. *Zhang Q. et al. (2014)* megoldására alapozva, a vonalmenti támasz függőleges merevsége:

$$K_{x'} = k_s \cdot P = \frac{G_s}{r_0 \cdot ln\left(\frac{r_m}{r_0}\right)} \cdot P \quad \left[\frac{kN}{m^2}\right]$$

Adott  $G_s$ , a talaj nyírási modulusa,  $r_0$  a cölöp sugara (vagy ekvivalens sugara nem körszelvényű cölöpöknél),  $r_m$  az a sugárirányú távolság, melynél a nyírási feszültségek már elhanyagolhatók a talajban, és P a cölöp kerülete. A különböző talajrétegekben az  $r_m$  távolság a következőképpen számítható:

$$r_m = 2.5 \cdot L \cdot \rho_m \cdot (1 - \mu_s)$$

Itt *L* a cölöp (teljes) hossza,  $\rho_m$  a talajmerevség függőleges homogenitási tényezője és  $\mu_s$  a cölöpöt körülvevő talajrétegek Poisson tényezője. A  $\rho_m$  értéke az alábbi módon számolható:

$$\rho_m = \frac{G_{s,middle}}{G_{s,bottom}}$$

ahol *G<sub>s,middle</sub>*, a réteg középsíkjában, *G<sub>s,bottom</sub>* pedig a réteg alján vett nyírási modulus (mélységgel változó paraméterekkel rendelkező talajok esetében releváns).

A cölöp talpán a pontszerű támasznak csak függőleges irányú (ferde cölöpök esetében csak x' irányú) merevsége van. A húzási merevség alapértelmezetten nullára van állítva, mivel húzófeszültségek nem keletkeznek a talaj és a cölöpcsúcs között. *Zhang Q. et al. (2014)* ajánlása szerint a következő képletet alkalmazhatjuk a nyomási merevségre:

$$K_{x'} = \frac{4 \cdot G_s \cdot r_0}{(1 - \mu_s)} \quad \left[\frac{kN}{m}\right]$$

A rugómerevség mellett a pontszerű és vonalmenti támaszokra képlékeny határerőket is számolunk. A függőleges vonalmenti támasz képlékeny határértéke a köpenymenti súrlódásra épül. Pontszerű támaszok esetében a határérték a cölöp végének viselkedésétől függ. Azonban mindkét esetben a talajviselkedés (drénezett/drénezetlen) hatással van a számításra, melyet *Wrana B (2015)* foglalt össze.

Drénezetlen talaj esetében a határérték a drénezetlen nyírószilárdság függvénye (c<sub>uk</sub>). A pontszerű támasz határértéke:

$$P_{lim,x'} = q_s \cdot P = \alpha \cdot c_{uk} \cdot P \quad \left[\frac{kN}{m}\right]$$

A köpenysúrlódást  $q_{s}$ , jelöli,  $\alpha$  az adhéziós együttható. Az utóbbit a *NAVFAC DM 7.2 (1984)* szerint számítjuk, a hozzátartozó részleteket a dokumentumban találjunk. A pontszerű támasz határértéke (nyomásra):

$$P_{lim,x'} = A_{base} \cdot c_{uk} \cdot N_c \quad [kN]$$

Ahol  $A_{base}$  a cölöp keresztmetszeti területe (a cölöpcsúcson), és  $N_{cr}$  a teherbírási tényező, melyet *Skempton (1959)* szerint 0.9-re vehetünk fel.

Drénezett talaj esetében az ellenállás az egyes talajrétegek belső súrlódási szögétől és kohéziójától függ. A vonalmenti támasz határértéke:

$$P_{lim,x'} = q_s \cdot P = \beta \cdot \sigma'_{v} \cdot P \quad \left[\frac{kN}{m}\right]$$

Itt  $\sigma'_{v}$  a hatékony függőleges feszültség és  $\beta$  a súrlódási szorzótényező. Ahogy a függőleges feszültségek nőnek a mélységgel, az egyes rétegekre egy átlagértékkel számolunk. A talajvíz szintjén a függőleges feszültségekben töréspont alakul ki, így a vonalmenti támasz generálásakor ez a pont mindig figyelembe van véve úgy, hogy ez egy kezdő-, illetve végpontja a szomszédos vonalmenti támasznak.



Csak a legmagasabb talajvízszintet vesszük figyelembe képlékeny határérték-számításkor és negatív köpenysúrlódás esetén.

A β értéke a NAVFAC DM 7.2 (1984) szerint van felvéve. A pontszerű támasz határértéke (nyomás esetén):

$$P_{lim,x'} = A_{base} \cdot q_b = A_{base} \cdot \left(\sigma'_{v} \cdot N_q + c_k \cdot N_c\right) [kN],$$

ahol

$$N_c = (N_q - 1) \cdot \cot \phi_k$$

Az Nq teherbírási tényező értékének felvétele a gyártási/készítési szempontok alapján történik, a NAVFAC DM 7.2 (1984) szerint.

A Talajrugók fülön a Támasz merevségen belül felülírhatjuk az automatikusan számolt értékeket, mint a Keresztirányú/Hosszirányú vonal-menti eltolódás elleni rugók vagy Keresztirányú/Hosszirányú képlékeny határerők értékeit.

Támasz merevség	Neg. köpeny sú	irl.		
onalmenti támaszok (f	elülről lefelé)			
Anyag		Ssz.	Ks,y'	Ks,z'
soil_1		1	5116	5720
soil_2		2	5116	5720
ioil3		3	5116	5720
kereszti. vonalmenti el Nyomás Ky <sup>1</sup> . 767 Kz <sup>2</sup> . 686 Hosszi. vonalmenti elt. Nyomás	t. elleni rugó [kh Húzás 767 686 elleni rugó [kh/ Húzás	1/m/m] 	Keresztirányú képlél Nyomás 1.000e+15 1.000e+15 Hossziú képl. hatá Nyomás	keny határerő [kN/m] Húzás 1.000e+15 1.000e+15 rerő [kN/m] Húzás
Kx' 1071 - Hossziú pontszerű tá Nyomás Kx' 551 -	+ 1071 masz (cölötpalp Húzás 0.000e+	▼ ) [kN/m] 00 ▼	Image: 30.0     Hossziú képlékeny     Nyomás     Image: 21.1	♥         30.0           határerő (cölöptalp) [kl\]           Húzás           ♥         1.000e+15
Beállítások	to. számolás			

#### A nyomott cölöpök belső erőit a

negatív köpenysúrlódással szükséges megnövelni, ami a cölöp-talaj interakciójából származik. A FEM-Designban ez egy speciális, automatikusan generált teheresettel történik. Ez a teher csak akkor létezik, ha legalább egy cölöp található a modellben. A negatív köpenysúrlódás csak egy bizonyos *neutrális szint* (a cölöp tetejétől számítva) felett jelentkezik. Ennek értéke alapértelmezetten nulla, ami azt jelenti, hogy a teheresetben nincsen az adott cölöpre jutó többlet teher. Miután módosítottuk a neutrális szintet, a megfelelő teher automatikusan generálódik. A neutrális szint beállítása a *Talajrugók/Negatív köpenysúrlódás* dialógusban található:



Ha rákattintunk az Opciókra, megnyílik a Cölöp beállítások dialógus. Itt kiválaszthatjuk a Cölöp típusát, megadhatjuk a Vonalmenti támaszok felosztását, a Felszíni teher nagyságát, valamint a Számítás során figyelembe vett cölöp kerületének számítási módját:

	Cölöp beállítások			
	Cölöp tipusa			
	Vonalmenti támaszok felosztása [m] 1.0	Cölöp beállítások	X	
	Felszíni teher [kN/m/m]	Cölöp típusa	Vert 🗸	
	Számítás során figyelembe vett cölöp kerülete:	Vonalmenti támaszok	elosztása [m] 5.0	1
	🔘 keresztmetszet konvex burka	Felszíni teher [kN/m/m	]0.00	
	OK Mégse	Számítás során figyele vett cölöp kerülete:	mbe keresztmetszet alakia	
			keresztmetszet konvex burka	
$\leq$			OK Mégse	
			P /	
		Ť I		



A cölöpök használatának van néhány fontos korlátozása:

- A cölöpmodell jelenleg csak analitikai célra használható (elmozdulások, belső erők), geotechnikai tervezési számításokat nem tartalmaz!
- A számítás során a talajt nem lehet térfogati végeselemekkel modellezni! Talaj

Talaj számítása térfogati végeselemekkel

- A negatív köpenysúrlódás csak akkor van figyelembe véve a számítás során, ha a teherkombináció a *Negatív köpenysúrlódás* teheresetet is tartalmazza, mely teheresetet automatikusan generálja a program, mikor egy cölöpöt létrehozunk a modellben egy nem nulla *neutrális szint*tel.

Ssz.	Név	Típus	Időtartamosztály (EN 1995 1-1)	Â	OK
1	Neg. Shaft friction	Neg. köpenysúrlódás	Állandó		Mégse
2	Neg. köpenysúrlódás	Neg. köpenysúrlódás	Állandó		



Teher	combinációk					×
Ssz.	Név	Típus S	Szorzó	Felhasznált terhelési ese	*	ОК
1	Neg. köpenysúrl.	Т		Neg. köpenysúrlódás		Míres
						Megse
						Import / Export >

### Referenciák:

- Bogumił Wrana (2015) Pile load capacity calculation methods. Studia Geotechnica et Mechanica, Vol. 37, No. 4, pp. 83-93
- NAVFAC DM 7.2 (1984): Foundation and Earth Structures, U.S. Department of the Navy
- Skempton A.W. (1959), Cast-in-situ bored piles in London clay, Geotechnique, Vol. 9, No. 4, pp. 153–173
- Qian-qing Zhang, Shu-cai Li, Fa-yun Liang, Min Yang, Qian Zhang (2014) Simplified method for settlement prediction of single pile and pile group using a hyperbolic model. International Journal of Civil Engineering Vol. 12, No. 2, Transaction B: Geotechnical Engineering, pp. 146-159
- Vesic, A.B. (1963) Beams on Elastic Subgrade and the Winkler's Hypothesis. Proceedings of the 5th International Conference of Soil Mechanics, pp. 845-850

### 3.5. Az alaplemezek vízszintes ágyazási tényezője

Az Alaplemezek Alapbeállítások dialógusában egy új opció található.

Mostantól a függőleges ágyazási tényező mellett megadható a *vízszintes* is, ahelyett, hogy azonosnak tekintenénk a függőlegessel. A három érték együttesen adja meg az automatikusan létrehozott felület menti támaszcsoport rugómerevségét az alaplemez alatt. Alapértelmezetten a vízszintes értékek a függőleges érték felével egyenlők.



## 3.6. Felhajlás előfeszítésből opció gerendákhoz és előregyártott panel lemezekhez

Egy új lehetőség került a *Gerenda/oszlop* és *Előregyártott panel lemez/Fal* dialógusokban, mellyel egyszerűen szimulálhatjuk az elemekben futtatott kábelek hatását. Ezt az adott dialógusokban az *Általános* fül alatt találhatjuk meg *Felhajlás előfeszítésből* néven.

Gerenda/oszlop tulajdonságok X	Előregyártott panel lemez/fal X
A.1 Általános T Km. T Anyag L Rúdvégek	A.1 Általános Km. III Anyag Külső él III Panel
Azonosító (.pozíciószám) C	Azonosító (.poziciószám)
Elforditás	Modell Külpontosság (látszólagos)
Alfa [9]       0.000         Alfa az y' tengély alapértelmezett       irányától értend. Ez az irány         rendszerit viszintes, illeive       fuggöleges szerkezeti elemeknél         globális y irányú.       Image: strategie szerkezeti elemeknél         globális y irányú.	Fizikai model   Paneltipus-azonostó   Paneltipus-azonostó   Panelek közti hézag [m]   Panelek közti hézag [m]   O.00300   Analitikai model   Analitikai model   Keresztirányú hajlítási   merevség szorzó   1.00   (m]
OK Mégse	Mutasd a merevségeket > OK Mégse

Ahhoz, hogy számolhassunk az előfeszítés hatásával, létre kell hoznunk egy +*Felhajlás* típusú teheresetet. A hatást kinematikai teherként veszi figyelembe a program:

sz.	Név	Típus	Időtar (EN	tamosztály 1995 1-1)	A [	OK					
1	Kábel	+Felhajlás 🔹 🔻	Állandó	Eurocode (NM:	magyar) s	abvány: Terhelé	si esetek - Fel	najlás - (T) - Elt	olódás - Grafikoi	n - [mm]	/
				$\square \sim$			$\leftarrow$		~~_/		
		+Szerk. önsúly		7				1		~	
		+7sugorodás		h			-	77	_		
		+Felhajlás		$1 \geq 1$			17	775	X	$\leq$	
		+Földr. teher. Ex+Mx					F=	745	1.012		
		+Földr. teher, Fx-Mx		1/~~~	~	-	777	Z + Z	772	XX	$\leq$
_		+Földr. teher, Fy+My				- $E$	17	It+	Z-D		$\leq$
		+rolur. tener, ry-my						$\Box F_{7}$	5A	$\not\leftarrow$	1
								174	$\Box T$	$\rightarrow$	
				1		$\sim$			TH		
					$\leftarrow$					Z	
								~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~			
						-	$\rightarrow \sim$		~~~~		
					$\rightarrow$					~~_/	

/!\

A *Felhajlás előfeszítésből* mód használata statikailag helyes eredményt csak nem excentrikus, csuklós gerendákra és héjakra ad, és csak az elmozdulás-eredményeket korrigálja, igénybevétel nem keletkezik belőle.

# 3.7. Oszlopkonzol teherpozíciójának könnyebb definiálása

Az oszlopkonzolok terhének helyzete az oszlop tengelyéhez van viszonyítva a konzol pereme helyett, mely megkönnyíti a definiálást.

A 16-os verzióban:

A.1 Általános T Km. E Rúd	lvégek TT Anyag
Azonositó (.pozició szám) Geometria	
	Alfa [°] 0.000 ▼ ✓ "d" értékét igazítsd a oszlop széléhez
	d [m] 0.200
"d" és "e" az oszlop fizikai modell súlyvonalától értendő	e [m] 0.000 x [m] 0.150
	y [m]
	OK Mégse

A 17-es verzióban:

Rövidkonzol - oszlop	×
A.1 Általános T Km. 1 Anyag T	= _ Rúdvégek
Azonosító (.pozíciószám)	
Geometria	
	Alfa [°]       0.000 ▼         ✓ "d" automatikus beállítása az oszlopot befoglaló téglalapjához         d [m]       0.200         I [m]       0.300         e [m]       0.000
	x [m] 0.300 y [m] 0.000

# 3.8. Utófeszítés

### 3.8.1. Általános

<u>Modellezés</u>

Az utófeszített kábel objektum (a továbbiakban PTC az angol kifejezés alapján) egy szerkezeti komponens, mely egy helyettesítő teherrendszerrel kerül modellezésre.



Jelenleg csak a tapadásmentes kialakításnak megfelelő modellezés érhető el.

Az modellelem a kábel alakjából (folytonos vonal) és a *referenciavonalból* (szaggatott vonal) áll, illetve ezen felül jelölve vannak a lehorgonyzások kialakításai (aktív: nyíl; passzív: függőleges vonal).



A következő képek a kábel megfeszítése utáni állapotot mutatják: a kábelre ható erők a); a szerkezetre ható erők b); a modellezett erők a referenciavonalon c).



Az feszítésből létrejövő erőrendszer részletesen számolt iránytörésből származó a) z' irányú komponensén kívül a közelítően számolt x' irányban ható erők (iránytörésből és b) súrlódásból adódó erők), illetve az előbbiek külpontosságából adódó nyomatékai jelentősek lehetnek. c)

Az kábelalak síkja módosítható az Eszköztár Válts irányt vagy Forgasd parancsokkal.

A z' irányú erők számítása a következő képlet szerint történik:

$$F_{z'}(x) = \frac{P(x)}{r(x)} = \frac{n_{strand}A_{strand}\sigma(x)}{r(x)}$$

ahol r(x) a görbületi sugár;  $\sigma(x)$  a kábelben ébredő feszültség

Egy utófeszített kábel definiálása az alábbi két teheresetet generálja:

- PTC T0: kiinduló feszültségi állapot a feszítés után, az azonnal lejátszódó veszteségekkel;
- PTC T8: a tervezési élettartam végén érvényes tehereset, a hosszúidejű veszteségekkel.

#### Definiálási folyamat

Az Utófeszítés parancs elérhető a Szerkezet/Rúd/Utófeszítés – rudak helyen vagy a Szerkezet/Héj/Utófeszítés – héjak helyen.



Az utófeszítésre kattintva megnyitjuk az eszközablakot, majd szükséges kiválasztani az *Alapobjektumot* (rúd vagy héj) és a kábel *referenciavonalát* megrajzolni.

A két eszközablak működése némileg különbözik: a héj szerkezeti elem kiválasztása után több kábel definiálható.



Ajánlott a *Tengelyek* használata, mivel a segédfunkciók (*Alakmakrók, Alak varázsló, Alaprajzi kábel-kiosztás varázsló*) ezen rajzi elemek helyzetére támaszkodnak, felgyorsítva a modellépítést.

### Utófeszítés dialógus: Általános fül

Az Alapbeállításra vagy a Beállításokra kattintva megnyithatjuk az Utófeszítés dialógust:



Pászmatípust a *Pászmakönyvtárból* választhatunk. A *Pászmakönyvtárt* a *Pászma/Típus/Könyvtár* szerkesztése... lehetőségre kattintva nyithatjuk meg:

Pászma könyvtár	×
Y1860S7-15,7-F1-C1	Név
	fpk [N/mm2]
	A p [mm2] 150
	E p [N/mm2]
	Ró [t/m3] 7.850
	Relaxáció osztály 2 osztály 💌
	Ró 1000 [%]
Új Módosítá	s Törlés Import Export Bezárás

Ugyanebben a dialógusban kiválasztható a feszítési oldal; a legördülő menüből a *Feszítésen* belül az *Oldal* mellett: *Eleje, Vége, Eleje majd vége, Vége majd eleje.* Az utolsó két opció két-oldali feszítést jelent azonos feszítési feszültséggel, de szükséges a megkülönböztetésük, mivel rövidebb kábelek esetén az ékcsúszás hatása jelentősen eltérő feszültségfüggvényeket eredményezhet.

A feszítési feszültség alapértelmezetten  $0.8 * f_{pk}$ .

A kábelerő veszteségekkel csökkentett. Ezek beállításai a dialógus jobb oldalán találhatók:

Azonnal lejátszódó veszteségek (kezdeti, T0):

kábelsúrlódás: EN 1992-1-1 5.10.5.2 (1) (5.45-ös képlet) szerint, mely a fajlagos véletlen iránytörést (k) és súrlódási együtthatót (μ) alkalmazza:

$$\Delta P_{\mu}(x) = P_{max}(1 - e^{-\mu(\theta + kx)})$$

- ékcsúszás mértéke;
- beton rugalmas összenyomódása.

Hosszúidejű veszteségek (vég, T8):

- kúszás;
- zsugorodás;
- relaxáció.

A Rugalmas összenyomódásból származó feszültségveszteség becslése:

	Hosszú idejű feszültségveszteségek (T8)
	$\Delta \sigma_{\text{p,c+s+r}} = \frac{\varepsilon_{\text{cs}} E_{\text{p}} + 0.8\Delta \sigma_{\text{pr}} + \frac{E_{\text{p}}}{E_{\text{cm}}} \varphi(t, t_0) \sigma_{\text{c,QP}}}{1 + \frac{E_{\text{p}}}{E_{\text{cm}}} \frac{A_{\text{p}}}{A_{\text{c}}} \left[1 + \frac{A_{\text{c}}}{I_{\text{c}}} z_{\text{cp}}^2\right] \left[1 + 0.8\varphi(t, t_0)\right]}$
	EC2 5.10.6. (2) 5.46 képletéhez szükséges adatok
	Delta sigma pr [N/mm2] 70.01
Rugalmas összenyból származó fesz.veszt. becslése	Szigma c,QP [N/mm2]
EC2 5.10.5.1 (2) 5.44 képlethez szükséges adatok	Zsugorodás [‰]
Szerkezeti elemben elhelyezett pászmák száma (Lemezben folyóméterenként) [-]	Kúszási tényező [-]
Pászmák átlagfeszültsége [N/mm2] 1384	Szerkezeti elemben elhelyezett pászmák (Lemezben folyóméterenként) [-] 3.00
E cm,t [N/mm2]	E cm [N/mm2] 31000
A c [mm2]	A c [mm2]
I c [mm4]	I c [mm4] 450000000
z cp [mm]	z cp [mm]
Számított feszültségek	Számított hosszú idejű veszteségek (T8)
Átlagfeszültség a szerkezeti elemben [N/mm2] 27.67	Kúszásból származó [N/mm2] 67.91
Egymás utáni feszítéséből származó rugalmas	Zsugorodásból származó [N/mm2] 24.99
összenyomódási feszültségveszteség [N/mm2] 54.50	Relaxációból származó [N/mm2] 28.71
OK Mégse	OK Mégse

A *Rugalmas összenyomódásból származó veszteség* dialógus az *RÖ becslése…* gombbal nyitható meg. A dialógus bemenő adatai az *Alapobjektum* alapján van kitöltve, az eredményei a *Számított feszültségek* részben találhatóak. A becslés elfogadásával, a *Beton rugalmas összenyomódása* mező a számított eredmények alapján módosul. A számítás a módosított EN 1992-1-1 5.10.5.1. (2) 5.44-es képlet szerint, a ritkán elhelyezett kábelek esetét is kezelve:

$$\Delta \sigma_{el} = E_p \sum \left[ \frac{j \Delta \sigma_c}{E_{cm}} \right],$$

ahol *j* értéke a pászmák számán (*n*) alapul: ha  $n \ge 2$ , akkor j = (n-1)/2n, egyébként j = 0.125n. Az átlagfeszültség ( $\sigma_c$ ) a szerkezeti elemben csak informatív. A *Hosszúidejű feszültség veszteségek* dialógus a *T8 becslése...* gombra kattintva nyitható meg. Ez a dialógus hasonlóan működik, mint az előző: tartalmazza a számított alapadatokat és a becslés adatait a dialógus alján. A számítás az EN 1992-1-1 5.10.6 (2) 5. 46-os képletet használja. A *számított feszültségveszteségek* összege adja az interakciós formula eredményét.

A becslés dialógusok 1m széles keresztmetszettel számolnak lemezek esetén. Mindkét dialógus elérhető az Alapértelmezett adatok módosításai során, kitöltetlen bemenő adatokkal.

### Utófeszítés dialógus: Alak fül



Az Alak fülön a geometriával kapcsolatos beállítások találhatóak:

Az *Alaktáblázat* tartalmazhat *Alappontokat* és *Inflexiós helyeket:* ezek határozzák meg, hogy lineáris, vagy parabolikus alak lesz alkalmazva.

*Alappont*: olyan pont, melynek ismert x' - z' koordinátája. Általában minimum/maximum pontok és végpontok (az előnézeten fekete négyzetekkel jelölve)

*Inflexiós hely*: parabolikus alakfüggvények csatlakozási helye (x<sub>inf</sub>), melynél csak az x' koordináta ismert, a z' számított. Két alappont között használva két parabolikus függvényt határoz meg: f<sub>n</sub> és f<sub>n+1</sub>-et, amely C<sup>1</sup> folytonos:  $f_n(x_{inf}) = f_{n+1}(x_{inf})$ ,  $f'_n(x_{inf}) = f'_{n+1}(x_{inf})$  (az előnézetben kék karikák).



Az "*Inflexiós hely*" nem pontos matematikai kifejezés ebben a funkcióban: a függvény konvexitásának változása nem biztosított. Azonban ez a kifejezés teszi felismerhetővé a mögöttes funkcionalitást.

Az x' és z' mezőkre a következő Alakmakrók érhetőek el:

- x' makró: kezdő-, végpont, Tengelyek metszései
- z' makró: felső, középső, alsó

A *Felső* és *Alsó* mezővel lehet a kábel tengelyének és a szerkezeti elem szélétől mért távolságot beállítani *z'-alakmakró* és az *Alakvarázsló* használata közben.

Érintő [°]	^	Felső [mm]	60.0
0.0		Alsó [mm]	60.0
0.0			
0.0		Alakvarazsio	
0.0		x szerinti rendezés	
0.0			

Az *Alakvarázsló* (*Alakvarázsló*... gomb) megkönnyíti a parabolikus vezetésű kábelek generálását az előzőlegesen definiált *Tengelyek* 

segítségével, melyek *külső* (o-val jelölt) és *belső* (*i*-vel jelölt) támaszközöket határoznak meg a referencia vonal mentén:

- támasz-helyeknél maximális z' koordinátával alappontokat;
- a fesztávok (*Lo* és *Li*) arányaival beállítottan a minimális z' koordinátával alappontokat (*B*,
   *E*) és inflexiós helyeket (*A*, *C*, *D*) generál.

Az *Automatikusan számított minimum pontok* opcióval *B/Lo* és *E/Li* minimum helyek C<sup>2</sup> folytonosság kritériumainak megfelelően lesznek felvéve (ebben az esetben ezek a szövegmezők le vannak tiltva).

	us alakja	OK
Automatikusan számított minim		Mégse
A/Lo (infl.)	D/Li (infl.)	
B/Lo (min.) 0.45	E/Li (min.) 0.50	

Ugyanezen beállítások megtalálhatóak az Eszközablakban is a könnyebb definiáláshoz:





Nem ajánljuk az *Alapértelmezett fizikai külpontosság alkalmazása* opciót használni utófeszített gerendák esetén, mivel analitikai vázhoz képest eltolt alakot tud csak alkalmazni az *Alakvarázsló* a fizikai modell alapján.
Gerenda	×
_₹ ? ⊐	• 1□   † †  ±   Z @ @ Q □
	ĨI, ~
	⊠ Alapértelmezett fizikai külpontosság alkalmazása

#### Az Fizikai elem megjelenítése opciót engedélyezve, az elem körvonala megjelenik az előnézeten.





A *Fizikai elem megjelenítése* opció megmutatja az összes *referenciavonal* által elmetszett szerkezeti elemet, sötétszürkével kiemelve az *Alapobjektumot*.

A könnyebb ellenőrizhetőség kedvéért az egyensúlyi helyzet és a Minimális görbületi sugár értéke is megjelenik a dialógusban:



#### Utófeszítés dialógus: Eredmény fül

Ezen fül a (rész-) eredmények áttekintésére szolgál (elősegítve a könnyebb ellenőrzést), melyeket az alábbi legördülő menüből választhatunk ki:



#### A feszültségfüggvények megjeleníthetőek f<sub>pk</sub> arányában is:



Ð

E példa egy tipikus feszültségfüggvényt mutat a *T8* állapotban, valamint egy *Helyettesítő erőt T0* állapotban:



Beállítások dialógus: Feszítési terv fül

Ezen a fülön beállítható a *Feszítési terv* részletezettsége illetve az esetleges elhúzása (x' és z' irányban).



A Feszítési terv AutoCAD rajzként is menthető az Export... gombra kattintva.

File <u>n</u> ame:		-
Save as <u>t</u> ype:	AutoCAD drawing (*.dwg)	-]
Alide Folders	Save Cancel	



A Pontok generálása funkcióval növelhető a rajz részletezettsége:

Minden egyes pont helyzete módosítható a *Pontok szerkesztése* opcióval. A *Rendezés* gombbal a pontok x' koordinátájuk alapján sorba rendezhetőek.



#### **Dokumentáció**

Az Add a dokumentációhoz... gombra kattintva az utófeszített kábel adatai és eredményei felvehetőek dokumentációba:

Tartalomjegyzék       Megjelenítés         ✓ Alapadatoki       Grafikon szélessége [mm]       148         ✓ Kábel alak görbületi sugara       Grafikon magassága [mm]       65         ✓ Maradó feszültség súrlódási veszteséggel       Maradó feszültség ékcsúszási veszteséggel       Szöveg …       AaBbYyZz →         ✓ Maradó fesz. rövid idejű fesz. vesztgel (T0)       Maradó fesz. hosszú idejű fesz. vesztgel (T0)       Grafikon .       AaBbYyZz →         ✓ Helyettesítő teher egy pászmából (T0)       Helyettesítő teher egy kábelből (T0)       Feszültségfüggvény megjelenítése         ✓ Helyettesítő teher egy kábelből (T8)       Kitűzési terv       Kitűzési terv



Az alábbi példa egy jellemző oldalt mutat a PTC dokumentációból.

#### P.1.PTC.1 Utófeszítés részletek

#### Altalános adat

Pászma tipusa: Y1860S7-15,7-F1-C1 Pászma db.: 3 Feszítési feszűltség: 1488.0 N/mm2; 0.800 \* f pk Feszítési oldal: Eleje majd vége Súrlódási e.: 0.050 Fajl. véletlen iránytörés: 0.007 1/m Ékcsúszás mértéke: 6.0 mm Feszültségveszteség a beton rug. összenyomódásából: 0.0 N/mm2; 0.000 \* f pk Feszültségveszteség a kúszásból: 0.0 N/mm2; 0.000 \* f pk Feszültségveszteség a zsugorodásból: 0.0 N/mm2; 0.000 \* f pk Feszültségveszteség a relaxációból: 0.0 N/mm2; 0.000 \* f pk Hossz (vetített): 26.001 m Hossz (tényleges): 26.017 m Kábel elején a fesztültség T0-ban: 1422.3 N/mm2; 0.765 \* f pk Kábel végén a fesztűltség T0-ban: 1379.2 N/mm2; 0.742 \* f pk Átlag feszültség T0-ban: 1410.6 N/mm2; 0.758 \* f pk Átlag feszültség T8-ban: 1410.6 N/mm2; 0.758 \* f pk

#### Iránytörés



Három új, PTC-hez kapcsolódó lista is található a Listázás dialógusban:

- Utófeszítés;
- Feszítőkábelek másodlagos adatai;
- Feszítési terv táblázat.



Utófeszítés

Azon.	Pászma típusa	Pászma db.	Feszítési fesz.	Feszítési oldal	Súrlódási e.	Fajl. vél. irányt.
[-]	[•]	[-]	[N/mm2]	[-]	[•]	[1/m]
B.1.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje	0.05	0.007
B.2.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje	0.05	0.007
P.1.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje majd vége	0.05	0.007
P.1.PTC.2	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje	0.05	0.007
P.2.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje	0.05	0.007
P.7.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje	0.05	0.007
W.1.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1488.0	Eleje	0.05	0.007

Ékcs. mértéke	Fesz.veszt. rug. összenyomból	Fesz.veszt. kúszásból	Fesz.veszt. zsugból	Fesz.veszt. relaxból
[mm]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6.0	0.0	0.0	0.0	0.0

Feszítőkábelek másodlagos adatai

Azon.	Pászma típusa	Pászma db.	f pk	Feszültség T0 K.	Feszültség T0 V.	Feszültség T0 Átl.
[-]	[-]	[-]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]
B.1.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1339.6	1369.2	1383.5
B.2.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1339.6	1369.2	1383.5
P.1.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1422.3	1379.2	1410.6
P.1.PTC.2	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1357.6	1403.2	1383.9
P.2.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1402.3	1441.6	1423.0
P.7.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1397.9	1422.9	1410.5
W.1.PTC.1	Y1860S7-15,7-F1-C1	3	1860.0	1309.0	1380.9	1362.2

Feszültség T8 Átl.	Min. görbületi sugár	Hossz (vetített)	Hossz (tényleges)	Hossz (összes pászma	<b>T</b> érfogat	Tömeg
[N/mm2]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m3]	[t]
1383.5	7.758	26.000	26.070	78.211	0.012	0.092
1383.5	7.758	26.001	26.072	78.216	0.012	0.092
1410.6	16.001	26.001	26.017	78.052	0.012	0.092
1383.9	12.709	15.008	15.019	45.058	0.007	0.053
1423.0	13.677	26.566	26.573	79.718	0.012	0.094
1410.5	33.750	18.000	18.009	54.026	0.008	0.064
1362.2	4,444	16.000	16.339	49.018	0.007	0.058

Feszítési te	erv tát	plázat
--------------	---------	--------

Azon.	x' eltolás	z' eltolás	Pont Azon.	x	z'
[-]	[mm]	[mm]	[-]	[m]	[mm]
B.1.PTC.1	0	225	1	0.000	225
			2	3.200	60
			3	8.000	390
			4	13.000	60
			5	18.000	390
			6	22.800	60

## Több utófeszített kábel tulajdonságainak kezelése

Ha a kábeleknek azonos beállításai, hossza, alakja és tulajdonságai vannak, az *Utófeszítés* dialógusban minden beállítás elérhető, egyéb esetben csak a közös paraméterek.

	Ing N
Utófeszítés ×	Utoreszites X
A.1. Åtalános     Alak     Eredmények     Immin Feszítési terv       Azonosító (poziciószám)     IIIE	A.1     Åltalános     Alak     Eredmények     Immung Feszőkési terv       Eredmény     Görbülets sugár
Pászma         Azonnal lejátszódó veszteségek (T0)           Típus	Előnéstnem jelenéhető megi különbödő geometrüjú kübelek vannak kiválasztva.
Előnészt nem jelenihető megi különböző geometriájú kábelek vannak kiválasztva.	Előnézet nem jeleníthető megi különböző geometrájú kubelek vannak kiválazztva.
Add hozzá a dokumentációhoz OK Mégse	Add hozzá a dokumentációhoz OK Mégse



Az Add hozzá a dokumentációhoz... és a Feszítési terv/Export... funkciók minden esetben használhatóak több kábel egyidejű dokumentálásához.

#### További megjegyzések

Az Utófeszítés opció elérhető a Színsémában is, a következő Módok szerint: Azonosító, Pászmatípus, Pászmaszám, Feszítési oldal.

Az utófeszített kábelek a *Szűrő* segítségével is kiválaszthatóak a következők szerint: *Szerkezeti elem, Azonosító, Pászma.* 

Az utófeszített kábelek részletes gyorstippel is rendelkeznek, kiegészítve az alapadatokat az aktuális hosszal és feszültségi állapottal (lásd az EN 1992-1-1: 5.10.2.1 (1) és 5.10.3 (2) kapcsolódó fejezeteit).

Utófeszítés: B.0.PTC.0	
Pászma típusa Pászmák száma Feszítés oldala Feszítési feszültség [N/mm2]	Y1860S7-15,7-F1-C1 3 Eleje 1488.0 (0.800 * f pk)
Azonnal lejátszódó veszteségek Súrlódási együttható [-] Fajl. véletlen iránytörés [1/m] Ékcsúszás mértéke [mm] Beton rug. összenyom. [N/mm2]	0.05 0.007 6.0 0.0
Hosszú idejű veszteségek Kúszásból származó [N/mm2] Zsugból származó [N/mm2] Relaxációból származó [N/mm2] .	0.0 0.0 0.0
Hossz Vetített [m] Tényleges [m]	51.691 51.730
Maradó nyomófeszültség           Kezdő (T0) [N/mm2]           Vég (T0) [N/mm2]           Átlagos (T0) [N/mm2]           Átlagos (T8) [N/mm2]	1361.6 (0.732 * fpk) 1360.1 (0.731 * fpk) 1396.8 (0.751 * fpk) 1396.8 (0.751 * fpk)

#### 3.8.2. Alaprajzi kábelkiosztás varázsló

Ezzel a parametrikus eszközzel több utófeszített kábelt lehet lerakni, speciális kiosztással.

Utófeszítés héjakra		
🖳 ?   🖊 🗆 📖		
✓ Parab alak tengelyek közt ALo (infi.) 0.10         D/Li (infi.) 0           ☐ Fordit tt alak         B/Lo (min.) 0.45         E/Li (min.) 0           ✓ Min. p ntok auto. szám.         C/Lo (infi.) 0.20         E/Li (min.) 0	20	
	Utófeszítés, alaprajzi kábelkiosztás varázsló	×
kivá <u>l</u> lasztása	Teher         Figyelembe vett teher [04]         Szerk. önsüly!         904.0           Kiegyensülyozandö teher arány [%]	Egyenlőten terhelés Oszlopsáv teher arány (%)
	Maximälis päsma szám         3         3           Felső [mm]         60         60           Alső [mm]         60         60           Ø A varásáló a fislai model helyett a vastagságot[mm] használla helyett a távolság fimm]         200           Tengelyek között figyelembe vett minimális         3.00	Kábel-oszlop közötti min. táv. [mm] 300 Minimális hossz [m] 1.00 Kevesebb kábel több pászmával
	🗹 A korábban definiált pászmák törlése	Generálás Bezárás

A paraméterek táblázatának (*Szerkezet/Héj komponens/Utófeszítés – héjak/Alaprajzi kábelkiosztás varázsló*) kitöltése után a program megkeresi azt a megoldást, ahol a kiegyenlítetlen terhek a legkisebbek, és ami az alábbi feltételeknek is megfelel:

- a kiosztott kábelek z' irányú terheinek összege a *Figyelembe vett teher* hányadában és a *Kiegyensúlyozandó teher arány* különbsége kisebb, mint a *Maximális eltérés*;
- geometriai kritériumok.

Az *Alaprajzi kiosztás számítása* dialógus megmutatja az aktuális számítási paramétereket és néhány fontos kiegészítő értéket:

Alaprajzi kiosztás számítása X								
Kezdeti adatok közelítése								
Teher [kN]:	2089.1/2569							
Kiegyensúlyozási arány [%]	81.3/90							
Eltérés [%]:	8.7 / 10							
Oszlopsáv teher arány [%]:	65.5 / 55							
Kiosztás								
Kábel szám:	22							
Becsült átlagos szigma x' [N/mm2]:	2.33							
Becsült átlagos szigma y' [N/mm2]:	2.67							
Egyenértékű függőleges teher x'/y' arány	0.41							
Folyamat: 27 / 165								
Alkalmazás	Mégse							

Az eszköz a kábelek kiosztásához fiktív oszlop és lemezsávokat vesz fel a lemezen, feltételezve, hogy a *Tengelyek* metszéspontjában vannak oszlopok.



Az algoritmus képes födémáttörést kezelni.



Legalább kettő, a lemezt metsző Tengely szükséges az eszköz használatához.



Állandó vastagságú lemezek esetében lényegesen lecsökkenthető a futásidő a "A varázsló a fizikai modell helyett a vastagságot [mm] használja" opcióval.

## 3.9. "Nem nyírt" élmenti kapcsolatok

Egy új, előre definiált beállítás került a falak eszközablakába, segítségével a létrehozott falak alsó élének élmenti kapcsolata "*nem nyírt*" módra állítható be.

Tömör fal		×
J? 🗆 🗖 🗊 🖊 🕂 🖓 🖓 🖓 🔄		
h [m] 3.0000 t1 [m] 0.20000	Igazítás	$\longrightarrow \checkmark$
Elhelyezés 🔿 Felül t2 [m] 0.20000	Élmenti kapcs.	Merev 🗸
	Alfa [º]	Merev Csuklós
		Nem nyírt

A nem nyírt kapcsolatok használata akkor ajánlott, amikor nem merevítő elemet szeretnénk létrehozni.

T

A következő ábra egy többszintes épület elmozdulás eredményét mutatja, ahol a W.4 jelű fal nem része a merevítő rendszernek.



#### A nem nyírt élmenti kapcsolatok (szabad lokális x' tengely menti elfordulás) paraméterei:

Vonal-vonal kapcsolat-könyvtár	×
No shear Név	No shear
Eltolódás elleni rugó [kN/m/m]	Képlékeny határerő [kN/m]
Nyomás Húzás	Nyomás Húzás
Kx <sup>t</sup> 0.000e+00 ∨ → 0.000e+00 ∨	1.000e+15 1.000e+15
Ky <sup>1</sup> . 1.000e+07 ∨ → 1.000e+07 ∨	1.000e+15 1.000e+15
Kz' 1.000e+07 ∨ → 1.000e+07 ∨	1.000e+15 1.000e+15
Elfordulás elleni rugó [k\m/m/º]	Képlékeny határnyomaték [kNm/m]
Nyomás Húzás	Nvomás Húzás
Cx' 1.745e+05 v + 1.745e+05 v	1.000e+15 1.000e+15
Cy' 1.745e+05 ∨ → 1.745e+05 ∨	1.000e+15 1.000e+15
Cz <sup>*</sup> 1.745e+05 ∨ → 1.745e+05 ∨	1.000e+15
Előre definiált típusok	Viselkedésmód
	Elválás Nincs 🗸
andreas andreas andreas andreas	Súrlódási tényező 0.300
Új Módosítsd Töröld Import Export	Csukd be

### 3.10. Rövidkonzol falra

A rövid falkonzol egy új szerkezeti elem, beállításait a *Szerkezet fül Héj/Rövidkonzol – fal* legördülő listájában találjuk meg.



Az eszközablakban beállítható, hogy a falnak a lokális koordináta-rendszere szerinti pozitív vagy negatív oldalára kerüljön a konzol.

Rövidkonzo	ol - fal		×
	Oldal Pozitív V Negatív Pozitív	-	
Rövidkonzol - fal		×	Rövidkonzol - fal X
A.1 Általános Kapcsolat Any	ag		A.I. Általános
Típus	Egyéni	~	Azonosító (.pozíció szám)
Eltolódás elleni rugó [kN/m/m]	Képlékeny határerő [kN/m]		
Nyomás         Húzás           Kx²         1.000e+07         *         1.000e+07         *           Ky²         1.000e+07         *         1.000e+07         *           Ky²         1.000e+07         *         1.000e+07         *           Ky²         1.000e+07         *         1.000e+07         *	Nyomás         Húzás           1.000e+15         1.000e+15           1.000e+15         1.000e+15           1.000e+15         1.000e+15		Geometria Cldal Pozitiv v I [m]
Elfordulás elleni rugó [kNm/m/º]	Képlékeny határnyomaték [kNm/m]		h2 [m] 0.300
Nyomás         Húzás           Cx²         1.745±+05         ↓           Cy²         1.745±+05         ↓           Cy²         1.745±+05         ↓           Cy²         1.745±+05         ↓           Cy²         1.745±+05         ↓	Nyomás         Húzás           1.000e+15         1.000e+15           1.000e+15         1.000e+15           1.000e+15         1.000e+15           1.000e+15         1.000e+15		x [m] 0.200
Előre definiált típusok	Viselkedésmód		
	Elválás Nincs ~ Súrlódási együttható		
Lokális koordinátarendszer Az irány állandó a hatásvonal mentén	z v		
	OK Mégse	:	OK Mégse





Falkonzol csak Tömör falra helyezhető!

### 3.11. Módosítható felületkapcsolat (talaj)

Az automatikusan generált felületkapcsolatok szilárdsági tulajdonságai mostantól megtekinthetők és módosíthatók.



Az ábra egy talajba süllyesztett lemezalapot mutat. Kattintsunk jobb egérgombbal a felületre, majd válasszuk a *Beállítások* opciót (lásd 2.1. fejezet).



# 4. Teher

## 4.1. Építési állapotok

Az *Építési állapotok* funkció segít megtervezni és modellezni a szerkezetet különböző építési fázisokban. Segítségével elérhetők a különböző fázisokban, illetve a végső állapotban az elmozdulások és igénybevételek. Jelenleg toronyszerű építményekre alkalmas, ahol az építési állapotokat az épület szintjei határozzák meg, de a jövőben a felhasználónak lehetősége lesz a különböző építési állapotokhoz tartozó szerkezeti elemek és terhek közvetlen megadására.



Az *Építési állapotok* funkció használathoz kötelező megadni a szinteket, mivel minden építési állapotot egy-egy szinthez kötődik.

Építési állapotokat a *Terhek/Építési állapotok* parancsra megjelenő dialógusban lehet definiálni. A *Generáld* gombra kattintva a program elkészíti az építési állapotokat:



A táblázat oszlopai az alábbiakat jelenti:

- Ssz: az építési állapot sorszáma
- É. állapot leírás: a legfelső szint neve, amit az építési állapot tartalmaz
- *E*: elmozdulás nélküli igénybevételi állapot, aktiválása esetén a kiválasztott építési állapot elmozdulásait nullázza a program, de az igénybevételeit megtartja;
- Aktivált teheresetek: az adott építési állapotban aktívvá váló teheresetek;
- *Tehereset felbontás*: itt kell definiálni, hogy a teheresetek egyes terhei milyen módon legyenek aktiválva a követő fázisokban.
  - Csak ebben az építési állapotban: A kiválasztott tehereset csak az adott építési állapotban hat;



A tehereset fennmaradó terhei a következő fázisokban nem lesznek aktívak.



 Ettől az építési állapottól: a kiválasztott teher ebben és az ezt követő építési állapotokban fog hatni – azon terhek is ide értendők, melyek e szint alatt hatnak:



Ettől az É. Állapottól (a 2. fázisban)

*Eltolva az első építési állapottól*: A kiválasztott teher ebben és az ezt követő építési állapotokban fog hatni – ebben az építési állapotban az első szintre ható terhek tartoznak, a következőbe a második szintre hatók, és így tovább (pl. burkolat):



Eltolva az első építési állapottól (a 2. fázisban)

Minden egyes építési állapot hozzáadható bármely teherkombinációhoz, az alábbi kikötésekkel:

- egy kombináció csak egy építési állapotot tartalmazhat;
- nem lehet többszörösen hivatkozott tehereset a kombinációban, azaz a kombinációhoz hozzáadott építési állapotok teheresetei nem lehetnek azonosak a kombinációhoz hozzáadott önálló teheresetekkel és viszont;
- tűz és/vagy földrengés tehereset csak a végső építési állapottal kombinálható.

A tehercsoportokhoz csak a végső építési állapot adható hozzá.



Az építési állapotok automatikusan követik a szintek módosítását.

Az építési állapotok számítását az *Analízis/Számítások/Építési állapotok* alatt lehet elindítani, ahol két módszer, a *Növekmény (követő)*, illetve a *Szellemszerkezet* metódus között választhatunk:



A *Növekmény (követő) metódus* alkalmazásakor a szerkezet építési állapotról építési állapotra épül fel. *Szellemszerkezet* esetén a teljes szerkezettel számolunk, de azon szerkezeti elemek merevségeit, amelyek nincsenek jelen az adott építési állapotban, jelentős mértékben lecsökkentjük:

#### Növekmény (követő) metódus



#### Szellemszerkezet metódus



Az analízis kimenete az Új eredmény dialógus Analízis/Építési állapotok pontja alatt található meg. Minden egyes eredmény megjelenítésénél kiírjuk, hogy melyik metódussal lett számolva, illetve melyik építési állapot eredményei vannak megjelenítve (pl. CS.1: Szint 1).

Egy építési állapot eredmény kiválasztása esetén megjelenik egy navigációs panel is (képünkön pirossal keretezve), melynek segítségével könnyebben lehet váltani az építési állapotok eredményei között, illetve animálni is lehet az építési folyamatot, a közbenső eredményekkel együtt:



A Részletes eredményeknél is kiválasztható, hogy melyik építési állapot eredményét jelenítsük meg:



Az egyensúly dialógus tartalmazza az építési állapotokat is:

llenőrzés				
Liferior zestin				
Építési állapoti	ok v T-	Teherbírási	$\sim$	Csukd be
abaranat / Taba	rkombináciá /É	oítáci állanat		
enereset / Tene	erkombinacio / E	pitesi aliapot		1
CS. 1: Szint 1 CS. 2: Szint 2				
CS.3: Szint 3				
.5.4: Szint 4				
Komponens	Teher	Reakció	Hiba [%]	
Komponens Fx [kN]	Teher 0.00000	Reakció 0.10879	Hiba [%]	
Komponens Fx [kN]	Teher 0.00000 0.00000	Reakció 0.10879 0.12723	Hiba [%] - -	
Komponens Fx [kN]	Teher 0.00000 0.00000 -7510.0	Reakció 0.10879 0.12723 7506.8	Hiba [%] - - 0.04	
Komponens Fx [dV] [ Fy [dV] [ Fz [dV] [	Teher 0.00000 0.00000 -7510.0	Reakció 0.10879 0.12723 7506.8	Hiba [%] - - 0.04	
Komponens           Fx [kV]           Fy [kV]           Fz [kV]           Mx [kVm]	Teher 0.00000 0.00000 -7510.0 -112630	Reakció 0.10879 0.12723 7506.8 112573	Hiba [%] - - 0.04 0.05	
Komponens           Fx [dV]           Fy [dV]           Fz [dV]           Mx [dVm]           My [dVm]	Teher 0.00000 0.00000 -7510.0 -112630 187642	Reakció 0.10879 0.12723 7506.8 112573 -187536	Hiba [%] - - 0.04 0.05 0.06	

Az építési állapotok eredményeit a Dokumentáció Analízis/Építési állapotok táblázatai alatt érjük el.

## 4.2. Előre definiált Pszí értékek ideiglenes tehercsoportokra

Lehetőség van ideiglenes tehercsoportok esetében előre definiált  $\psi_0$ ,  $\psi_1$  és  $\psi_2$  értékeket választani.

Ssz.	Tehercsoport		Hozzáadott terhelési esetek		OK		] [k
			]		Mégs	e	
	Név Típus Esetleges	•			Import / Ex	(port >	
	Parciális tényező 1.50			_	Összegzés	si mód	-   <
	Pszí 0 0.50		Leírás		Pszí 0	Pszí 1	Pszí 2
	Pszí 1 0.20	Hasznos tehe A osztály: há területek	0.70	0.50	0.30		
	Lehetséges kiemelt teher	Hasznos tehe B osztály: irod	r daterületek		0.70	0.50	0.30
		Hasznos tehe C osztály: em	r berek gyülekezésére alkalmas	területek	0.70	0.70	0.6
	OK Mégse	Hasznos tehe D osztály: be	r vásárlóközpont		0.70	0.70	0.6

# 4.3. Az esetleges teheresetek kihagyása

Az esetleges tehercsoportok esetében elérhető egy új opció, mellyel az adott tehercsoportot tartalmazó teheresetek a tehercsoportok maximuma számításánál a generált H kombinációkban nem lesznek figyelembe véve, illetve a teherkombinációknál a generált H kombinációkban nem fognak szerepelni.

Név Tehercsoport	
Típus Esetleges	•
Parciális tényező 1.50	
Pszí 0 0.50	Π
Pszí 1 0.20	>
Pszí 2 0.00	
Lehetséges kiemelt teher	
📝 Hagyja ki a H kombinációkban	
OK Mégse	

## 4.4. Továbbfejlesztett Építésikülpontosság-teher

Változások az Építésikülpontosság-teher makróban:

- 1. Az *alfa m* érték helyett elég az *m* értéket megadnunk, ebből a program automatikusan kiszámítja az *alfa m* paraméter tényleges értékét. Az alkalmazott értékeket minden szintre külön-külön megadhatjuk.
- 2. A Felületi megoszló teher generálása a pontszerű helyett elérhetővé vált.



Annyi tehereset generálódik, ahány gomb be van kapcsolva:

Építésikülpontos	Építésikülpontosság-teher X										
Szint	Szint ^ [m]	Ssz.	Terhelési eset	Szorzó 🔺	Szinten fiavelembe vett erők [kN] . 0.000						
Szint 1	3.00	1	Felhajlás	0.00							
Szint 2	6.00	2	PTC T0	0.00	alfa h (javasolt érték)						
Szint 3	9.00	3	PTC T8	0.00	alfa h (alkalmazott érték) 0.667						
Szint 4	12.0				2/3 <= x <= 1.0						
Szint 5	15.0				m (javasolt érték)0						
					m (alkalmazott érték) 1						
				1.	alfa m 1.00						
					Teher érték [kN]						
2.	<b>•</b>			3.							
Felületi megos	Generáld az összes szintre Generáld a kiválasztott szintre Csukd be										

### 4.5. Származtatott vízszintes teher

Ez a funkció (*Terhek/Származtatott vízszintes teher*) vízszintes terhet generál nem-vízszintes terhekből, *a Konverziós szorzót* használva.

		Makró Szá	maztatott vízszir	ntes		
Származtatott vízszintes teher	1.		×			×
Származtatott függőleges teher neve	Notional			Not	ional	
Konverziós szorzó [%] 1.50	Ssz.	Terhelési eset	Szorzó 🔺	Ss	z. Terhelési eset	Szorzó 🔺
Csak Z irányú terhek figyelembe vétele	1 case 1		1.00		1 case 1	1.00
					2 Notional X+	0.00
		/			4 Notional Y+	0.00
2.					5 Notional Y-	0.00
EC földrengés származtatott teher EC0 A1.3.2 szerint		//				
Generáld 3.			Bezárás			Bezárás

- A származtatott vízszintes teheresetnek tetszőleges név adható;
- Az EC földrengés származtatott teher gomb megnyomását követően, egy szorzót kapnak a teheresetek a tehercsoportok alapján, melyekhez tartoznak. A vonatkozó szabvány és képlet az EN 1990-1-1 A1.3.2 DK NA: A<sub>d</sub> = 1.5%(∑G<sub>k,j</sub>" + "∑<sub>i≥1</sub>ψ<sub>2,i</sub>Q<sub>j,i</sub>)
- A Generáld funkcióval az Irány gombok szerint jönnek létre a teheresetek.

A generált teheresetek megjelennek a *Terhelési esetek* dialógusban, valamint a *Terhek* fülön az *aktuális terhelési esetek* legördülő menüjében is kiválaszthatók.

] Terh	elési esetek				×		Terhek	Végeselemek	Ar
Ssz.	Név	Típus	Időtartamosztály (EN 1995 1-1)		ОК		Notion	nal Y-	-
1	l case 1		Állandó		Mégse		case 1		
2	2 Notional X+	Származtatott vízszinte	Állandó				erhe Notior	nal X+	
3	Notional X-	Származtatott vízszinte	Állandó		Import / Export >	Ш	Notion	nal X-	
4	Notional Y+	Származtatott vízszinte	Állandó				Notion	nal Y+	
5	5 Notional Y-	Származtatott vízszinte	Állandó		Szúrd be		Notion	nal Y-	
				-	32010 DE	11-			
					Töröld				

A tehergenerálás folyamata az alábbi képen látható:



#### 4.6. Megjegyzés a terhekhez

Egy új tulajdonság – *Megjegyzés* – lett hozzáadva minden tehertípushoz. Ennek segítségével minden egyes teherhez adhatunk egy címkét, a későbbi beazonosítás megkönnyítésének érdekében.

A megjegyzés minden teherhez beállítható az Alapbeállítások dialógusokban.



A terhek megjegyzéseinek megjelenítése ki- és bekapcsolható a *Beállítások/Megjelenítés/Terhek* dialógus *Megjegyzés megjelenítés* opciójával.

Beállítások 	Teher	
Rajzolás     Számítás     Számítás     Megjelenítés     Ziámok     Lokális koordinátarendsz     Lokális koordinátarendsz     Rid     Rúd     Rúd     Héj     Kápcsolat, diafragma	Általános opciók Megjegyzés megjelenítés Teherérték-megjelenítés Értékarányos megjelenítés Sraffozásköz [mm] 20.000 Koncentrált teher Méret/arány [m] 1.0000	Hőmérséklet-változás Méret/arány [m] 1.0000 Kezdeti igénybevétel N: méret/arány [m] 1.0000 M: méret/arány [m] . 1.0000 Támaszmozgás
Utófeszítés Burkolat Háló	Vonalmenti teher	Méret/arány [m] 1.0000
	Méret/arány [m] 1.0000	Mozgó teher
Tervezési adat	Felületi teher	Lokális kr. mérete [m] 1.00
>	Méret/arány [m] 1.0000	

A terhek megjegyzései megjelennek a Szűrés dialógusában és a kilistázott tehertáblázatokban is.

#### Vonalmenti teher

Ssz.	q1	q2	m1	m2	Terhelési eset	Megjegyzés	Intenzitás	Irány
[-]	[kN/m]	[kN/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[-]	[-]	[-]	[-]
1	10.000	10.000	0.000	0.000	Tehereset	Force-y	Hatás	Állandó
2	10.000	10.000	0.000	0.000	Tehereset	Force-z	Hatás	Állandó
3	10.000	10.000	0.000	0.000	Tehereset	Force-x	Hatás	Állandó

Szűrő



X



Vonalmenti teher

_									
	Ssz.	q1	q2	m1	m2	Terhelési eset	Megjegyzés	Intenzitás	Irány
	[-]	[kN/m]	[kN/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[-]	] [-]		[-]
Γ	1	10.000	10.000	0.000	0.000	Tehereset	Force-y	Hatás	Állandó
	2	10.000	10.000	0.000	0.000	Tehereset	Force-z	Hatás	Állandó
L	3	10.000	10.000	0.00 0.000 0.00		Tehereset	Force-x	Hatás	Állandó

### 4.7. Terhek exportálása/importálása a vágólapon keresztül

A terhek értékeinek vágólapon keresztül való "mozgatása" lehetővé teszi azok könnyebb és gyorsabb módosítását.



A terhek exportálásához kattintsunk az *Export* gombra, ezzel az információkat a vágólapra küldjük. Ez után a vágólap tartalmát beilleszthetjük az Excelbe vagy egyéb táblázatkezelő programba, és ott módosíthatjuk azt.



Csak a megjegyzések és a terhek intenzitása módosítható; **ne** vegyünk fel újabb oszlopokat, mert azok összezavarják a beimportált adatokat!



Az értékék módosítását követően eldönthetjük, hogy a teljes adatsort vagy csak bizonyos sorokat szeretnénk a programba importálni. Válasszuk ki a kívánt sorokat, másoljuk a vágólapra (Ctrl+C), majd kattintsunk a FEM-Designban az *Import*ra.



Ha állandó felületi terhet exportáltunk, csak az első intenzitás-érték módosítása lesz hatással a felületi teherre.

# 5. Analízis

#### 5.1. Képlékeny rúd, támasz és kapcsolat

Lehetővé vált a rúd-, támasz- és kapcsolat elemek képlékeny számítása.



A képlékeny számítás a héjelemek (tömör lemez és fal, előregyártott panel lemez és fal, fa panel lemez és fal, fiktív héj) élmenti kapcsolatai esetében is elérhető. A következő ábrák megmutatják, hol található meg ez az új lehetőség a különböző dialógusokban:



Pontszerű, eltolódás elleni támasz	Vonal-vonal kapcsolat	×		
A.1 Általános 🕴 Adat	A.1 Általános			
Eltolódás elleni rugó [kN/m] , [kN]	Típus	Egyéni 🔻		
<ul> <li>Nyomás Húzás</li> </ul>	Eltolódás elleni rugó [kN/m/m]	Képlékeny határerő [kN/m]		
	Nyomás Húzás	Nyomás Húzás		
\$ K 1.0000110 V	Kx' 1.000e+07 ▼ → 1.000e+07 ▼	1.000e+15		
Nyomás Húzás Képlékeny határerő, 🔲 1,000e+15 🕅 1,000e+15	Ky'. 1.000e+07 ▼ → 1.000e+07 ▼	1.000e+15		
	Kz' 1.000e+07 ▼ → 1.000e+07 ▼	1.000e+15 1.000e+15		
"Merev" értéke > OK Méase	Elfordulás elleni rugó [kNm/m/º]	Képlékeny határnyomaték [kNm/m]		
	Nyomás Húzás	Nyomás Húzás		
	Cx' 1.745e+05 ▼ → 1.745e+05 ▼	1.000e+15		
Felületi támasz/csoportos	Cy' 1.745e+05 ▼ → 1.745e+05 ▼	1.000e+15		
A.1 Átalános Adat	Cz' 1.745e+05 ▼ → 1.745e+05 ▼	1.000e+15     1.000e+15		
Típus	Előre definiált típusok	Viselkedésmód		
Eltolodás elleni rugó [d4/m2/m] Képlékeny határerő [d4/m2]		Elválás		
Involves         Indexes         <		Súrlódási tényező		
Kz' 1.000e+05 ▼ ♦ 1.000e+05 ▼ 🗐 1.000e+15	Lokális koordinátarendszer	Pozíció (kezdőpont, végpont)		
Visekedésmód Elválás Nincs 👻	Az irány állandó a hatásvonal mentén	rk 0.500 1 rv 0.500		
Merev* értéke > OK Mégse	[™erev" értéke >	OK Mégse		

A fenti opciók csupán a nemlineáris képlékeny módon számolt teherkombinációkra relevánsak.

További részletek a következő fejezetben, az angol nyelvű <u>dokumentációban</u>, illetve néhány részletes képlékeny számítási példa is található a <u>hitelesítő könyvben</u>.

# 5.2. Rudak megváltozott viselkedése nemlineáris rugalmas és nemlineáris rugalmasképlékeny számításoknál

A program korábbi verzióiban csak a rudak korlátozott nyomási teherbírását lehetett figyelembe venni, mostantól már a rudak korlátozott húzási teherbírással is számíthatók.

Rácsrúd	×								
A.1 Általános I Km. Anyag									
Azonosító (.pozíciószám) T									
Nyomás	Húzás								
✓ Határerő [kN] 1.000e+15	✓ Határerő [kN] 1.000e+15								
Viselkedés	Viselkedés								
Nyomás, Rideg Nyomás, Képlékeny Húzás, Rideg Húzás, Képlékeny									

Korábban, NLE esetén, ha egy rúdnak a maximális nyomási ellenállása nulla volt, és az első iterációs lépés során a külső terhelés hatására nyomás keletkezett a rúdban, a számítási módszer nem engedett húzást a további iterációs lépésekben, még ha ez elméletileg lehetséges is lett volna. Most lehetővé vált, hogy a húzás és nyomás váltakozhasson az iterációs lépések során NLE esetén.

Az kétfajta viselkedés (rideg vagy képlékeny) aktuális hatása az adott teherkombináció számítási beállításaitól függ:

Teher-	NLE	NLE + PL					
kombináció összeállítása	Teherkombinációk beállítása  SSz. Típus Teherkombináció NLE PL NLT T 1 X	Teherkombinációk beállítása         SSz.       Típus       Teherkombináció       NLE       PL       NLT         T       1       X       X					



### 5.3. Elemtöbbszöröződések ellenőrzése

Új opció került a *Beállítások/Számítás/Analízis* dialógusba. Beállítható, hogy a program megkeresse-e a duplikált szerkezeti elemeket és/vagy terheket.



Nézzük a következő példát egy elemtöbbszöröződésre a modellben:

- pontszerű támasz: 2 azonos támasz (1 szükségtelen másolat);
- vonalmenti támasz: 3 azonos támasz (2 szükségtelen másolat);
- gerenda: 3 azonos gerenda (2 szükségtelen másolat).

Azaz 3 problémás elemünk van 5 szükségtelen másolattal.

Ha ez az opció be van kapcsolva, a számítás előkészítés alatt a következő felugró ablak jelenik meg:



A program tájékoztat a szükségtelen másolatok számáról. A dialógusból való kilépéskor három választási lehetőségünk van:

- az Igenre kattintva az összes másolat automatikusan törlésre kerül;
- a Nemre kattintva módosítás nélkül fut le a számítás;
- a Mégse gombra kattintva a számítást megszakítja a program, ekkor visszatérhetünk a modellhez, és a szükséges módosításokat elvégezhetjük a Modelljavító – Duplikátumok törlése opciójával.

# 5.4. Merev diafragma

Számítások	X
Számítások Analízis Terhelési esetek Imperfekciók Teherkombinációk Tehercsoportok maximuma Stabilitás Sajátfrekvencia Földrengés	Végeselemtípus         Végeselemtípus         Végeselemek 9/6/3         csomóponttal (nosszabb         számítási időt
Számítsd újra	OK Mégse

Az újfajta, *merev diafragma* biztosítja, hogy a síkjában található pontok merevtestszerű elmozdulást végezzenek minden irányban. További, angol nyelvű információ <u>itt található</u>.



5.5. Az összes releváns alak kiválasztása modál analízisben

Ez az új funkció segít kiválasztani az összes releváns alakot modál analízisben. A *Válaszd mind* gombra kattintva a program összegyűjti a nem nullaértékű modális tömegszázalékokat.



Nem keresi ki a domináns alakot, azt kézileg kell kiválasztani.

Modális an										
X' Alfa [°]	alízis	Alkalmaz	d Szám	ítsd						
No T[s]	mx'[%]	my'[%] 80.0	mz[%] 0.0	Rezgésalak Válaszd mir	d,					
2 0.00	0.0	13.6 0.0	0.0	E Válaszd	3\					
			Föld	Irengés számítás,	beállítás	ok				
Összegzési szabá SRSS: <i>E<sub>B</sub></i>	ily irányonként = $\sqrt{\sum E}$	: 2 57		Módszer Opciók	Modál	is anali	zis			
tációhoz				Ħ	∡×́×	Alfa [º]	0.000	Alkalma	zd Számítsd	
			-11	Statikus, lineáris alak	No 1	T[s] 0.005	mx'[%] 5.5	my'[%] 80.0	mz[%] ^ 0.0	Válaszd mind
				Ħ	2	0.004	89.5 95.0	13.6 93.6	0.0 0.0 ⊑	Válaszd Töröld
				Statikus, alaprezgésalak						Domináns alak Válaszd
				Ħ	Osszegzé	si szabály i	ányonkér	t:	-	Töröld
				Modális analízis	SRSS	: E <sub>E</sub> =	$\sqrt{\sum E}$	2 Ei	•	
	No         T[s]           1         0.00           2         0.00           3         0.00           4         0.00           5         SRSS: Z̄ g           atációhoz         0.00	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	No       T[s]       mx[%]       my[%]       mz[%]       Registals         1       0.005       5.5       80.0       0.0       No       Vilazad       Vilazad         2       0.004       99.5       13.6       0.0       Vilazad       Vilazad       Vilazad         0.00       0.0       0.0       0.0       0.0       0.0       Vilazad       Torold         Desregetes szabély rányonként:       Statikus, Ineáis alak       Modális anal       Vilazad       Vilazad         Statikus, Ineáis alak       Statikus, Ineáis alak       Ineáis alak       Vilazad       Vilazad         Modális alak       Ineáis alak       Ineáis alak       Ineáis alak       Ineáis alak       Statikus, Ineáis alak         Statikus, Ineáis alak       Ineáis alak       Ineáis alak       Ineáis alak       Ineáis alak	No       T[s]       mx[%]       mz[%]       Registable         1       0.005       5.5       80.0       0.0         2       0.004       95.5       13.6       0.0         0.00       0.0       0.0       0.0       Usiascut         0.00       0.0       0.0       0.0       Toroid         Desregetes       szamitás, beállítások       Modális analizis         SRSS: $E_g$ $\sum E_{E_f}^2$ Modális analizis         tádóhoz       Statkus,       1       0.005       5.5         Statkus,       apprezgáslak       1       0.005       5.5         0.004       85.5       2       0.004       85.5         2       0.004       85.5       2       0.004       95.0         Statkus,       apprezgáslak       1       0.005       5.5       2       0.004       95.0         Statkus,       apprezgáslak       1       0.005       5.5       2       0.004       95.0         Statkus,       apprezgáslak       1       0.002       5.5       2       0.004       95.0         Statkus,       apprezgáslak       1       95.0       5.5       2       <	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	No       T[s]       mx[%]       my[%]       nz[%]       Respectable         1       0.005       5.5       80.0       0.0         2       0.004       99.5       13.6       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       0.0       0.0       0.0         1       0.00       Alkalmazd       Számitad         1       0.00       Alkalmazd       Számitad         1       0.00       S.5       80.0       0.0         2       0.004       89.5       13.6       0.0         2       0.004       89.5       13.6       0.0         2       0.004       89.5       13.6       0.0         2       0.004       89.5       13

# 6. Vasbeton tervezés

### 6.1. Vasbeton gerendák részletes vasalási tervének exportálása AutoCad rajzként

Mostantól a vasbeton gerendák vasalási eredményei AutoCad dwg vagy dxf rajzi formátumban is kimenthetők a *Fájl* menü *Exportáld/Exportáld AutoCAD fájlba*... pontja segítségével.



# 6.2. A vasbeton gerendák vasalási rajzának újdonságai

A vasbeton gerendák vasalási rajzán a következő új adatok jelennek meg :

- kengyel kótázás;
- szálvas kótázás;
- keresztmetszetek pozíciószámokkal.

### Kengyel kótázás



## Szálvas kótázás



## Keresztmetszet pozíciószámokkal



#### 6.3. Vasbeton héj kihajlása

Vasbeton falak és lemezek kihajlási tönkremenetelének figyelembe vételére egy új ellenőrzési feltétel lett beépítve, a *vasbeton héj kihajlása*. A héj kihajlásának számítása egy egyenértékű oszlop kihajlására van visszavezetve, melynek másodrendű ellenállása és kihasználtsága van kiszámolva.



Csak egyenes vasalású, állandó vastagságú tömör vasbeton lemezekre és falakra alkalmazható ez a számítás.

A számítás az ún. kihajlási régiókon alapszik, melyek a *Vasbeton tervezés fül Felületi vasalás/Kihajlási hossz* funkciójával definiálhatók:



Minden egyes kihajlási régióhoz tartozik egy kihajlási tényező (béta) és egy irányvektor a héj síkjában. Az előbbi az egyenértékű oszlop kihajlási hosszához, az utóbbi az oszlop x' irányához szükséges. Alapértelmezettként a FEM-Design egy régiót definiál minden héjhoz, az irányvektor falak esetén függőleges, lemezek esetén pedig párhuzamos a lemez lokális x' irányával. **A kihajlási tényező alapértelmezetten 0,0 minden héjra, átdefiniálásával eldönthetjük, hogy szükség van-e az időigényes számítás elvégzésére.** 



Azokat a héjakat, melyeknek a kihajlási tényezője 0, nem vesszük figyelembe a kihajlás számításban, 0 kihasználtságot társítunk hozzájuk.

Új régió hozzáadásával az alapértelmezett kihajlási régiók megváltoztathatók. Egy héj több kihajlási régiót tartalmazhat különböző kihajlási tényezővel és irányvektorral, de a héjakat teljes mértékben le kell fedni ezekkel a régiókkal.

Kihajlási hossz	B
Béta 1.00 ≥	

Az ellenőrzésnél a program egyenértékű rudat generál a héj anyagának, vastagságának és vasalásának figyelembevételével. A héj kihasználtsága az adott pontban megegyezik ennek az egyenértékű oszlopnak a maximális kihajlási kihasználtságával.

A számítás lépései a következők:
1. Mint az összes héj tervezési számítása, a héj kihajlása is minden egyes csomópontban ki van számolva (csak ott, ahol nem nulla a kihajlási régió kihajlási tényezője).



2. A helyettesítő rúd a következőképpen generáljuk az adott csomóponthoz. A ponton át az adott irányvektorral húzunk egyenest, és ezzel elmetsszük a héj kontúrját. A két metszéspont lesz a rúd kezdő és végpontja.



Megjegyezzük, hogy az egyenértékű rúd hosszát mindig a héj kontúrja határozza meg és nem a kihajlási régióé! Ha egy csomópont két kihajlási régió szélén található, akkor mindkét kihajlási tényezővel kiszámoljuk az eredményt, és a kedvezőtlenebbet jelenítjük meg.



3. Az egyenértékű oszlop keresztmetszete egy méter széles, magassága a héj vastagságával egyezik meg. A héj alkalmazott vasalását a rúd hosszirányú (x') tengelyének irányába transzformáljuk, majd elhelyezzük a rúdban, mint hosszirányú vasalás.



Az ellenőrzés keresztmetszetről keresztmetszetre történik a rúd mentén. A keresztmetszetek távolságát a *Helyettesítő rúd osztásköz*énél lehet megadni a *Tervezési-számítási paraméterek* dialógusban (lásd lejjebb). A keresztmetszetekben ébredő igénybevételeket a héj igénybevételiből származtatjuk, azoknak a rúd koordináta-rendszerébe történő transzformálásával. Mivel a kihajlás iránya merőleges a héj síkjára, így elegendő a rúdban ébredő normálerő és a héj síkjában levő nyomaték a számításhoz.



4. Először kiszámoljuk az összes keresztmetszetben az igénybevételeket, majd a korábbi beállítás alapján vagy a névleges merevség vagy a névleges görbület módszerrel kiszámoljuk a másod-rendű igénybevételeket. Az egyetlen különbség egy valós rúd számításához képest az, hogy a másodrendű hatásokból származó külpontosságot csak és kizárólag a héj síkjára merőlegesen vesszük figyelembe. Más szóval a külpontos normálerőnek csak a héj z' irányában van külpontossága. Ez összhangban van azzal a ténnyel, hogy a kihajlás merőleges a héj síkjára.



5. Végül minden egyes keresztmetszetre kiszámoljuk a kihasználtságot a másodrendű igénybevételekből az egyenértékű rúdon, és a legnagyobb kihasználtságot rendeljük a csomóponthoz.

A héjak kihajlásvizsgálata elérhető teherkombinációkra, teherkombinációk és tehercsoportok maximumára is. Ezen eredmények megjeleníthetők az Új eredmény/Vasbeton héj/Héj kihajlás alatt.

eredmény		Ellenőrzés
redmények - Analizis - Terhelési esetek - Mozgó teher maximuma - Mozgó teher - Hatásábra - Teherkombinációk	Kihasználtság	Számítás… Teheskonbnáciák ∨ ⊠ Mescnikkiszt
<ul> <li>Teherkombinációk maximuma</li> <li>Vb. héj</li> </ul>	Maximum 1	Kihasználtság
<ul> <li>Fervezési erők</li> <li>Szükséges vasalás</li> <li>Alkalmazott vasalás</li> <li>Hiányzó vasalás</li> <li>Ivárási ellenallás</li> </ul>		Capport Casettamen Max. Min. (1) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%) (%
⊟-Héjkihajás L-Khasmáltság		Hdg Hox, WX VAY IVY WY WY MC, NVE RTA RTF [H] [Ha] [Ha] [Ha] [Ha] [Ha] [Ha] [Ha] [
A		Ellenőrzés Törlés <részletek elrejtés<="" td=""></részletek>
	*	

A számítás fontosabb részeredményei elérhetőek a listázás funkcióval, a *Vasbeton tervezés/Teherkombinációk/Héj, kihajlás* táblázatban. A héj kihajlása megjelenik a *Héj, kihasználtság* listában is.



Héj, Kihajlás, Teherkomb.: 1

Azonosító	Kihasználtság	х	у	Z	As, felső	As, alsó	As, köz.	N_Ed
[-]	[%]	[m]	[m]	[m]	[mm2/m]	[mm2/m]	[mm2/m]	[kN/m]
W.1.1	28	21.871	44.805	-3.000	523.599	523.599	0.000	-9.687

M_Ed	M2_Ed	N_Rd	M_Rd	Rúd hossza	Béta
[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kNm/m]	[m]	[-]
8.740	8.885	-35.046	32.146	3.000	2.000

Minden lemez és fal egy-egy eredménnyel rendelkezik, beleértve a mértékadó keresztmetszet helyét, a vasalást, valamint az első és másodrendű igénybevételeket az ellenállással együtt.

# 6.4. Vasbeton héj – EC 1992-1-1, F Melléklet

Egy új ellenőrzési kritérium áll rendelkezésre vasbeton héjakhoz az EC 1992-1-1, F Melléklet alapján.

Ez a lehetőség a vasalás megfelelőségéről tájékoztat, az EC 1992-1-1, F Melléklet szerinti előírásokat követve. A vasalás megfelelő, ha a használhatósági határállapot alapján a repedések megengedhetőek, és ha a teherbírási határállapothoz tartozó alakváltozási képesség kielégítő. Ez a módszer csak síkbeli feszültségállapot esetén működik. A FEM-Design a vasbeton héj síkjában számolja a feszültségeket, az alkalmazott és szükséges vasaláshoz az F1.(4) képletet használja.



A képletben a nyomás a pozitív.

Az eredmények dokumentálhatók; a megfelelő táblázatot a Vasbeton tervezés/Teherkombinációk, Teherkombinációk maximuma vagy Tehercsoportok maximuma listáiból választhatjuk ki.



Ha a dán nemzeti szabvány van beállítva, a számítás a 1992-1-1 DK NA:2007 szerint történik.



Héj, EC 1992-1-1 F Mellék let (Informatív), Teherkomb.: 1

Azonositó	Vastagság	Elem	Csp.	Sik	Szigma Edx	Szigma Edy	Taú Edxy	cot(théta)	F.1 (3)
[-]	[mm]	[-]	[-]	[-]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[-]	[-]
W.1.1	200	1	85	Alsó	-0.00	-0.00	0.00	1.3	Vasalás szükséges.
			85	Felső	0.01	0.00	-0.01	1.0	Vasalás szükséges.
		2	177	Alsó	-0.01	-0.04	0.02	2,2	Vasalás szükséges.
			177	Felső	0.02	0.04	-0.02	1.6	Nem szükséges vasalás.
		3	36	Alsó	-0.00	-0.00	0.00	6.0	Vasalás szükséges.
			36	Felső	0.00	0.00	-0.00	1.8	Vasalás szükséges.
		4	125	Alsó	-0.00	-0.01	-0.00	444.7	Vasalás szükséges.
			125	Felső	0.00	0.01	-0.00	2.7	Nem szükséges vasalás.
		5	11	Alsó	0.00	-0.00	-0.00	24.2	Vasalás szükséges.
			11	Felső	0.00	0.00	-0.00	2.8	Vasalás szükséges.
		6	214	Alsó	-0.06	-0.02	0.07	1.3	Vasalás szükséges.
			214	Felső	0.08	0.02	-0.07	1.5	Vasalás szükséges.
		7	50	Alsó	-0.00	-0.00	0.00	1.5	Vasalás szükséges.
			50	Felső	0.00	0.00	-0.00	1.0	Vasalás szükséges.

Alkalmazott képlete	(ftdx	f'tdy	Szigma'cd	ftdx(Alk.)	ftdy (Alk.)	nű	fcd	Szigma Rd
[-]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[•]	[N/mm2]	[N/mm2]
(F2.); (F3.); (F4)	0.01	0.01	0.01	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
(F5.); (F6.); (F7.)	0.00	0.00	0.01	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99
(F2.); (F3.); (F4)	0.03	0.06	0.04	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
-	-	-	-	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99
(F2.); (F3.); (F4)	0.00	0.00	0.00	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
(F5.); (F6.); (F7.)	0.00	0.00	0.00	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99
(F2.); (F3.); (F4)	0.00	0.01	0.00	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
-	-	-	-	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99
(F5.); (F6.); (F7.)	0.00	0.00	0.00	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
(F5.); (F6.); (F7.)	0.00	0.00	0.00	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99
(F2.); (F3.); (F4)	0.12	0.09	0.13	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
(F5.); (F6.); (F7.)	0.00	0.03	0.14	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99
(F2.); (F3.); (F4)	0.00	0.00	0.00	0.96	0.96	0.562	10.7	5.99
(F2.); (F3.); (F4)	0.00	0.00	0.00	1.14	1.14	0.562	10.7	5.99

F.1(4)Alk.	ftdx (F.8)	ftdy (F.9)	5zigma cd (F.10)	F.1 (4)
[-]	[N/mm2]	[N/mm2]	[N/mm2]	[-]
Nincs teljesít	0.01	0.01	0.01	Teljesítve!
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.01	Nincs teljesít…
Nincs teljesít	0.05	0.05	0.05	Teljesítve!
-	-	-	-	-
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.00	Nincs teljesít…
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.00	Nincs teljesít…
Nincs teljesít	0.01	0.01	0.01	Nincs teljesít
-	-	-	-	-
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.00	Nincs teljesít…
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.00	Nincs teljesít
Nincs teljesít	0.11	0.11	0.14	Teljesítve!
Nincs teljesít	0.02	0.02	0.15	Nincs teljesít…
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.00	Teljesîtve!
Nincs teljesít	0.00	0.00	0.00	Nincs teljesít

# 7. Acéltervezés

# 7.1. Tűzteherre tervezés

Az Acéltervezés/Acélrúd, tűzteherre tervezés helyen elérhető új számítás célja az acélrudak tűzteherre történő ellenőrzése és tervezése, az EN 1993-1-2 szabvány szerint.

A számításhoz néhány újabb kiindulási adatra is szükségünk van; egy speciális tervezési kombinációra és/vagy egy tervezési csoportra:



A tűzteherre való tervezéshez szükségünk van még egy új biztonsági tényezőre is, a  $\gamma_{M,fi}$ -re. Ennek értéke a *Gerenda/oszlop tulajdonságok/Anyag/Alkalmazási körülmények dialógusa* alatt állítható be:

Gerenda/oszlop tulajdonságo		х
A.1 Általános I Kr	Anyag	
Könyvtár	Alkalmazási körülmények	
Beton		51
C12/15	Gamma M0 (T   Tr, Tf) 1.10 1.00	
C16/20		
C20/25	Gamma M1 (T   Tr,Tf) 1.20 1.00	
···· C25/30	Gamma Mfi (Tr) 1.00	
C30/37		
C35/45	EN 1993-1-8 specifikus:	
	Gamma M2 (1   1r,1f) 1.55 1.00	
C50/60	Gamma M5 (T   Tr,Tf) 1.10 1.00	
S 235		
<mark>S 275</mark>		

A rudak megfelelő paramétereinek megadása után egy "+Tűz" típusú teheresetet kell létrehozni a *Terhelési esetek* dialógusban;

Ssz.	Név	Típus	Időtartamosztály (EN 1995 1-1)		ОК
1 0	dead	+Szerk. önsúly	Állandó		Mégse
2 I	live		Állandó		
3 f	fire	+Tüz 🔻	Állandó		Import / Export >
		 +Szerk. önsúly +Talaj önsúlya +Zsugorodás +Felhailás		=	Szúrd be
		+Tűz		- 11	

majd a tehercsoportok maximumához létre kell hozni egy rendkívüli tehercsoportot, ami tartalmazza a "+Tűz" terhelési esetet:

Tehe	ercsoportok			<b>X</b>
Ssz.	Tehercsoport	Hozzáadott terhelési esetek	*	ОК
1	állandó (Állandó, 1.00, 1.35, 1.00, 1.00, 0.85)	dead		
2	esetleges (Ideiglenes, 1.50, 0.70, 0.50, 0.20, LK,	live		Mégse
3	rendkívüli (Rendkívüli, 1.00)	fire		
				Import / Export >

Ezek után a teherkombinációk maximumához létre kell hozni egy rendkívüli tehercsoportot is, mely tartalmazza a "+Tűz" teheresetet.

Tehe	rkombinációk					×
Ssz.	Név	Típus	Szorzó	Felhasznált terhelési ese	*	ОК
1	1 teszt	Tr	1.00	dead		
			1.00	live		Megse
			1.00	fire		
						Import / Export >

A hatásokat (belső erők) a rendkívüli teherkombinációkból számítja a program, ahol a tűz a rendkívüli teher. A rudak ellenállását a megnövekedett hőmérséklet hatására lecsökkent folyási határral és rugalmassági modulussal számolja.

### Acélrúd, tűzteherre tervezés

A tűzterhek bevezetése miatt szükségszerűen bővült az acéltervezés tervezési palettája is; az új, "Acélrúd, tűzteherre tervezés" nevű csoportban a Számítási paraméterek, Ellenőrizd, Tervezési csoport, Automatikus tervezés és Manuális tervezés parancsokat találjuk:



### Számítási paraméterek

A számítási paraméterek dialógusban szereplő adatok jelentése és magyarázata megtalálható az Eurocode EN 1993-1-2:3, 4 and EN 1992-1-2:3. szabványban.

A "Lehajlási kritérium szükséges" opció csak a dán nemzeti szabvány alkalmazásakor érhető el.

Szá	imítási paraméterek	×
Szé	imítási paraméterek Tűz időtartama [min] 15 Hőmérsékleti görbe Standard ▼ Idő lépcső [s] 5 Tűz által érintett oldalak Összes ▼ Elrendezési tényező, Phi [-] (EN 1991-1-2:3.1(6)) 1.0 Elem felületi emissziója, epszilon m [-] 0.70 Tűzemisszió, epszilon f [-] 1.0 Alkalmazási tényező, kappa 2 [-] 1.0	OK Mégse
	🔲 Lehajlás kritérium szükséges	

# <u>Ellenőrizd</u>

Ugyanúgy működik, mint az acélrúd (I) esetében.

# Tervezési csoport

Ugyanúgy működik, mint a normál acélrúd (II) tervezésekor, azzal a különbséggel, hogy két acélrúd csak akkor kerülhet egyazon tervezési csoportba, ha tűzvédelmi tervezési paramétereik és tűzvédelmi számítási paramétereik megegyeznek.

### Automatikus tervezés

Két tervezési opció áll rendelkezésre:

- Tűzvédő anyag tervezése

A tervezési paraméter tartalmazza a tűzvédő anyagot, mely egy könyvtárból (lásd később) választható ki. Ennek a *minimális* és *maximális vastagságát* és a *vastagságnövekmény* értékét, melyet az automatikus tervezés a tűzvédő anyag minimális szükséges vastagságának meghatározásához használ, nekünk kell megadni.

Maximális hőmérséklet számítása
 A maximális hőmérséklet számításához a Hőmérsékleti növekményt kell megadnunk.

A Határkihasználtság is beállítható az Acélrúd – tűzvédelmi tervezési paraméterek dialógusban.

Számítási paraméterek	×
Tüz időtartama [min]       120         Hőmérsékleti görbe       Standard         Idő lépcső [s]       5         Tüz által érintett oldalak       Összes         Sugárzási hőáramsűrűség számítása (EN 1991-1-2:3.1(6))         Elrendezési tényező, Fí [-]       1.0         Elem felületének emissziós tény-je, epsz m [-]       0.70         Tűz emissziós tényezője, epsz f [-]       1.0         Rudak ellenőrzése (EN 1993-1-2 4.2.3.3, 4.2.3.4)       0.10	OK Mégse

### Manuális tervezés

A manuális tervezés során az *Acélrúd, tűzvédelem* dialógusban a tűzvédelmi anyagok könyvtárból (lásd később) választható ki a szükséges hőszigetelő anyag, annak vastagsága, vagy megadható az adott elem maximális hőmérséklete is:

Acélrúd, tűzvédelem	×
Tűzvédelmi anyag használata Anyag Spray - mineral fibre	~
Vastagság [mm]	
Elem maximális hőmérséklete [°C]	
OK Mégs	se

A tűzvédelmi anyagok könyvtára

A dialógus legördülő listájából választhatunk megfelelő anyagot a számításhoz. Ha nem találnánk megfelelőt, akkor a lista alján található *Könyvtár szerkesztése*... pont alatt saját, új anyagokat is létrehozhatunk. A tűzvédelmi anyagok könyvtára elérhető az *Automatikus* és *Manuális tervezés* alatt is.

cél rúd, túzvédelem	Túzvédelmi anyag könyvtár	
Tűzvédelmi anyag használata     Anyag     Spray - mineral fibre     Vastagság [m     Spray - vermiculite cement     Spray - vermiculite cor perite) and cement     Hömérséklett     High-density spray - vermiculite (or perite) and gypsum     Board - fibre-silicate or fibre calcium-silicate     Board - fibre-sement     Board - fibre-sement     Board - fibre-silicate or fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Compressed fibre hoard - fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Compressed fibre hoard - fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Compressed fibre hoard - fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Compressed fibre hoard - fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Compressed fibre hoard - fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Compressed fibre hoard - fibre-silicate, mineral wool, stone wool     Konyviár szcivesztóse	Spray - mineral fibre         Spray - verniculite cement         Spray - verniculite (or perlite) and cement         High-density spray - verniculite (or perlite) and gypsum         Board - verniculite (or perlite) and gypsum         Board - fibre-silicate or fibre caldum-silicate         Board - gypsum         Compressed fibre board - fibre-silicate, mineral wool, stone wool         Concrete         Név	

### <u>Eredmény</u>

Lehetőség van a kihasználtság-eredmények megjelenítésére a modellen, illetve azok dokumentumba listázására.

A *Teherkombinációk maximuma* listában megjelent egy újfajta eredménytáblázat, *a Rúd, Kombinált kihasználtság összefoglaló*, mely az acélrudak maximális kihasználtságát jeleníti meg mind normál, mind teherre történő ellenőrzés esetére.

Listázás			×
Földrengés     Földrengés     Foldrengés     Teherkombinációk     Teherkombinációk maximum     Vasbeton tervezés     Memenő adatok     Teherkombinációk     Teherkombinációk	*	Teherkombinációk maximuma Adatok Rúd, Kihasználtság Rúd, Tűzvédelem, Kihasználtság Rúd, Kombinált kihasználtság összefoglaló	Objektumokat Mind ▼ AaBbŐőŰű ►
Tehercsoportok maximuma     Acéltervezés     Bemenő adatok     Teherkombinációk     Teherkombinációk maximum     Tehercsoportok maximum			<ul> <li>Rejtsd el a nem lényeges táblákat</li> <li>Környezeti tizedes- jegy pont helyett</li> <li>Összes cella</li> </ul>
Fatervezés     Bemenő adatok     Teherkombinációk     Teherkombinációk     Teherkombinációk maximum     Tehercsoportok maximuma     Károsodás számítás     Bemenő adatok     Eredmények	4 III		kitöltése Tábla formázása Opciók Beállítások > Add hozzá a köteghez
I → III			Listázd

Teherkombinációk maximuma, Rúd, Kombinált kihasználtság összefoglaló

Elem	Számítás	Maximum	Kombináció
[-]	[-]	[%]	[-]
B.1.1	Т	75	test
	R (Tûz)	-	-

# 7.2. Acélcsomópontok merevsége

A FEM-Design 17-ben lehetőség van az acélcsomópontok fordulási merevségének automatikus és manuális megadására, és alkalmazni azt a szerkezet számítása során. Ez olyan acélcsomópontokra vonatkozik, melyekbe legalább egy rúd a végpontjával kapcsolódik.

Az Acélcsomópont/Merevség gombra kattintva nyissuk meg az Acélcsomópont merevség dialógust.

- 1. Válasszunk ki egy csomópontot vagy csomópont csoportot, azok vastag piros kontúrral lesznek megjelölve.
- 2. Ezek után kattintsunk duplán az önálló csomópont, illetve csomópont csoport nevére, vagy bal egérgombbal kattintsunk rá a modellben. Ezzel megnyitjuk az *Acélcsomópont merevsége* dialógust.



Merevség csak előre kiszámolt csomópontokra állítható be!

A FEM-Design az EN1993-1-8 szabvány csomópontok merevségének számításáról szóló fejezetei alapján számol. Ez az eljárás csak csavarozott homloklemezes csomópontokra és I keresztmetszetű oszloptalpakra érvényes.

A program a csomópontok merevségét alapértelmezetten az alábbiak szerint veszi figyelembe:

- csuklós, ha nem vesz fel nyomatékot;
- fél-merev számított értékkel, ha nem vesz fel nyomatékot és a merevség számítható az EN1993-1-8 szerint;
- merev, ha a nyomatékot felveszi, de a merevség nem számítható az EN1993-1-8 szerint.

Mivel a számított merevség függ a csomóponti tehertől, a FEM-Design 17 azt a teherkombinációt használja a számítás során, melynél a nyomatéki kihasználtság a legnagyobb. Lehetőség van másik teherkombináció kiválasztására, vagy illetve a merevség közvetlen beállítására.

🔾 Csuklós 🛛 🔾	Egyéni	1310	[kNm/º]	l				
O Merev 💿	Legnagyob	b kihaszn	áltságú tehe	erkombinációho	oz tartozó Sj ł	nasználata		
● Félmerev	Kiválasztot	t teherko	mbiációhoz t	tartozó Sj hasz	nálata			
Teherkombináció	M [kNm]	N [kN]	Kih. (M) [%]	Sj [kNm/º]	Sj,ini [kNm/º]	Sj,ini/eta [kNm/º]	Alka	1
SJ.61.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	15	-93	19	1310	1310	437		
SJ.61.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	4.8	-92	6	1310	1310	437		
SJ.62.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	-16	-146	19	1310	1310	437		
SJ.62.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	-32	-154	39	1310	1310	437		
SJ.63.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	-16	-147	20	1310	1310	437		
SJ.63.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	-33	-156	40	1310	1310	437	Х	
SJ.64.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	-16	-146	19	1310	1310	437		
SJ.64.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	-32	-154	39	1310	1310	437		
SJ.65.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	15	-93	19	1310	1310	437		
SJ.65.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	4.8	-92	6	1310	1310	437		

# A számítás részletei bekerülnek a részletes eredmények közé, illetve a *Manuális tervezés számítás* dialógusba.

Moment resistance and stiffness - Beam 1 (EN 1993-1-8: [6.2.7]): 41 % (LC: 'SJ.1.1: 2')	Beam web transverse compression resistance				
End-plate internal forces: N = -1.63 kN, T = 50.60 kN, M = -49.72 kNm	$b_{eff,c,wc}$ = 155 mm, $\omega$ = 0.90, $\rho$ = 0.77				
T stub 1	$k_{wc} = 0.70$				
Parameters and effective lengths at the end-plate	$F_{e,we,Rd} = 188.32 \text{ kN}$				
$m = 40 \text{ mm}, \text{ e} = 31 \text{ mm}, m_2 = 27 \text{ mm}, \text{ p} = 410 \text{ mm}$	Bolt-row capacities				
l <sub>eff,cp</sub> = 254 mm, l <sub>eff,no</sub> = 229 mm, l <sub>eff,1</sub> = 229 mm, l <sub>eff,2</sub> = 229 mm	F <sub>t1,Rd</sub> = 261.11 kN, h = 459 mm				
g <sub>l,eff,op</sub> = 537 mm, g <sub>l,eff,no</sub> = 334 mm	$F_{t2,Rd} = 0.00 \text{ kN}, \text{ h} = 49 \text{ mm}$				
Parameters and effective lengths at the column flange	Joint moment capacity: M <sub>Rd</sub> = 119.85 kNm				
m = 23 mm, e = 101 mm, m <sub>2</sub> = 20 mm, p = 410 mm	Stiffness calculation (EN 1993-1-8: [6.3])				
l <sub>eff,op</sub> = 145 mm, l <sub>eff,no</sub> = 236 mm, l <sub>eff,1</sub> = 145 mm, l <sub>eff,2</sub> = 236 mm	S <sub>i</sub> = 64395 kNm/rad , S <sub>i,ini</sub> = 64395 kNm/rad , m = 1.00				
g <sub>l,eff,op</sub> = 483 mm, g <sub>l,eff,nc</sub> = 331 mm	$k_1 = 4.4 \text{ mm}$				
Individual capacities	$A_{vc} = 3728 \text{ mm}^2, \beta = 0.71$				
F <sub>T,Rd,ep</sub> = 282.24 kN, Failure mode: 3	k <sub>3</sub> = 4.2 mm				
F <sub>t,wb,Rd</sub> = 577.46 kN	k <sub>4</sub> = 29.0 mm				
$F_{T,Rd,ef} = 261.11 \text{ kN}$ , Failure mode: 2	k₅ = 25.1 mm				
$F_{t,wc,Rd} = 282.80 \text{ kN}$	k <sub>10</sub> = 7.0 mm				
Final T-stub capacity: F <sub>T,Rd</sub> = 261.11 kN	L <sub>b</sub> = 56 mm				
Column web shear resistance	z = 459 mm				

Ha már be van állítva a csomóponti merevség, és visszalépünk a tervezési fülről valamely beviteli fülre, a következő dialógus ugrik fel a képernyőn:

FIGYELM	EZTETÉS EXTE
	Az alkalmazott tervezési változások érvénytelen íthetik az anal ízis eredményeit. Folytatni szeretné?
	lgen Nem

Az Igen gombra kattintva elfogadjuk az új merevségeket, ha az Acélcsomópont merevségek táblázat Alkalmaz oszlopában "Igen", vagy ha az Acélcsomópont merevsége dialógusban ki van pipálva az Alkalmazás a modellben... jelölőnégyzet.

Csomópont / Csoport	Merevség [kNm/º]	Alkalmi	^								
	Csuklós	Igen									
Gerenda 1	"Merev"	Igen									
Gerenda 2	"Merev"	Igen		🔲 A sélesens és est menusé							-
	1728	Igen		Aceicsomopont merevse	ge						
	1310	Igen									
	398	Igen		✓ Alkalmazás a modeliben (ter	vezési fül	ek elhagya	asakor vagy	újraszámolás	kor)		
2	1146	Igen		◯ Csuklós ◯ i	Egyéni	1310	[kNm/°]	l			
L	789	Igen		O Merev	egnagyol	ob kihaszn	áltságú teh	erkombinációh	oz tartozó Sj h	nasználata	
2	216	Igen		Eélmerev     Kiválasztott teherkombiációhoz tartozó Si basználata							
3	"Merev"	Igen						-			1.00
				Teherkombinació	M [kNm]	N [kN]	Kih. (M) [%]	Sj [kNm/º]	S),ini [kNm/º]	Sj,ini/eta [kNm/º]	AI
				SJ.61.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	15	-93	19	1310	1310	437	Ē
				SJ.61.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	4.8	-92	6	1310	1310	437	
				SJ.62.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	-16	-146	19	1310	1310	437	
				SJ.62.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	-32	-154	39	1310	1310	437	
				SJ.63.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	-16	-147	20	1310	1310	437	
				SJ.63.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	-33	-156	40	1310	1310	437	
				SJ.64.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	-16	-146	19	1310	1310	437	
				SJ.64.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	-32	-154	39	1310	1310	437	
				SJ.65.1: 1.35*1 + 1.50*0.70	15	-93	19	1310	1310	437	
				SJ.65.1: 1.35*1 + 1.50*3 +	4.8	-92	6	1310	1310	437	

Acélcsomópont merevség-számítás előtt	Acélcsomópont merevség-alkalmazása után
Gerenda/oszlop tulajdonságok	Gerenda/oszlop tulajdonságok
A.1 Általános T Km. Anyag Anyag Rúdvégek	A.1 Általános I Km. II Anyag H Rúdvégek
Analitikai modell külpontossága Berepedt km. analízisnél a repedés okozta külpontosság növekmény figyelembevétele	Analitikai modell külpontossága Berepedt km. analizisnél a repedés okozta külpontosság-növekmény figyelembevétele
Vég Mindkét végén azonos	Mindkét végén azonos Vég
Eng. elmozd. [KV]/m, KVm/7       Kulp. [m]         e,x       0.000         e,y       0.000         f,x       0.000         f,x       0.000         h,z       0.000         mm       mm	Eng. elmozd. [4V/m, kVm/9] e., x' 0.000 y' 0.0000 z' 0.0000 z' 0.0000 fi, x' 0.000 fi, x' 0.000 fi, x' 0.000 y' 1310 fi, z' 0.000 y'
OK Mégse	OK Mégse

# 7.3. Oszloptalp-kapcsolat beton húzási tönkremenetele

Új ellenőrzés került az Oszloptalp-kapcsolatokhoz, mely

- horgonyerőket és maximális betonfeszültségeket számol nemlineáris acél- és betonanyag viselkedéssel;
- adhéziós és csavarozott horgonyok teherbírását számítja húzási tönkremenetelre;
- I és RHS keresztmetszetekre is működik.

Csomópont	
Tipusok	
Változatok	



A számításhoz szükséges új paraméterek a Tervezés fülön találhatók:

Tervezés	
⊡. Oszlop	
Talplemez	
Lehorgonyzó csavarok	
Hegesztési varratok	
🖃 Alapozás	
···· Anyag és geometria	
Számítási paraméterek	
🖃 Lehorgonyzás-beton interakció	
… Lehorgonyzás geometriája	
Számítások	



Adat	Érték
Súrlódási tényező (Cfd)	0.00
Béta j	0.67
kj	1.00



# Tervezés





Tervezés								
<ul> <li>Oszlop</li> <li>Talplemez</li> <li>Lehorgonyzó csavarok</li> <li>Hegesztési varratok</li> <li>Alapozás</li> <li>Anyag és geometria</li> <li>Számítási paraméterek</li> <li>Lehorgonyzás-beton in</li> <li>Számítások</li> </ul>	ite	erakció a			≥hmir	≥smin ≥	cmin	
Adat		Érték						
Ellenőrzés	Ig	jen						
Beton berepedt	Ig	en						
gamma,Mp	1	50						
gamma,Mc	1	50 Hajlított						
gamma,Msp	1	Adat			Érték			
kar	8.	Ellenőrzés	Iç	jen				
kucr	1	Beton berepedt	Iç	jen				
Kúpos tönkremenetel figyelmen	N	gamma,Mp	1	. 50				1
Hasadási tönkremenetel figyelm	N	gamma,Mc	1	.50		Extra lemezze	l	
cmin [mm]	50	gamma,Msp	1		Ada	at	Ér	ték
smin [mm]	8	kar	8	Ellen	őrzés		Igen	
hmin [mm]	26	kuar	1	Beto	n berepedt		Igen	
		Kúpos tönkremenetel figyelmen	N	gam	ma,Mp		1.50	
		Hasadási tönkremenetel figyelm	N	gam	ma,Mc		1.50	
Coomépont köny		cmin [mm]	5	gam	ma,Msp		1.50	
Csomopont kony	vti	smin [mm]	8	kcr			8.50	
		hmin [mm]	2	kucr			11.90	
				Kúpo	os tönkreme	netel figyelmen	Nem	
				Hasa	adási tönkre	menetel figyelr	Nem	
				cmin	[mm]		50	
				smin	[mm]		80	

hmin [mm]

Az alábbi képen az adhéziós (egyenes vagy hajlított) és az extra lemezes kampók eredményét mutatja:

### Adhéziós

### Extra lemezes



Az ellenőrzés a következőket teljesíti:

- The Swedish Institute of Steel Construction, Detail Handbook, Publication 183, 2.4.1 for the Straight and Bended type of anchors.
- CEN/TS 1992-4-2: [6.2] for the Headed type of anchors.

#### 7.4. Elforgatható zártszelvények

Mostantól a zártszelvényű rudakat el lehet forgatni minden csomópontban, ahol előfordulnak.

Adat	Érték
Keresztmetszet 1	KKR 200x120x8
Anyag 1	S 355
1. elforgatva	Nem
Keresztmetszet 2	KKR 200x120x8
Anyag 2	S 355
2. elforgatva	Nem
a [mm]	0
b [mm]	1000

Adat	Érték
Keresztmetszet 1	KKR 200x120x8
Anyag 1	S 355
1. elforgatva	Igen
Keresztmetszet 2	KKR 200x120x8
Anyag 2	S 355
2. elforgatva	Nem
a [mm]	0
b [mm]	1000

Adat	Érték
Keresztmetszet 1	KKR 200x120x8
Anyag 1	S 355
1. elforgatva	Igen
Keresztmetszet 2	KKR 200x120x8
Anyag 2	S 355
2. elforgatva	Igen
a [mm]	0
b [mm]	1000

Komponensek automatikus beállítása keresztmetszetváltásnál

Komponensek automatikus beállítása keresztmetszetváltásnál

Komponensek automatikus beállítása keresztmetszetváltásnál



#### 7.5. Csomópont könyvtár

A 3D Szerkezet modul Acélcsomópont és Acélcsomópont manuális tervezés dialógusában is elérhető a csomópont könyvtár, amibe testreszabott csomópontjaink menthetők el, és ahonnan a korábban mentettek visszatölthetők.

Adat							
Alapadat							
		+- N	Ada	at	1	Érték	
	1		Keresztmetsz	et	HE-A 300		
			Anyag		S 355		
		Lcr	Lcr, y [m]		6.00		
		† † /	Lcr, z [m]		6.00		
		μV	Komponen keresztme	sek automat tszetváltásn	ikus beállíta ál	ása	
Teherkombi	náció						
<del>≪ &lt;</del> Mz T							
Ssz.	Név	Más	N Ty [kN] [kN]	Tz [kN]	My [kNm]	Mz [kNm]	
							-
		OTal coomé	opt betältése				
		U Ta i csomo	John Detonese				
		OTa1 csomóp	oont mentése				-
		OTal csomó OTal csomó OTal csomó	oont mentése oont szerkesztése				

Az adott csomópont mentésére kattintva megnyitjuk a *Csomópont mentése könyvtárba…* dialógust. A dialógus bal alsó sarkában tetszőleges nevet adhatunk a csomópontnak, majd a *Mentés* gombra kattintva az immár eltárolt csomópont neve megjelenik a könyvtárban.



A jobb alsó sarokban található gombokkal átnevezhetjük, másolhatjuk, törölhetjük, vagy akár *fdljoint* kiterjesztésű fájlba is exportálhatjuk, illetve ilyen fájlokból beimportálhatjuk a kész csomópontokat.



Egy mentett csomópont átnevezésekor/másolásakor a kívánt nevet előbb be kell írni a könyvtár alatti szövegdobozba, majd az *Átnevezés/Másolás* gombra kattintani.



A korábban elkészített csomópontokat ismét fel tudjuk használni a programban, ha a *Csomóponti könyvtár/Csomópont betöltése…* gombra kattintva megnyitjuk a *Csomópont betöltése könyvtárból* dialógust. Ennek használata hasonló a korábban tárgyalt mentési lehetőségéhez, azzal a különbséggel, hogy az Á*tnevezés, Másolás* és *Törlés* gombok inaktívak és a *Mentés* gomb helyén *Betöltés* gomb áll a rendelkezésünkre.

	OTa1 csomópont betöltése
]	OTa1 csomópont mentése
	OTa1 csomópont szerkesztése
Csomópont könyvtár >	

Válasszuk ki a betölteni kívánt csomópontot a könyvtárból, majd kattintsunk a Betöltésre:



A kész könyvtári csomópontok természetesen módosíthatók is, ehhez a *Csomópont könyvtár/…* csomópont szerkesztése gombra kattintva meg kell nyitni a mentési opciókhoz igen hasonló *Könyvtár szerkesztése* dialógust. Itt is lehetőségünk van átnevezni, másolni, törölni és importálni vagy exportálni a csomópontokat.



A *3D Szerkezet* programban az *Acéltervezés* fülön az *Acélcsomópont tervezés*ben is betölthetők korábban mentett acélcsomópontok a *Csomópont könyvtárból választás* jelölőnégyzetébe kattintva:

	Acéltervezés Fatervezés Károsodási állapot számítás				
	1.00 1.00 <b>•</b>	\$ I	]• 📑 🚳 🛅		
	sítás	Konfig	Acélcsomópont		
١cél	csomópont			X	
_	? ∄≖		<u>//</u>		

🔽 Csomópont könyvtárból választás

A *Csomópont betöltése könyvtárból…* dialógusban csak azok a csomópontok választhatók ki, melyek kompatibilisek a választott rudakkal. Ezek a csomópontok feketén vannak szedve a könyvtárban.

Csomópont betöltése könyvtárból	
HE-A 300 HE-A 320 HE-B 300	

Ha nem megfelelő csomópontot választunk, figyelmeztetést kapunk, és a FEM-Design automatikusan beállít egy, a kiválasztott elemhez illő csomópontot.





Minden csomópont típus csak a saját könyvtárába menthető. Nincs lehetőség minden csomópont típust egy könyvtárba menteni.

# 7.6. Acélcsomópontok a Szűrőben

Az acélcsomópontok már *3D Szerkezet* program *Szűrőjében* is megkereshetők csomópont komponensként és egyedi azonosító alapján is:



# 7.7. A felhasználói felület acélcsomópontokhoz kapcsolódó újdonságai

Számos, az acélcsomópontokkal való munkát egyszerűbbé és/vagy gyorsabbá tevő fejlesztéssel találkozhatunk a FEM-Design legújabb kiadásában. Ezek az új funkciók mind az *Acélcsomópont* programban, mind a *3D Szerkezet* program megfelelő részében elérhetők.

### 7.7.1. Elemleírás a csomópont rúdjain

A könnyebb azonosítás érdekében elemleírás kaptak a csomópontok rúdjai:

Alapadat		
	Adat         Érték           Keresztmetszet 1         KGR. 200x/200x/10           Anyag 1         \$ 355           L. elforgatva         Nem           Keresztmetszet 2         KGR. 100x/100x8           Anyag 2         \$ 355           2. elforgatva         Nem           22. felforgatva         Nem           22. felforgatva         Nem           52. [mm]         1000           52. [mm]         1000           52. [mm]         1000           52. [mm]         1000           53. [mm]         1000           53. [mm]         1000           53. [mm]         1000           53. [mm]         1000           70. Komponensek automatikus beálíltása           keresztmetszettváltásnál	Rid 2.           Anyag
Teherkombináció		

# 7.7.2. Rúdmegjelenítési opció

A terhek pozitív iránya megjeleníthető a csomóponton a *Beállítások/Rudak/Teher pozitív irányának mutatása* jelölőnégyzet bepipálásával. Ugyanitt beállítható a nyilak mérete is:



### 7.7.3. Navigációs gombok

Mostantól gyorsabban válthatunk a csomópontok között anélkül, hogy a legördülő listából kellene kiválasztanunk őket. Elég csak a lista melletti nyilakra kattintanunk annak előző vagy a következő elemére lépéshez.



# 7.8. Acélcsomópont-kihasználtság a Dokumentációban

Az acélcsomópont-kihasználtság listázható az Acéltervezés/Teherkombinációk/Csomópont, kihasználtság táblázatokat választva:



# 8. Eredmények

# 8.1. Domináns teherkombináció mutatása a teherkombinációk maximuma eredményeken

A *Teherkombinációk maximuma* eredmények mostantól megjelenítik annak a teherkombinációnak a számát, amiből az eredmények származnak. Ha a kurzort az eredmény egy pontja fölött tartjuk, a számított értéket és a teherkombináció teljes nevét is láthatjuk a megjelenő elemleírásban:



# 8.2. Az elmozdulás típusú eredmények újdonságai

Az Elmozdulások eredmény módosítva lett, ketté lett választva Eltolódás és Elfordulás eredményekre:

FD 17:

FD 16:



Immáron az eltolódás eredmények megjeleníthetők színpaletta segítségével is, ami egyes esetekben jobban szemlélteti az elmozdulás-eredményt:

Eredmények	Eltolódás	
⊡- Terhelési esetek Eltolódás 	Terhelési eset típusa T - Teherbírási 🔹	Megjelenítési mód
···· Reakcióerők	Terhelési esetek	🔘 Grafikon
Kapcsolati erők	eset1	Színpaletta
🚊 Felületi igénybevételek	eset 2	
⊡ Felületi feszültségek		
🗄 - Teherkombinációk		
🗄 - Teherkombinációk maximuma		
🗄 Tehercsoportok maximuma		

A *Megjelenítési opciók* dialógusban találunk néhány nagyon hasznos opciót, melyek lehetőséget nyújtanak bármely előre- vagy felhasználó által definiált irányú elmozdulás megjelenítésére. Az alábbi képek példát mutatnak néhány jelenlegi vizualizációs lehetőségre:

Megjelenítési opciók	8
✓ t t∠ t ⊥	
Eredő	
Automatikus alkalmazás	
Alkalmazd	





⇒, ,







Nagy modellek esetében a hosszú képfrissítési idő elkerülése érdekében célszerű kikapcsolni az Automatikus alkalmazás lehetőséget.

# 8.3. Nyírási középpont eredmény

A FEM-Design 17-ben a nyírási középpont megjeleníthető minden egyes szintre.



Ahhoz, hogy a nyírási középpontot szintenként jeleníthessük meg, az összes szinthez diafragma szükséges.







Minden egyes megjelenített nyírási középpont az alatta lévő szintek számításából származtatott eredményt reprezentálja. Például a 2. szinten megjelenített nyírási középpont számításakor a program figyelembe veszi az 1. és az alapozási szinteket is.



A nyírási középpontok kilistázhatók a *Listázás/Táblázatok/Analízis/Sajátfrekvenciák/Nyírási középpontok* menüben.



Nyírási középpontok

Alfa	EI1	EI2	х	у	Z
[rad]	[kNm2]	[kNm2]	[m]	[m]	[m]
1.571	4886844852.029	4659899658.340	16.000	20.000	3.000
1.571	39084804629.722	37320650741.420	16.000	20.000	6.000
1.571	84370907506.331	69309428071.662	16.000	20.000	9.000
1.571	108008144960.088	75417058371.509	16.000	20.000	12.000

# 8.4. Tömeg eredmény

A FEM-Design 17-ben a tömegek eredményei ketté lettek választva *Csomóponti tömegekre* és Össz-/ Szint tömegekre:

Terhek:



# A FEM-Design 16-ban:





# A FEM-Design 17-ben:

Új eredmény		×
Eredmények - Analízis - Sajátfrekvenciák - Csomóponti tömegek - Össz-/Szint tömegek - Rezgésalakok	Sajátfrekvenciák	



# 8.5. A talaj minimum- és maximum eredményeinek színpalettás megjelenítése

A korábbi verziókban a testelemek színpalettás eredményei (eltolódás vagy feszültség) csak a határoló lapokon jelentek meg, a térfogati elem belsejében nem. Néhány esetben **a minimum/maximum eredmények a térfogati elem belsejében voltak,** nem a határoló felületeken, emiatt most már ezeket az eredményeket a térfogati elem belsejében is keressük, megjelenítjük azok helyét és értékét. Ez az új lehetőség az *Eltolódások* vagy *Test feszültségei* eredményeknél érhető el a *Megjelenítési opciók/Alapbeállítások/Egyéb* dialógusban, ahol a betűtípus és a betűméret is beállítható.

**Felhasználási példa:** vegyünk fel egy metsző síkot egy ilyen testen belüli szélsőérték ponton keresztül, majd a kapott 2D metszeten megtekinthetjük a számunkra fontos eredményeket


## 8.6. Lokális stabilitási eredmények több részlettel

Mostantól a maximális érték és a részletes számítás is meg van jelenítve:



Eurocode (NM: magyar) szabvány: Elsőrendű elmélet - Teherkombinációk - 1 - Falak stabilitása - Elcsúszás - [%]



## 8.7. A főfeszültségek, főnyomatékok és fő normálerők színe

A héjak főfeszültségeinek, főnyomatékainak valamint fő normál erőinek színe meg változott a könnyebb értelmezés végett. Az algebrailag **nagyobb érték** lesz az **első főirány**, ezt alapértelmezetten zöld színnel jelöljük. Az algebrailag **kisebb érték** lesz a **második főirány**, amit piros színnel jelölünk. A régi és az új megjelenítési módszer, illetve a beállító dialógusok eltérései a következő képeken láthatók:





A testelemek főfeszültségeinek megjelenítése a héjakhoz hasonló módon működik, de ebben az esetben három szín állítható be a három főfeszültségre. A nyilak a vonalakon jelzik, hogy nyomás (negatív), vagy húzás (pozitív) az adott főfeszültség:

onany megjelenites	×	1	
Azonos méretű [m] 0.9	500	<	
Arányos méretű	308		
Skálázási érték 8,416e-04	4 N/mm2		
Abszolút lépték Relatív le	épték		
			-
1-es főirány			1
2-es főirány			
3-as főirány			
3-as főirány			

## 8.8. A végeselem-háló elrejtése színpaletta eredményeknél

A végeselem-háló elrejtéséhez kattintsunk a *Megjelenítési opciók* kikonra. A megnyitott ablakban az *Egyéb* fülön szüntessük meg a kijelölést a *Végeselemek megjelenítése* melletti jelölőnégyzetben, majd kattintsunk az *OK* gombra.





## 8.9. Nézethez skálázás a színpalettás eredményeken

A FEM-Design 17 *Megjelenítési opciók* dialógusában egy, a színpalettával megjelenített eredményekhez kapcsolódó új opció jelent meg, segítségével automatikus újraskálázás állítható be az adott nézet minimum és maximum értékeinek alapján:



Ha be van kapcsolva a *Nézethez skálázás*, és a szerkezet egy részét elrejtjük, a paletta automatikusan hozzáigazodik a nézet értékeihez:





Ha az adott, személyre szabott skálázás keskenyebb sávban mozog, mint amit a modell igényel, akkor a program automatikusan módosítja azt a nézetnek megfelelően.

# 9. Dokumentáció

## 9.1. Szakaszok elrejtése

A *Dokumentációban* való gyorsabb navigáció érdekében annak egyes szakaszai elrejthetők, illetve újra megjeleníthetők a nevük mellett lévő jelölőnégyzetek segítségével.

Az elrejtett szakaszokon belüli fejezetek nevei szürkék, és a tartalmuk nem látható a dokumentációban, azt egy olyan oldal helyettesíti, amelyen csupán egy megjegyzés látható, hogy a szakasz rejtett. Ebből következik, hogy ha egy szakaszt elrejtünk, a dokumentáció oldalszáma változik.



Bár a rejtett szakaszok nem látszanak, nincsenek zárolva, törölhetők, másolhatók, áthelyezhetők vagy módosíthatók. Ha egy aktív szakaszt egy rejtett szakaszba mozgatunk, rejtett lesz és fordítva.

Lehetőség van több szakasz együttes kijelölésére és elrejtésére vagy feloldására. Vegyük ki a kijelölést egy kijelölt aktív szakasz előtti jelölőnégyzetből, az összes kijelölt szakasz rejtetté válik. Válasszunk egy inaktív szakaszt, az összes kijelölt aktívvá válik.

## 9.2. Sablonok hozzáfűzése

Mostantól előre definiált sablonok is hozzáfűzhetőek a dokumentációhoz. A beillesztett sablon az utolsó dokumentációs elem után kerül beillesztésre. A *Hozzáfűzést* a *Sablonok* menüben találjuk:

TEM-Design 1 File Edit Draw Documentation	7 - 3D Structure - 0,1,8,45 Modify Tools Settings View He Element				- 0	×
	Untitled Sector 11	-	Mozgás a dok	umentumban		
0 77 P			Szerke	esztés		
4 +			Vágd ki	Másold		
- +			Illeszd be	Töröld		
001			Tulajdonságok	1		
8	Navigation		Dokum	Betöltés Hozzáfűzés		
	Rems Cut Copy		Teljesen új	Mentés mint		
	Paste Delete ProperSes Document Reset Print Tamilates a fine a data		Sablonok >	Ments Docx-be	1/1	

#### 9.3. Modellábrák készítése az elmentett rajzterület-beállítások szerint

A dokumentációhoz adott modellábrákhoz a rajzterület alapértelmezett beállításai is hozzáíródnak.



Az 1-2. képek azt mutatják, hogy ha kikapcsoljuk a szerkesztőhálót, de a változást nem mentjük el alapértelmezett beállításként, a következő képnél ismét megjelenik a szerkesztőháló, mint az első képnél a szerkesztőháló kikapcsolása előtt.



Ha a személyre szabott beállításokat alapértelmezettként elmentjük, akkor minden további kép az új beállítással kerül beillesztésre a dokumentációba (lásd 3-4. képek).



# 10. Egyéb

## 10.1. FEM-Design indító panel

A FEM-Design indítási felülete megváltozott. Míg eddig az értesítési területről (a Windows tálca óra melletti területe) lehetett az egyes modulokat elindítani, addig a 17-es verziótól FEM-Design Center néven egy sokkal informatívabb indítópultból tehetjük meg ugyanezt. Ez minden modult, hasznos linket, frissítést és beépülő programot egy helyen tartalmaz.



A FEM-Design telepítésének a végén eldönthetjük, hogy elinduljon-e FEM-Design Center, és ha szükséges, hozzáadjuk-e az eszköztárhoz a könnyebb és gyorsabb hozzáférés érdekében.





A **CTRL+bal egér gomb** kombináció megnyitja a legutóbbi modellt,

a Shift + bal egér gomb megnyitja helyi menüben az előzményeket.

Ajánlott a program rögzítése a tálcán, így annak kikapcsolt állapotában is elérhető a jobbgombos ugrólista, ahonnan elindíthatjuk az összes modult:



## 10.2. Húzd és ejtsd

A FEM-Design 17-ben már a "húzd és ejtsd" módszerrel történő fájlbetöltést is működik. Minden, a program által támogatott fájltípus megnyitható mostantól úgy is, ha "megfogjuk" az adott fájlt az egérrel, a programfelület fölé húzzuk, és ott elengedjük.



## 10.3. FEM-Design Támogatás

Ez az eszköz segít kapcsolatba lépni a terméktámogatási csapattal és modell specifikus kérdéseinkre választ kérni. Ezt az eszközt a *Súgó/FEM-Design Támogatás* menüben találhatjuk meg.

🧱 FEM-Design 17 - 3D szerkezet - Névtelen fájl												
Fájl	Szerk	esztés R	ajzolás	Módosí	tás Eszkö	izök Beá	llítások I	Nézet A	Ablak	Súgó		
Szer	kezet	Terhek	Véges	elemek	Analízis	Alapozás	tervezés	Vasbet	ton ter	ŀ	EM-Design Támogatás	iroso
4	•		Δ	0.				۠		l	.egutóbbi módosítások	-71
	-	<b>V V</b>	1						V -	F	EM-Design Fórum	
4	5	egedobjek Fu	ium rocode (	NM: mag	a var)	~	na		_	F	EM-Design Videók	
۳.	21	2				47	~~~	T	$\sim$	F	EM-Design Dokumentumok	
	?		-7	$\rightarrow$	-Z	$\prec$	7~	$\bigcirc$	~	ł	Honlap	$\neg$
		r: D	×~	$\sum$	47	~~~	Z	$ \wedge $	$\succ$	l	etöltési oldal	
_D			$\nearrow$		$\prec \sim$	7~	>	~	$\rightarrow$	F	rissítés keresés	
			~~	$\sim$	~			/)	7-	l (	Új termék keresés	
5	<u> </u>		$\succ$	$\mathcal{I}^{\sim}$		Y~/-	N	$\sim$	$\rightarrow$	,	lévieov	-*
QI	J.		~~~	$\supset$	$\sim$	$\rightarrow \sim$	$\sum$	4	×1	~		
	1		1	$\sum$	4-7	54	Z	$ \wedge$	$\geq$	-2	5774	Z

🛞 Fem-Design támogatás		_		×
StruSoft C C Telefonos vagy		Segítség Támogatás		
Aktuális model csatolása Eredményfájl csatolása	a	_		
	^		További fá Eltávolítá	jlok ás
<	>			
Kérem adja meg elérhetőségét! Amint lehet kapcsolatba Név	lépünk Önnel. Telefonszám			
Fauszt tibor	06-3052098777			
Email*	Vállalat			
tauszt.tibor@gmail.com	Strusoft Budapest			

A dialógusban kiválaszthatjuk, hogy telefonon, email-en és/vagy TeamViewer programon (távoli asztal) keresztül kérünk-e "visszahívást".

Ha az *Aktuális modell csatolása* be van pipálva, akkor a támogatók megkapják a jelenlegi mentett modellt a jelentéssel együtt. Ha a modell dwg rajzokra is hivatkozik, akkor azok is továbbításra kerülnek.

Az További fájlok lehetővé teszi több fájl (pl.: képek) csatolását a jelentéshez.

A *Segítség* gomb megnyomásával egy angol nyelvű dokumentum töltődik le az internetről, amely részletes leírást ad az eszköz működéséről, használatáról és korlátozásairól.

### 10.4. Vállalati beállítások

Ezzel az újítással a vállalati felhasználók - első sorban rendszergazdák - rendkívül könnyen és gyorsan tudják az adott cég által preferált FEM-Design beállításokat és könyvtárakat más számítógépekre átvinni.

StruSoft FEM-Design 17	
FEM-Design 🕸	StruSoft
3D Modulok         Image: Stress of the str	<ul> <li>Újdonságok</li> <li>Támogatás</li> <li>Segédanyagok</li> <li>Webinárok</li> <li>Tréningek</li> <li>Fórum</li> <li>Videók</li> <li>Kiadási megjegyzések</li> </ul>
Lemez Fal Síkbeli alakváltozás	<ul> <li>Frissítés keresése</li> <li>Új termék keresése</li> <li>Letöltési központ</li> <li>Revit Add-In</li> <li>Tekla Add-In</li> </ul>
Export Import	

Az Export <sup>2</sup> és Import <sup>4</sup> eszközök a FEM-Design Centerben találhatóak. A vállalati beállítások fdcs formátumúak.

.

FEM-Design Company Settings		
Settings and libraries Settings Material library Section library Reinforcement library Bolt library Predefined load library Timber panel library Joint libraries Fire protection material library	Additional files	Export Close
	< <u> </u>	Files Add Remove

A következő elemek exportálhatók:

- beállítások
- könyvtárak \_
- dokumentum sablonok \_
- lista tételek -
- cím blokkok \_
- lista sablonok
- Office OpenXML (.dotx) sablonok. \_

## 10.5. Grafikus motor beállítások és Gyors mód

A grafikus motor beállításai áthelyezésre kerültek; mostantól a Munkakörnyezet/Grafikus motor helyen lehet megtalálni. A grafikai módok kiegészültek egy szövegmegjelenítési beállítással is: normál módban az eddigieknél jobb minőségű lesz a feliratok megjelenítése, gyors módban rövidebb idejű képfrissítésre, de vázlatszerűbb (draft) szövegmegjelenésre számíthatunk.



## 10.6. Gyorsabb automatikus mentés

Az automatikus mentés (biztonsági mentés) már csak a modellt menti, az eredményfájlt nem. Ez gyorsabb működést biztosít, kevesebb lemezterület-felhasználással. Ha az aktuális eredményeket is biztonságban szeretnénk tudni, időnként kézzel mentsük a modellt (Fájl/Mentés vagy Ctrl+S).